

## **ZINSER CNC 6010**

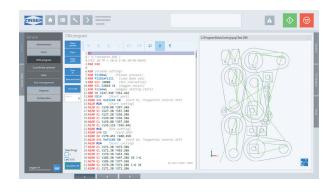
Contrôleur CNC moderne pour machines d'oxycoupage, découpe plasma et laser

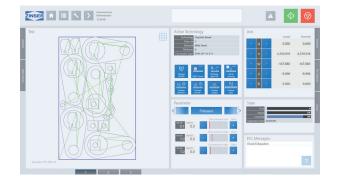


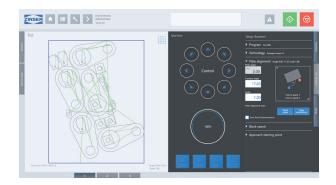
- · Architecture API moderne (multitâche) testée selon la norme IEC 6-1131-3, durée cycle 2 msec
- Nombre variables d'axes CNC (jusqu'à 32 axes)
- Le contrôle des axes via EtherCAT (contrôle de position numérique) permet une interpolation extrêmement précise et de haute qualité
- Fonction Look-Ahead pour une observation précise de la vitesse de coupe prédéterminée
- Entrée / Sortie via IO-Bus numérique
- Automatisation des processus de travail grâce aux paramètres des bases de données technologiques
- Fonction zoom simple
- Interface intuitive et rapide
- Contrôle direct du réglage en hauteur ZINSER. Une fonction manuelle est disponible à tout moment.
- Basé sur IPC, avec CPU Intel i5
- Ecran multi-touch 19,5" FullHD TFT LED
- 8 ports US
- 256 GB NVMe SSD
- 8 GB DDR4 RAM (peut aller jusqu'à 64 GB)
- Installation air conditionné possible
- Carte réseau intégrée
- Joystick disponible pour l'utilisation manuelle et les coupes fractionnées
- Alimentation: 24 V DC
- Microsoft Windows 10 ioT Entreprise
- Combinaison traitement de tôles et de tubes possible (également en 3D)
- Bases de données modifiables et extensibles contenant toutes sortes de paramètres de processus
- Diagnostic et maintenance à distance par ZINSER
- Plus de 100 formes standard
  - · Système de marquage (rayage, jet d'encre)
- Fraisage à chanfreiner · Plasma & plasma 3D

- Coupe de tube 2D/3D Unités de perçage CNC
  - Plans d'imbrication CNC
  - Technologie environnementale









## Technologies prises en charge Oxycoupage &

- oxycoupage 3D

- Laser
- Filetage

**SINCE 1898** 

Fraisage



ZINSER GmbH · Daimlerstr. 4 · D-73095 Albershausen · Germany Tél. +49 7161 5050-0 · info@zinser.de · zinser.de



ZINSER France SAS · 20 chemin du cercle · 11100 Narbonne Tél. +33 2 54 58 85 87 · contact@zinser.fr · zinser.fr

