

CUTTING
WELDING

SINCE 1898



ZINSER 1825-S LASER FIBRE

Machine à portique pour découpe laser et plasma



**Made in
Germany**
Since 1898

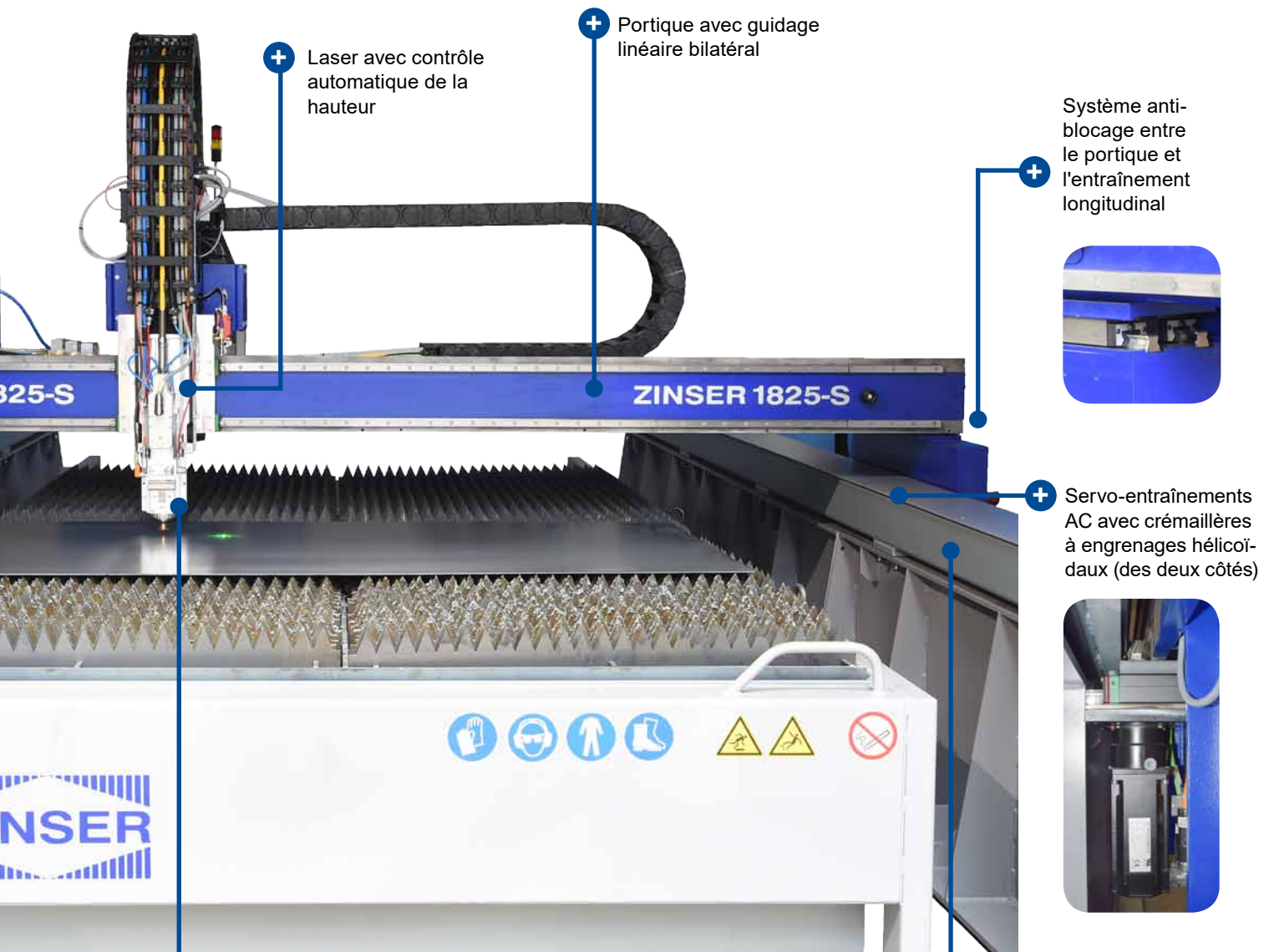
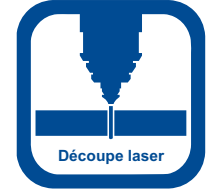
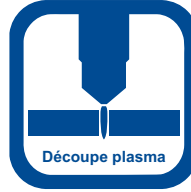
Systeme hautement dynamique pour la decoupe laser

La **ZINSER 1825-S LASER FIBRE** est une machine de haute qualite pour la decoupe laser, la decoupe plasma et pour les travaux de decoupe combines. Cette machine a portique reunit la vitesse et la precision requises pour la decoupe laser et plasma, ainsi que la robustesse et la longevite d'une machine industrielle. La **ZINSER 1825-S LASER FIBRE** est equipee d'un entraînement AC bilatéral et de guides lineaires par rails a billes respectivement pour l'axe X (25 mm) et l'axe Y (35 mm).

La **ZINSER 1825-S LASER FIBRE** a été developpee specifiquement pour la decoupe laser. Tous ses composants sont conçus pour les exigences particulieres de ce procede de decoupe.

+ Console CNC moderne
equipee de la derniere version
du logiciel de programmation
ZINSER MCC





+ Laser avec contrôle automatique de la hauteur

+ Portique avec guidage linéaire bilatéral

+ Système anti-blocage entre le portique et l'entraînement longitudinal



+ Servo-entraînements AC avec crémaillères à engrenages hélicoïdaux (des deux côtés)



+ Tête de découpe laser avec mise au point automatique



+ Guides linéaires des deux côtés



Vos bénéfices avec la ZINSER 1825-S LASER FIBRE

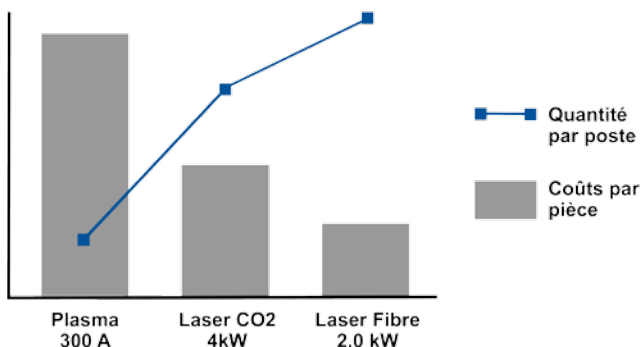


Avantages économiques

- Un moyen très économique d'entrer dans l'univers de la découpe laser
- La qualité laser pour des coûts de découpe minimaux
- Par rapport au plasma, des coûts d'exploitation et de maintenance réduits
- Exemple : acier doux 3,5 mm d'épaisseur

Performance de coupe

- Qualité de coupe exceptionnelle
- Angularité de coupe supérieure au plasma
- Capable de faire des trous ayant un rapport diamètre-épaisseur inférieur à 1:1



Les avantages du laser solide, comparé au laser CO₂

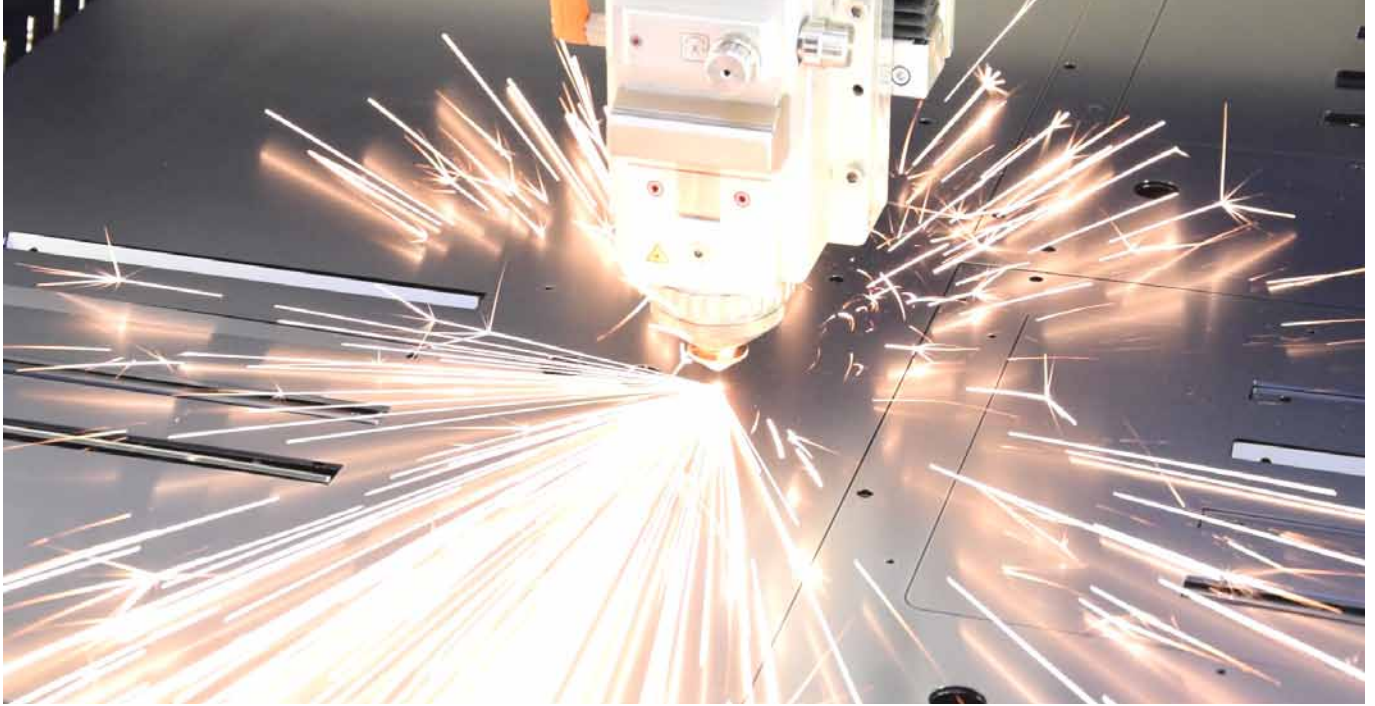
- Le faisceau laser est guidé dans la fibre de verre, du résonateur vers le système de génération du faisceau, et ne nécessite donc presque aucune maintenance
- L'ajustement et l'entretien des miroirs ne sont pas nécessaires
- Pas de gaz de purge
- Une plus grande efficacité

Vos bénéfices avec le contrôleur CNC ZINSER

- Console de contrôle CNC moderne
- Adaptable à tout moment aux travaux de découpe spécifiques
- Logiciel de programmation ZINSER MCC



Caractéristiques machine



Portique

- Portique de haute précision fabriqué selon les procédés les plus modernes
- Système anti-blocage (support flexible)
- Guides linéaires bilatéraux (rails à billes) avec crémaillères hélicoïdales

Chemin de roulement / Axe X

- Servo-entraînement AC bilatéral
- Course parfaitement fluide grâce au double guidage linéaire
- Fonctionnement en douceur et haute exactitude d'angle de coupe, obtenus par l'utilisation de crémaillères hélicoïdales soigneusement sélectionnées
- Pignons d'entraînement renforcés

Sécurité

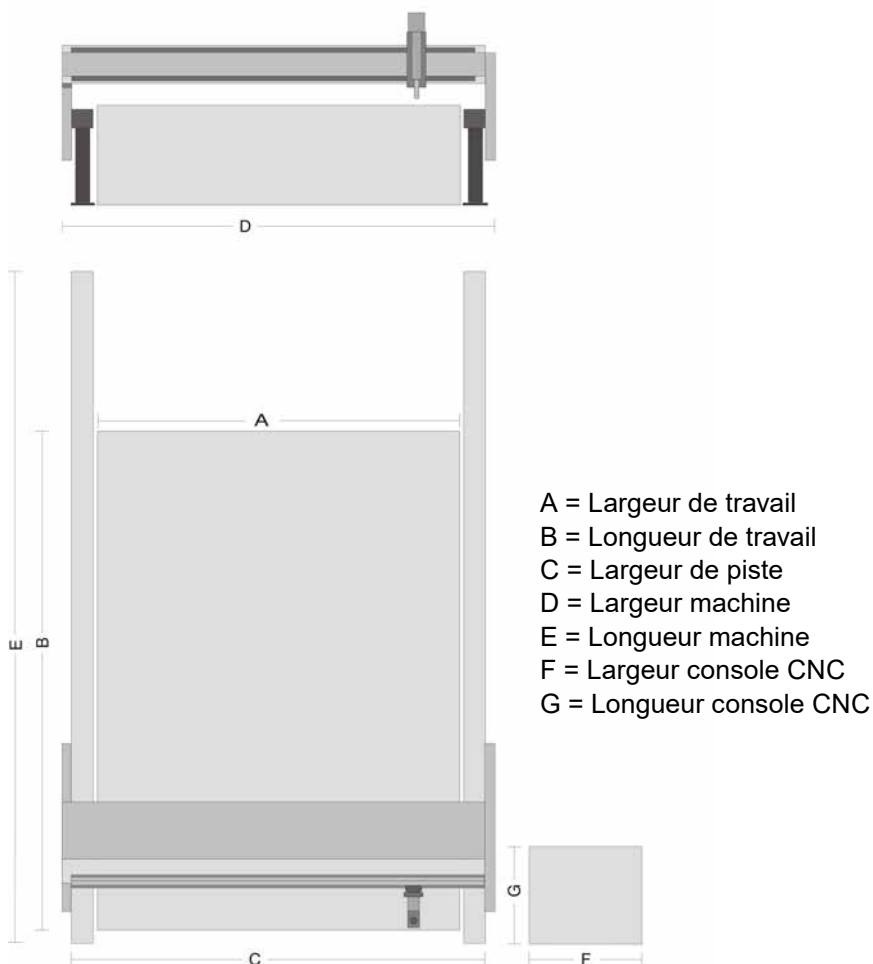
- Enceinte complètement close, pour une sécurité optimale du processus et de l'opérateur
- Contrôle du processus de découpe par caméra CCD

Technologie environnementale / additionnelle

- Contrôleur CNC autonome
- Table de coupe avec aspiration sectionnelle contrôlée par la machine
- Système de filtration à cartouche avec nettoyage pneumatique
- Tables-navettes manuelles ou automatiques

Données techniques

	ZINSER 1825 LASER FIBRE
Largeur du chemin de roulement (C) :	1 685 - 4 685 mm (par pas de 500 mm)
Largeur de travail (A) (avec 1 torche) :	C - 750 mm
Largeur machine (D) :	C + ~300 mm
Longueur machine (E) :	Longueur de travail (B) + 1 800 mm
Nombre max. de porte-torches :	2
Epaisseur de découpe :	selon le système laser
Entraînement :	par servo-entraînement AC
Tension :	400 V / 50 Hz
Vitesse de découpe :	jusqu'à 18 000 mm / min (selon le système laser)



CUTTING
WELDING

SINCE 1898



ZINSER GmbH

Daimlerstr. 4
73095 Albershausen
Germany

Tél +49 7161 5050-0
Fax +49 7161 5050-100
info@zinser.de

zinser.de

