

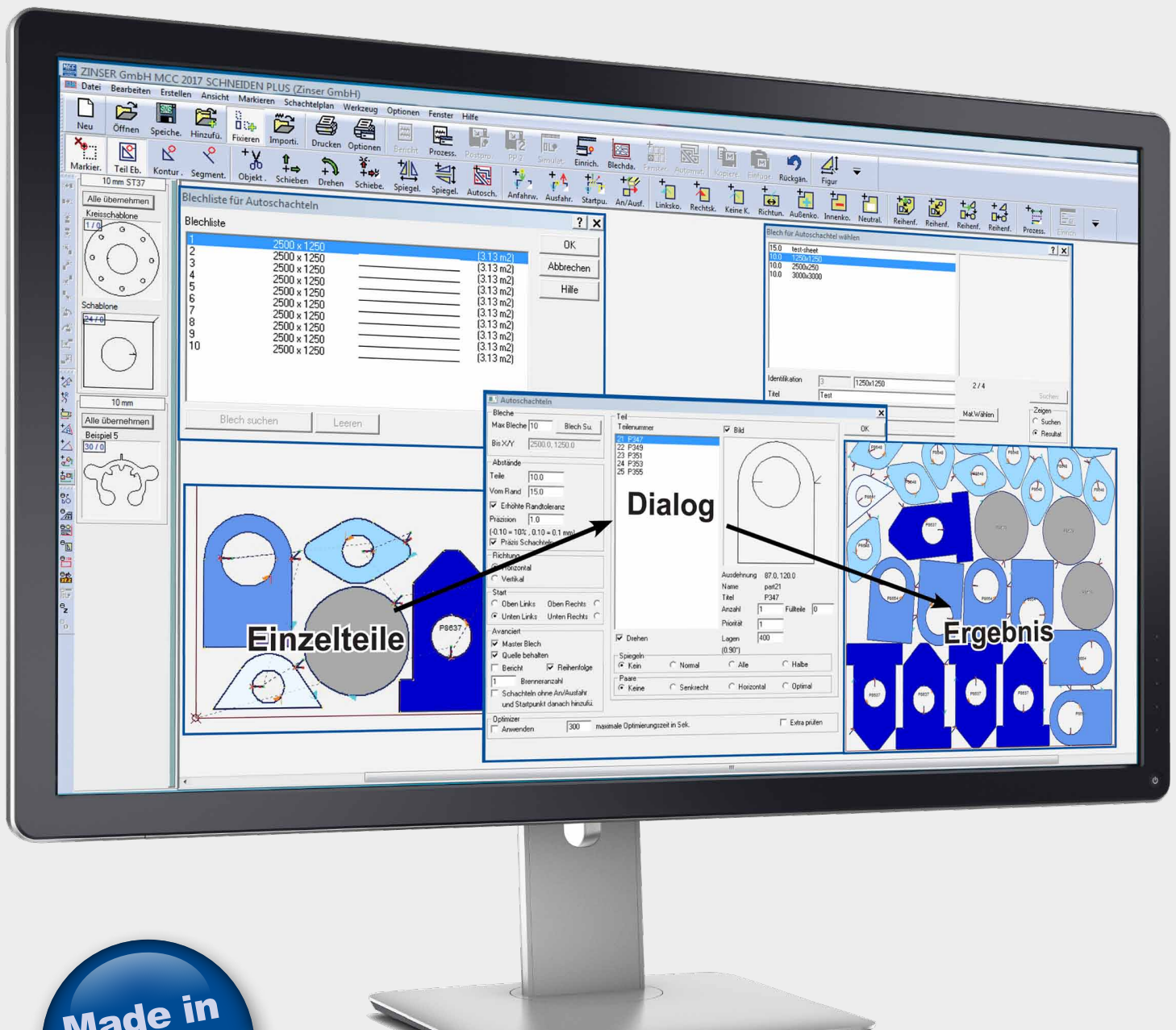
CUTTING
WELDING

SINCE 1898



ZINSER MCC 20

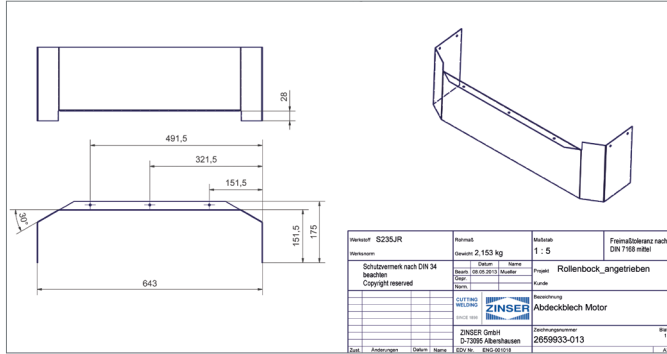
Programmiersoftware für Schneidsysteme



Made in
Germany

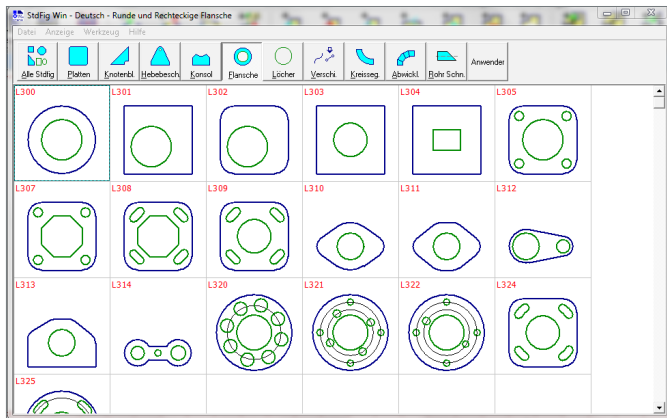
Since 1898

Ihre Vorteile mit ZINSER MCC 20



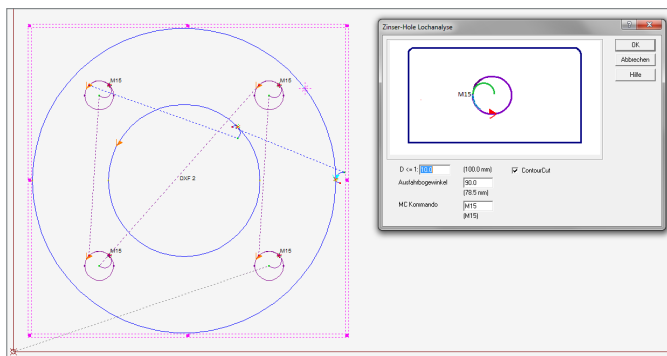
Mit einem Klick DWG / DXF Dateien importieren

Die ZINSER MCC 20 Software arbeitet mit dem aktuellsten DWG/DXF-Konverter. Für DSTV-Dateien steht ebenfalls ein Import-Tool zur Verfügung. So werden Ihre bestehenden CAD-Dateien schnell und einfach importiert. Anschließend werden die enthaltenen Elemente geprüft, zu Konturen bzw. Teilen zusammengefasst, mit Technologiedaten versehen und dem Schachtelplan hinzugefügt.



Über 140 Standardfiguren verfügbar

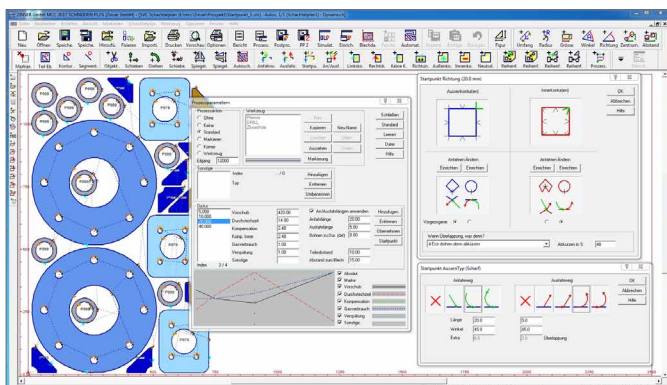
In der ZINSER MCC 20 Software stehen Ihnen für die Bearbeitung über 140 Standardgeometrien zur Verfügung. Angefangen bei einfachen Rechteck- und Kreis-konstruktionen, über verschiedene Flansche, bis hin zu Rohrabwicklungen gibt es eine Vielzahl an konfigurierbaren Figuren. Hierdurch werden Ihre Arbeitsabläufe erheblich vereinfacht und Sie haben einen deutlich reduzierten Zeitaufwand.



Bohren und ZINSER Hole Technologie

ZINSER MCC 20 ermöglicht eine einfache Erstellung von Bohrungen, Senkungen und Gewinden für die ZINSER-eigenen CNC-Steuerungen.

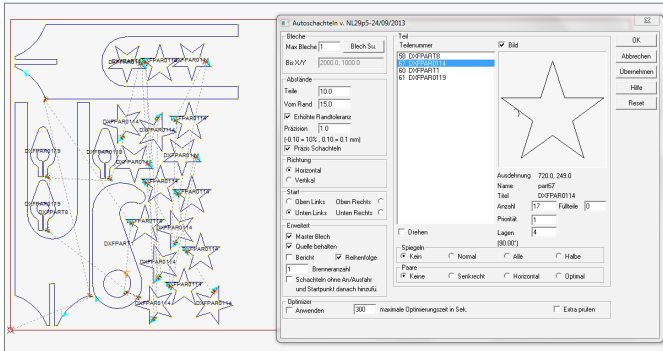
Die ZINSER Hole Technologie für Hypertherm und Kjellberg wird von ZINSER MCC 20 und im Postprozessor für die CNC-Steuerungen unterstützt.



Startpunkt

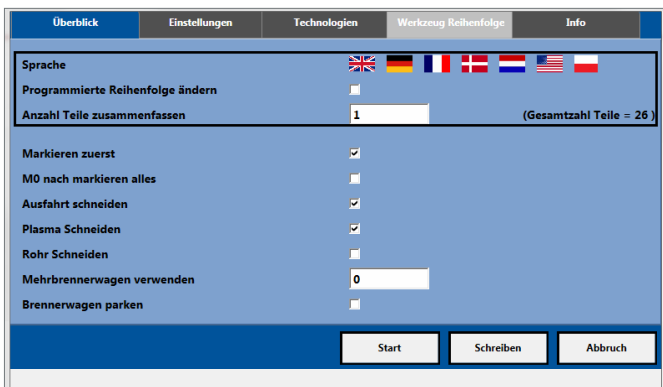
Mit dieser Funktion ist es möglich, die Startpunkte für Innen- und Außenkonturen automatisch festzulegen. An- und Ausfahrwege lassen sich in Art, Länge und Richtung dem Konturtyp (scharfkantig oder rund) zuweisen.

Diese Automatikfunktion kann jederzeit wiederholt aufgerufen werden. Dadurch ist eine automatische Optimierung der Anschnitte für den jeweiligen Schachtelplan möglich.



Automatisches Schachtern/Blechbelegung

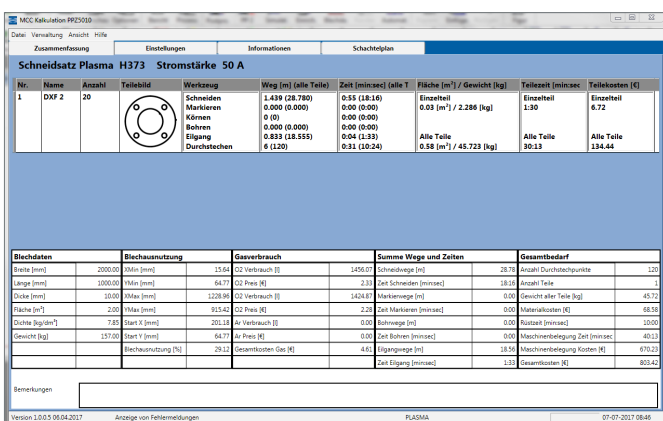
Durch diese Funktion erzielen Sie eine optimale Blechausnutzung. Das manuelle Nachjustieren ist zu jedem Zeitpunkt möglich. Das automatische Schachteln bietet Ihnen sehr viele Möglichkeiten, um Ihre Materialkosten zu minimieren.



Postprozessor

Der Postprozessorlauf speichert den NC-Code im jeweiligen Format der CNC-Steuerung. Neben den ZINSER-Formaten stehen auch Postprozessoren für andere Steuerungen zur Verfügung.

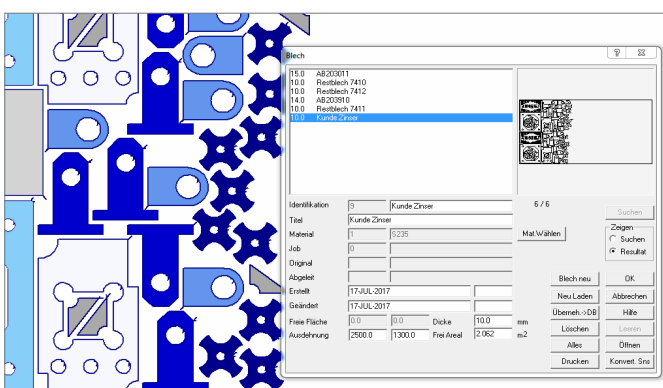
Je nach Postprozessor ist eine erweiterte Simulation des Arbeitsablaufs möglich.



Kalkulationsmodul

Das Kalkulationsmodul berechnet anhand des NC-Codes die Arbeitswege und die Programmdauer. Anschließend wird unter Einbeziehung der Schneidparameter der Maschine eine exakte Kostenanalyse erstellt.

Jede Berechnung kann problemlos angepasst und anschließend als PDF-Datei abgespeichert werden. Die Dateien enthalten neben dem Schachtelplan alle relevanten Informationen, einschließlich der Möglichkeit gezielt Kommentare für die Bearbeitung anzufügen.



Datenbank

Zur Verwaltung von Teilen, Blechen, Materialien und Schachtelplänen steht in der ZINSER MCC 20 Software eine Datenbank zur Verfügung. In dieser Datenbank können verschiedene Objekte abgelegt und bei Bedarf wieder abgerufen werden.

Ein großer Vorteil bei der Anwendung der Datenbank ist die Erstellung einer Restblechverwaltung. So können bereits bearbeitete Bleche effizient wiederverwendet werden.

Verfügbar in drei Versionen:

	Light	Standard	Plus
Schachteln			
Manuell: Schieben, Drehen, Kopieren, Spiegeln, Matrix, Kollisionskontrolle ...	•	•	•
Automatisch: Eingabe der Teileanzahl über den Dialog		•	•
Automatisch: kombinierbar mit man. Schachteln, Mehrbrenner, Optimierer, Spiegeln, Gruppen, Blechliste			•
Autoschachteln manuell / Mehrbrennerschachteln			
CNC-Technologie			
Startpunkt setzen / Anfahr- und Ausfahrweg (in Abhängigkeit von Material und Materialdicke)			
Mehrstufige Anfahr- und Ausfahrwege manuell / Spezielle Anfahr- und Ausfahrwege bei Löchern			
Darstellen der Schnittfuge / Teile farbig darstellen / Toolbar große Icons	•	•	•
Schneidreihenfolge manuell			
Prozesse: Schneiden, Körnen, Markieren			
Schablonen für Anfahr- und Ausfahrweg			
Anfahrweg schneckenförmig / Ausfahrweg überlappend oder entlang der Kontur			
Schneidreihenfolge automatisch		•	•
Prozesse: anwenderspezifische Schneiddaten und frei definierbare Parameter			
Ecken / Schleifen / Offset			
Mehrstufige Anfahr- und Ausfahrwege via Schablone			
Ecken / Schleifen mit Maschinenkommandos / Vorstechen / Markieren mit Teiletitel			
Plasmafasen / 3-Brenner-Fasen / Mehrbrennerschneiden / Bohren / ZINSER Hole Technologie			•
Brücken / gemeinsamer Schnitt (Sparschnitt) / Kettenschnitt / Sparschnitt mit Kettenschnitt kombinierbar			
Maschinenprofile			
Geometrie			
Standardfiguren / Teile erstellen und zerlegen	•	•	•
Punktereduktion (Biacr) / Messen von Teilen / Brechen und Stege einfügen		•	•
Einfügen von Fasen, Radien, Ausklinkungen			
Datenbank			
Teile und Schachtelpläne / Material- und Restblechverwaltung / Aufträge erstellen			•
Datei- und Datenformate			
Unterstützte Dokumenttypen: SNS (MCC-Schachtelplan), DXF, TXT, RTF / Import: DXF	•	•	•
Import: DWG/DXF, DSTV, DIN-EIA, ESSI, IGES		•	•
Export: DXF, EMF, BMP			
Bedienoberfläche			
MDI (Mehrere Schachtelpläne gleichzeitig bearbeiten)			
Vorschau von: SNS, DWG/DXF, DSTV, DIN-EIA, ESSI, IGES	•	•	•
Simulation der Bearbeitung			
Sonstiges			
Postprozessoren für alle ZINSER-Steuerungen und viele Fremdsteuerungen	•	•	•
Rückgängig, z.B.: Löschen, Schieben, Drehen, ...			
Rapportsystem mit Zeit-, Wege-, Gewichts- und Flächenberechnungen		•	•
Import per Drag and Drop			
CNC-Programm grafisch simulieren (wichtig für Berufs- und Fachschulen)			
Neues Berichtssystem MCC Calc			•

Speziell für Maschinen zum Schneiden von Rundrohren (Bsp. ZINSER 1306) gibt es zusätzlich die Version ZINSER MCC 20 Pipe. Fragen Sie uns!

Kontaktieren Sie uns für weitere Informationen:

**CUTTING
WELDING**

SINCE 1898



ZINSER GmbH

Daimlerstr. 4 · D-73095 Albershausen · Germany
Tel. +49 7161 5050-0 · Fax +49 7161 5050-100
info@zinser.de · zinser.de

