

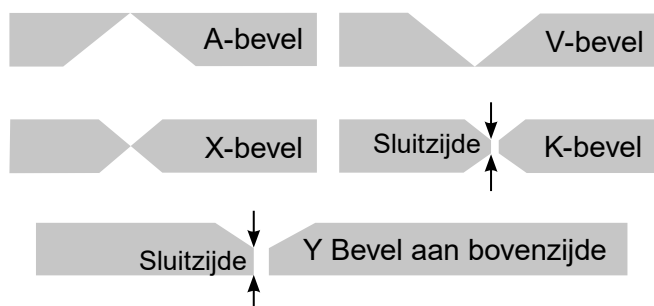
True Bevel™ technologie voor XPR™



Hypertherm True Bevel™ technologie is in 2012 samen met de HPRXD® systemen geïntroduceerd. Nu is het systeem ook beschikbaar voor de XPR™ systemen.

True Bevel™ is uitvoerig getest en daarom direct inzetbaar voor het bevelsnijden. Met True Bevel™ is een nieuwe snijopdracht snel gemaakt en zorgt het voor nauwkeurige snijresultaten.

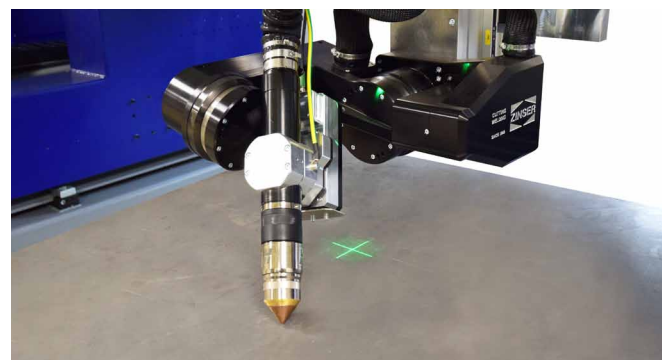
True Bevel™ is uiteraard te gebruiken met alle ZINSER bevelsnij-units en is beschikbaar voor alle niet gelegerde staalsoorten. Beveltypes: V, A, X, Y en K.



Voordelen

- Kortere insteltijden en minder materiaalverlies.
- Aanbevelingen voor hogere nauwkeurigheid en gelijkblijvende kwaliteit.
- Met de beschikbare tabellen met aan te passen parameters kan de machinebediener eenvoudig V, A en (bovenzijde) Y laskanten toevoegen.

ZINSER en True Bevel™: de beste oplossing.



Snijbereik voor laskanten

Materiaaldikte

	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	19 mm	20 mm	22 mm	25 mm	32 mm	38 mm
80 A	V, A, Y-bovenzijde	V, A, Y-bovenzijde	V, A, Y-bovenzijde								
130 A		V, A, Y-bovenzijde	V, A, Y-bovenzijde	V, A, Y-bovenzijde	V, A, Y-bovenzijde						
170 A				V, A, Y-bovenzijde	V, A, Y-bovenzijde	V, A, Y-bovenzijde	V, A, Y-bovenzijde	V, A, Y-bovenzijde			
300 A									V, A, Y-bovenzijde	V, A, Y-bovenzijde	V, A, Y-bovenzijde

V, A en X hoekbereik

Hoek*													
V-snede		-50°	-45°	-40°	-37,5°	-35°	-30°	-27,5°	-25°	-22,5°	-20°	-17,5°	-15°
A-snede			45°	40°	37,5°	35°	30°	27,5°	25°	22,5°	20°	17,5°	15°
X-snede	Bovenkant		-45°	-40°	-37,5°	-35°	-30°						
	Onderkant		45°	40°	37,5°	35°	30°						

* Hoeken zijn gebaseerd op een snijkop met negatieve voorspanning.

Bereik voor (bovenzijde) Y en aansluitkanten

Hoek*	-50			-45			-37,5			-30			-27,5			-22,5		
Afmeting aansluitkant**	20	35	50	20	35	50	20	35	50	20	35	50	20	35	50	20	35	50

* Hoeken zijn gebaseerd op een snijkop met negatieve voorspanning.

** Aansluitkant is berekend in % van de materiaaldikte.

Bereik voor K laskanten en aansluitkanten

Hoek*	45			40			37,5			35			30		
Afmeting aansluitkant**	10	20	35	10	20	35	10	20	35	10	20	35	10	20	35

* Boven- en onderkant hebben dezelfde hoek. Bovenste hoek is negatief, de onderste positief voor de negatieve voorspanning.

** Aansluitkant is berekend in % van de materiaaldikte.

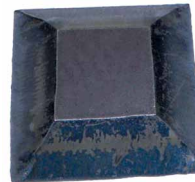
Snijvoorbeelden

Zonder True Bevel™



Bij deze 3 producten waren meer testsnedes nodig. Benodigde tijd ca. 1 uur. Voordat een acceptabel product is gesneden is er nog minimaal één test nodig.

Met True Bevel™



Hetzelfde product maar dan in één snijproces met True Bevel™. Acceptabel en gereed voor verdere bewerking.

Meer informatie:

CUTTING
WELDING

SINCE 1898



ZINSER GmbH · Daimlerstr. 4 · D-73095 Albershausen · Germany

Tel. +49 7161 5050-0 · Fax +49 7161 5050-100 ·

info@zinsler.de · zinsler.de