

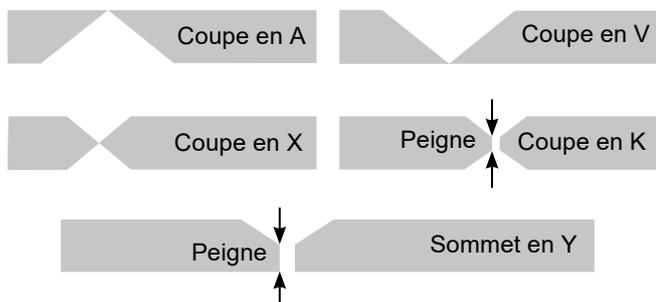
La technologie True Bevel™ pour XPR™



La technologie True Bevel™ d'Hypertherm a été lancée en 2012 en même temps que la gamme de produits HPRXD®. Elle est maintenant aussi offerte avec les systèmes XPR™ d'Hypertherm.

Testée en usine et facilement mise en oeuvre, la technologie True Bevel™ élimine toute approximation du processus de coupe chanfreinée au plasma. Avec True Bevel™, la préparation des nouvelles tâches est rapide et les résultats sont précis.

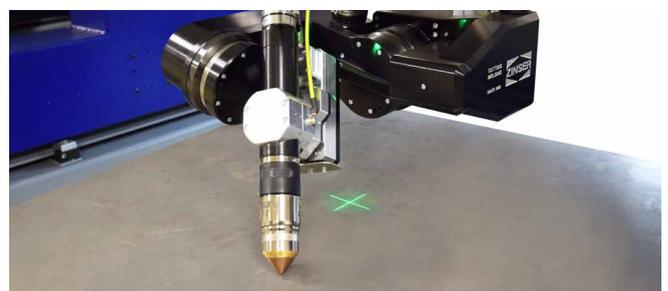
La technologie True Bevel™ fonctionne avec la tête de chanfreinage ZINSER et couvre les types de coupe d'acier doux en V, en A, à sommet en Y, en X et en K :



Avantages

- Le temps de préparation et les rebuts sont considérablement réduits lors de la préparation d'une nouvelle tâche en raison de la réduction des essais et des erreurs.
- Des recommandations de séquence de coupe chanfreinée sont fournies et permettent l'obtention d'une précision améliorée et d'une qualité constante.
- Des tableaux de paramètres modulables avec des équations intégrées permettent aux utilisateurs d'ajouter facilement de nouveaux angles pour les styles en V, en A et à sommet en Y.

La technologie True Bevel combinée à l'unité de chanfreinage ZINSER est la meilleure solution.



Angles de chanfrein et couverture de peigne

Épaisseurs couvertes

	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	19 mm	20 mm	22 mm	25 mm	32 mm	38 mm
80 A	V, A, sommet en Y	V, A, sommet en Y	V, A, sommet en Y								
130 A		V, A, sommet en Y	V, A, sommet en Y	V, A, sommet en Y	V, A, sommet en Y						
170 A				V, A, X, sommet en Y	V, A, X, K, sommet en Y						
300 A									V, A, X, K, sommet en Y	V, A, X, K, sommet en Y	V, A, X, K, sommet en Y

Portée de l'angle pour les coupes en V, en A et en X

		Angle*											
		-50°	-45°	-40°	-37,5°	-35°	-30°	-27,5°	-25°	-22,5°	-20°	-17,5°	-15°
Coupe en V													
Coupe en A			45°	40°	37,5°	35°	30°	27,5°	25°	22,5°	20°	17,5°	15°
Coupe en X	Passage supérieur		-45°	-40°	-37,5°	-35°	-30°						
	Passage inférieur		45°	40°	37,5°	35°	30°						

* Les signes d'angle sont basés sur une tête en biais négatif.

Angle de coupe et couverture du peigne pour coupe à sommet en Y

Angle*	-50			-45			-37,5			-30			-27,5			-22,5		
Dimension du peigne**	20	35	50	20	35	50	20	35	50	20	35	50	20	35	50	20	35	50

* Les signes d'angle sont basés sur une tête en biais négatif.

** La dimension du peigne indique l'épaisseur en pourcentage (%).

Angle de coupe et couverture du peigne pour coupe en K

Angle*	45			40			37,5			35			30		
Dimension du peigne**	10	20	35	10	20	35	10	20	35	10	20	35	10	20	35

* Angles de passage supérieur et inférieur égaux. L'angle supérieur est négatif et l'angle inférieur est positif pour une tête en biais négatif.

** La dimension du peigne indique l'épaisseur en pourcentage (%).

Exemples de coupes

Sans True Bevel™



Ces trois pièces sont des itérations de préparation de tâche pendant un essai sur le terrain en utilisant la méthode existante, dont la réalisation a pris plus d'une heure. Encore au moins une itération serait nécessaire pour obtenir une pièce acceptable.

Avec True Bevel™



Cette pièce unique a été fabriquée dès le premier essai en utilisant la technologie True Bevel™ et elle est acceptable pour lancer la production.

Contactez-nous pour plus d'informations :

CUTTING
WELDING

SINCE 1898



ZINSE GmbH · Daimlerstr. 4 · D-73095 Albershausen · Germany
Tél. +49 7161 5050-0 · info@zinser.de · zinser.de

Distributeur France :

ZINSE France SAS · 20 chemin du cercle · 11100 Narbonne
Tél. +33 2 54 58 85 87 · contact@zinser.fr · zinser.fr