

CUTTING
WELDING

SINCE 1898



ZINSER 1225/1226

Flexibele & Universele snijmachines voor plasma en autogeen



**Made in
Germany**

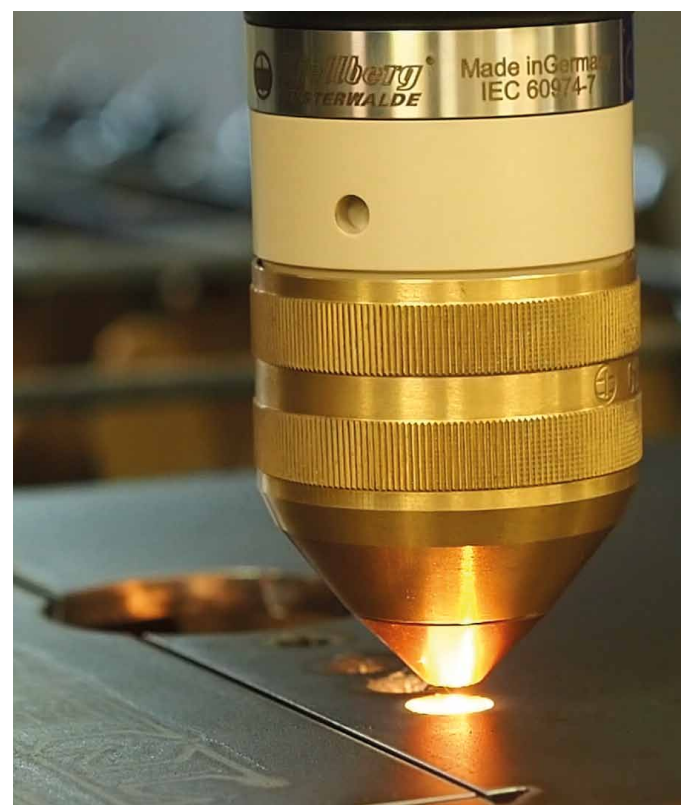
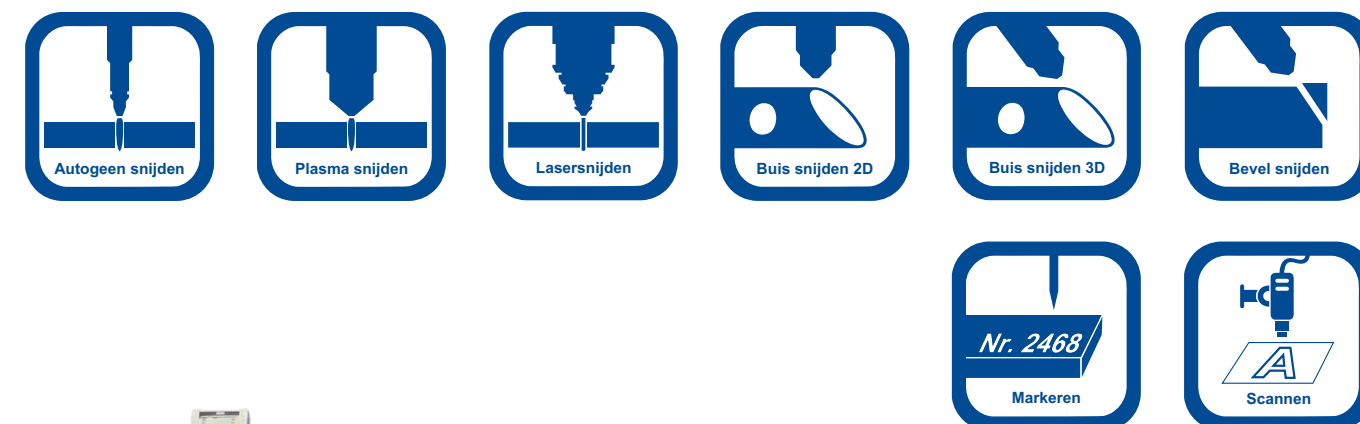
Since 1898

Het meest flexibele systeem voor plasma en autogeen snijden

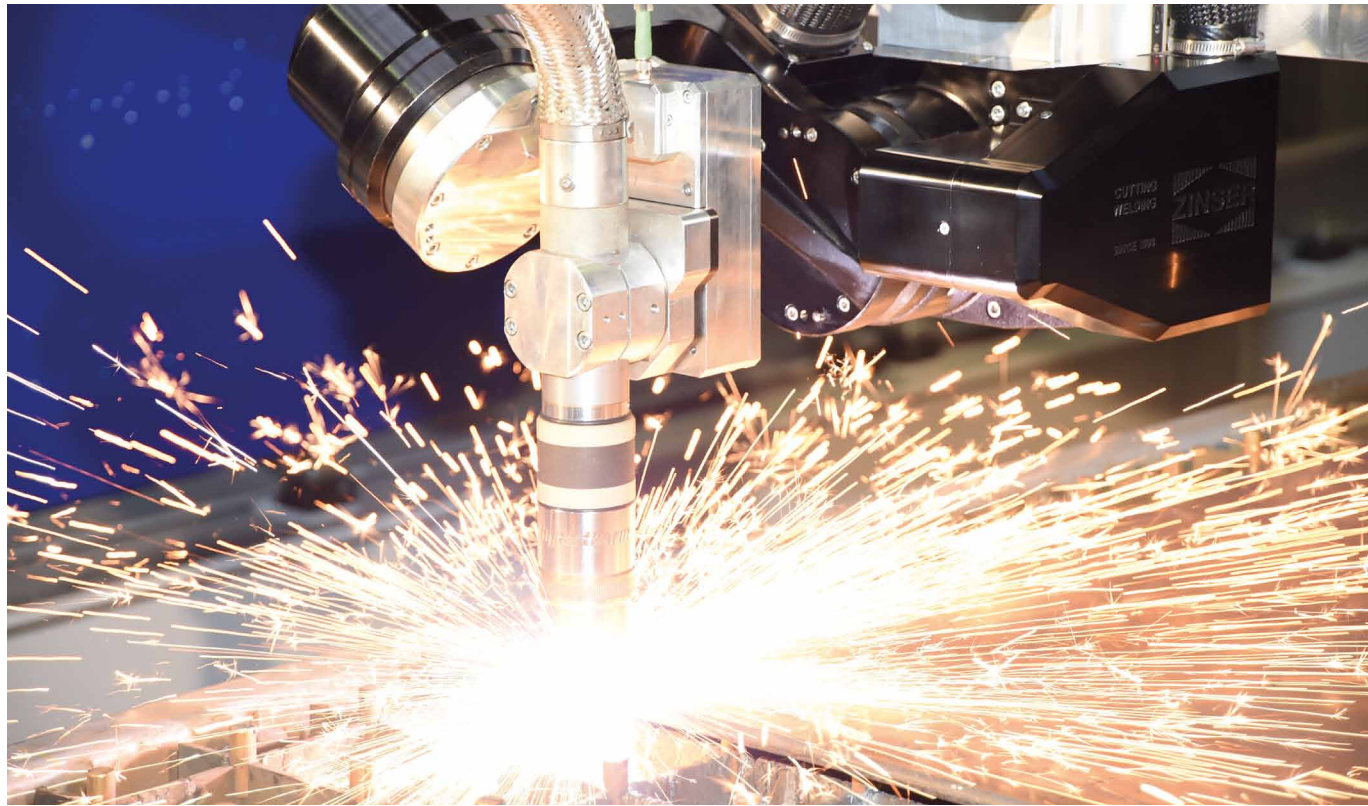
De serie ZINSER 1225/1226 is door het optimaal benutten van AC servomotoren, nauwkeurige tandwielkasten en lineaire geleidingen zeer geschikt voor plasma/autogeensnijden. Hoge snijsnelheden voor plasma én een robuuste constructie voor autogeen zorgen voor flexibiliteit.

Met een combinatie van plasma en autogeen wordt een groot gedeelte van de dagelijkse snijcapaciteit benut.

De ZINSER 1225 is tevens de basismachine voor fiberlasers.



Machinekenmerken



Portaal

- Dwarsbalk vervaardigd volgens de hoogste eisen en de nieuwste normen
- Dubbele lineaire geleiding voor de gereedschapstations

Railsysteem Y-as

- Dubbelzijdige aandrijving AC servomotoren 3 x 400V
- Gelijkmatige loop door dubbele geleiding
- Zeer nauwkeurig door het inzetten van schuine vertanding en precisie tandwielkasten
- Geharde en geslepen tandwielen

Aandrijving X-as

- AC servomotor met tandheugel/tandwiel 3 x 400V
- Meerdere stations verbonden met CrNi staaldraad

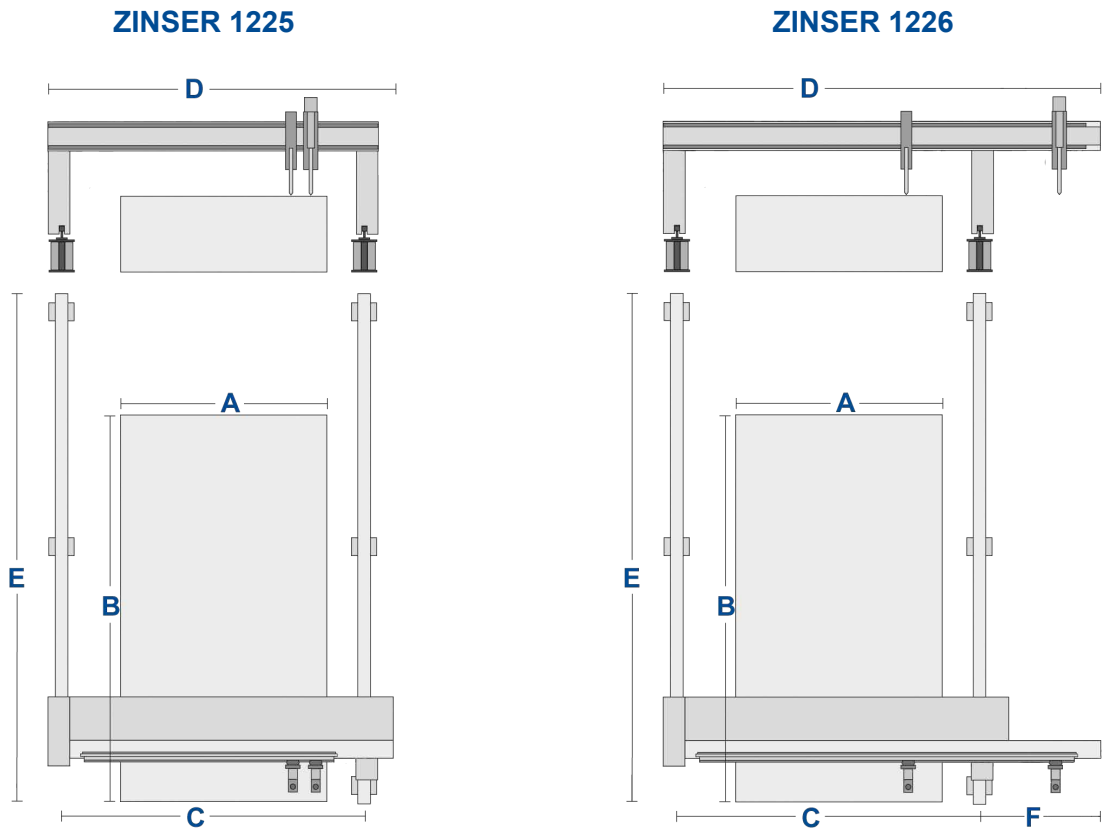
Opties

- Uitvoering met 2 gereedschapstations
- Markeertoortsen
- CNC gestuurde snijtafel
- Stoffilters
- ZINSER programmeersoftware MCC
- Netwerkaansluiting
- Speciale toepassingen op aanvraag

Technische gegevens

	ZINSER 1225	ZINSER 1226
Spoorbreedte (C):	1000 1500 2000 2500 3000 mm *	
Netto werkbreedte met 1 toorts: = (C) - 300 mm	700 1200 1700 2200 2700 mm	
Netto werkbreedte met 2 toortsen: = (C) - 500 mm	500 1000 1500 2000 2500 mm	
Machinebreedte (D)	= (C) + 315 mm + kabelrups	= (C) + 315 mm + kabelrups en portaalverlenging
Machinelengte (E)	= (B) + ~ 1000 mm	
Maximaal aantal toortsen	2	
Lengte-aandrijving	dubbelzijdig aangedreven met AC servomotoren	
Dwars-aandrijving	AC - servomotoren	
Voeding	3 x 400 V AC / 50 Hz	
Portaalverlenging (F)		1000 mm

* andere afmetingen op aanvraag



Uitbreiding van de machine

Autogeen:

- Sneller piercen met extra voorverwarming d.m.v. een proportioneelventiel inclusief centrale gasverzorging
- Elektrische ontsteking
- Automatische hoogteregeling
- Aansturing per toorts
- Automatische toortspositionering bij gebruik meerdere toortsen



Plasma:

- CNC gestuurde communicatie met de plasmabron met automatische gasconsole. Direct inlezen en verwerken van alle parameters.
- ARC Voltage hoogteregeling

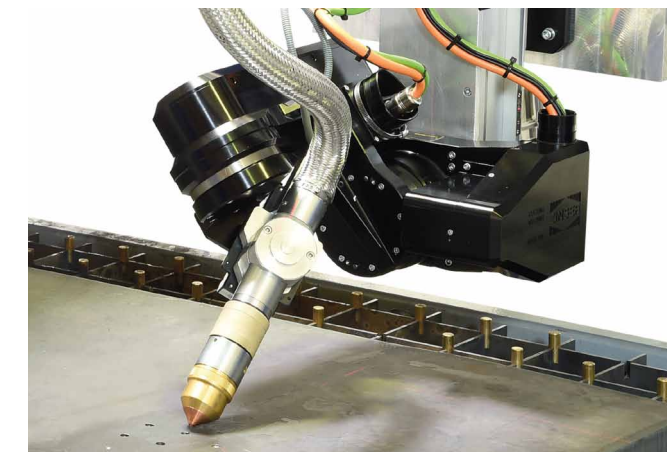


Overige opties

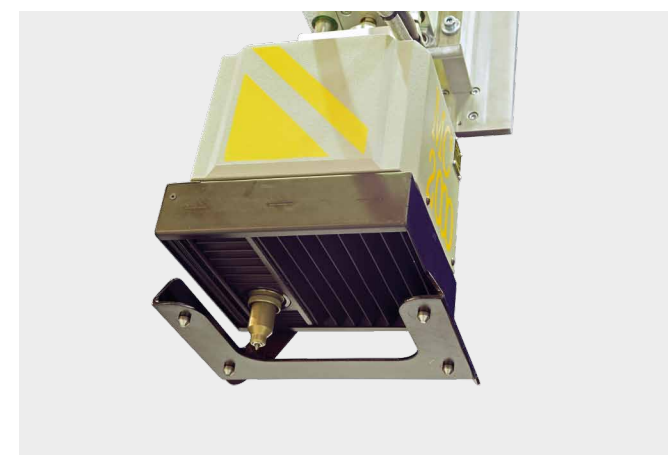
Portaalverlenging voor buissnijden



Bevelsnijden - plasma



Naaldmarkeren



Inktjet



Vorboren



Laserdiode voor het instellen van het startpunt. Optioneel uit te voeren met camera.



**CUTTING
WELDING**

SINCE 1898



ZINSER GmbH

Daimlerstr. 4
73095 Albershausen
Germany

Tel. +49 7161 5050-0
Fax +49 7161 5050-100
info@zinser.de

zinser.de

