

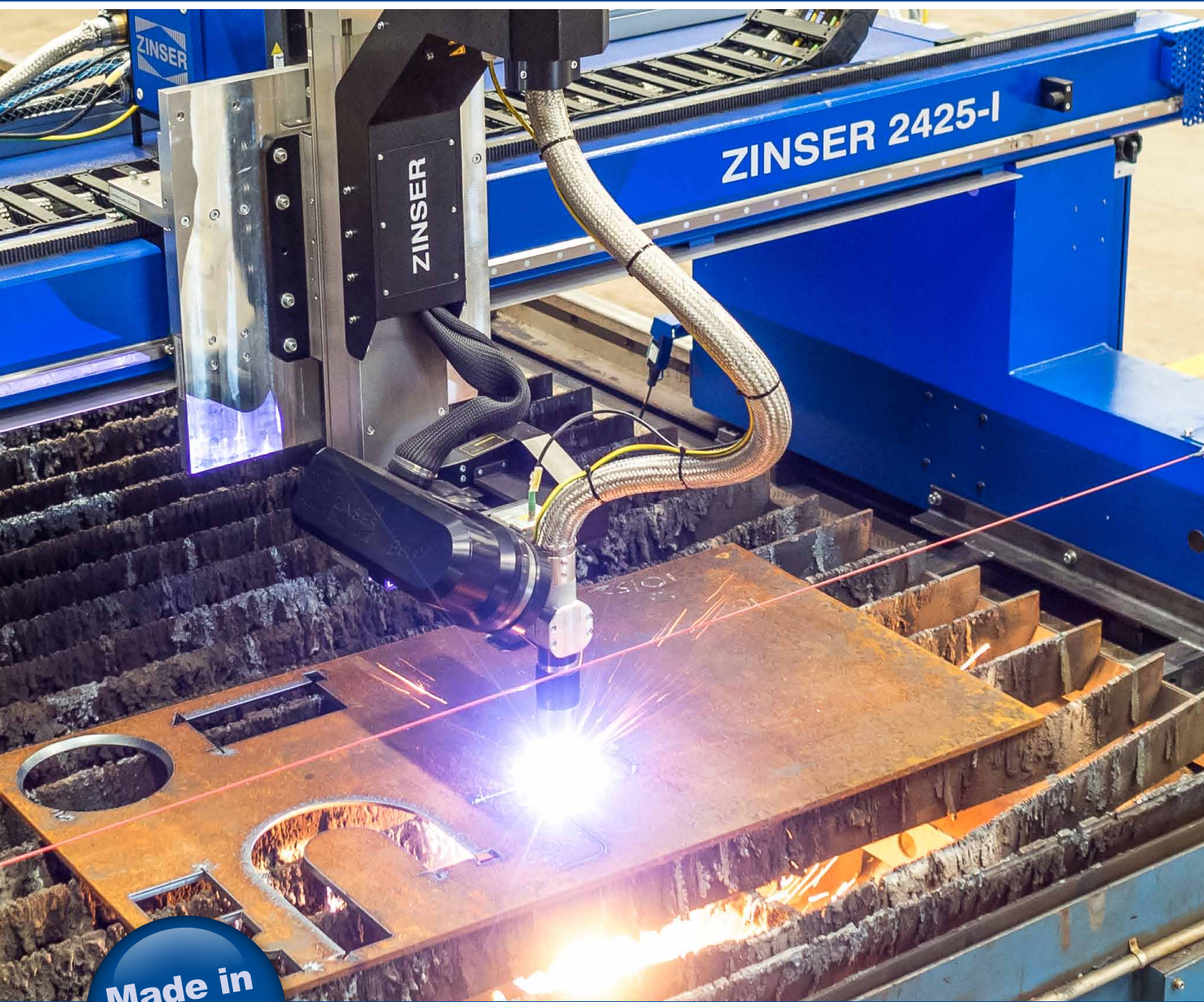
CUTTING
WELDING

SINCE 1898



ZINSER 2315 / 2325 / 2425 / 2426

Flexibele portaalsnijmachines voor plasma en autogeen



**Made in
Germany**

Since 1898

Duurzame componenten garanderen topkwaliteit en een lange levensduur

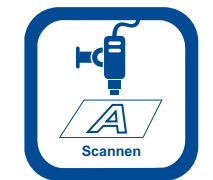
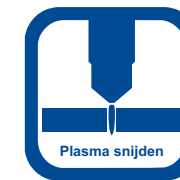
Maximale dynamiek en optimaal afgestelde aandrijvingen zijn al jaren de basis voor de ZINSER snijsystemen.

Een robuuste bouwwijze en nauwkeurige lineaire portaalgeleidingen garanderen een lange levensduur bij een gelijkblijvende kwaliteit.

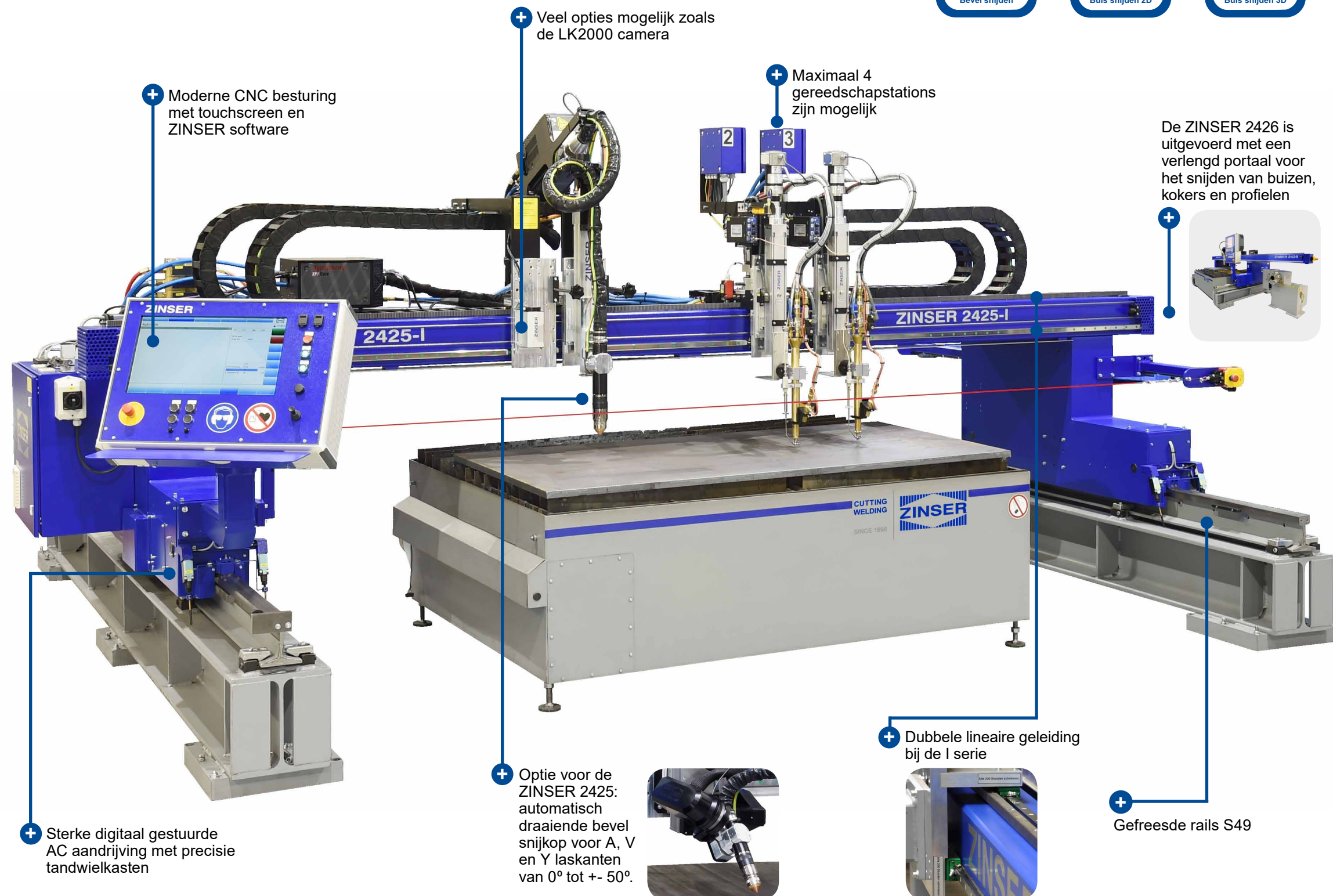
Sterke digitaal gestuurde AC aandrijvingen met precisie tandwielkasten zijn de basis voor hoge verplaatsingssnelheden in alle richtingen.

Zowel de ZINSER 2315/2325 als de 2425/2426 zijn in de markt algemeen bekend om de perfecte snijkwaliteit. Het enorme scala aan opties maakt het samenstellen van een specifieke klantgerichte machine eenvoudig.

2315 / 2325:
2425 / 2426:



2425:
2426:



Kenmerken



Portaal

- Dwarsbalk volledig geslepen
- Lineaire geleiding voor de gereedschapstations
- I-serie met dubbele lineaire geleiding

Railgeleiding Y-as

- 2325/2425/2426 met dubbelzijdige AC servo aandrijving
- 2315 met enkelzijdige AC servo aandrijving
- Nauwkeurig door precisie planetaire aandrijving
- Geharde tandwielen

Dwarsgeleiding X-as

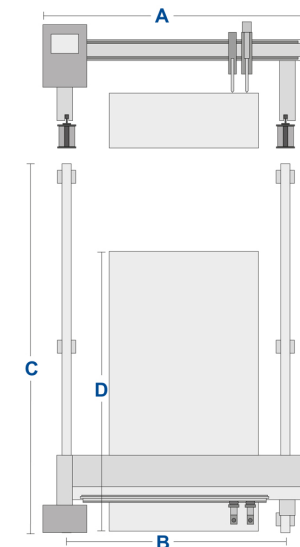
- AC servo aandrijving met tandwiel / tandheugel
- Precisie planetaire aandrijving
- Meerdere gereedschapstations gekoppeld met een CrNi staaldraad

Opties

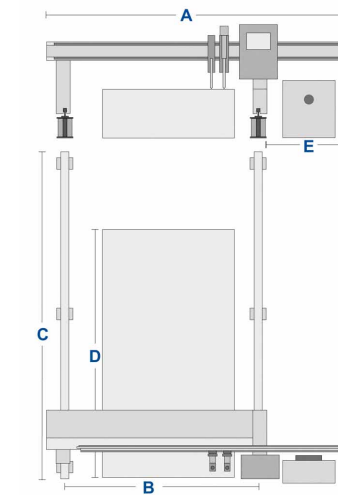
- Maximaal 4 autogeentoortsen
- Op type 2425-I is een plasma bevel station mogelijk
- Markeertoortsen
- CNC gestuurde afzuigtafels met stoffilters
- Software voor externe programmering, nesting, voorraadbeheer etc.
- Netwerkaansluiting
- Verlengd portaal voor buis en profielsnijden
- Speciale toepassingen in overlg

Technische gegevens

Technische gegevens:	ZINSER 2315	ZINSER 2325
Spoorbreedte (B):	2.100 / 2.600 / 3.100 mm	2.100 / 2.600 / 3.100 / 3.600 / 3.850 / 4.100 mm
Totale breedte (A):	Spoorbreedte (B) + 715 mm	
Netto werkbreedte bij 1-3 toortsen:	Spoorbreedte (B) - 600 mm	
Totale lengte (C):	Werklengthe (D) + 2.000 mm	
Maximaal aantal toortsstations:	4	
Maximale snijdikte met standaardtoorts:	tot 200 mm	
Aandrijving:	AC-Servomotoren / Tandwieloverbrenging	
Voeding:	3 x 400 V / 50 Hz	



Technische gegevens:	ZINSER 2425	ZINSER 2426
Spoorbreedte (B):	2.100 / 2.600 / 3.100 / 3.600 / 3.850 / 4.100 mm	
Totale breedte (A):	Spoorbreedte (B) + 850 mm	Spoorbreedte (B) + 2.200 mm
Netto werkbreedte bij 1-3 toortsen:	Spoorbreedte (B) - 600 mm	
Totale lengte (C):	Werklengthe (D) + 2.000 mm	
Maximaal aantal toortsstations:	4	
Maximale snijdikte met standaardtoorts:	tot 200 mm	
Aandrijving:	AC-Servomotoren / Tandwieloverbrenging	
Voeding:	3 x 400 V / 50 Hz	
Verlengd portaal (E):		1.500 mm



Draai-as voor buisbewerking	
Draai-as met digitaal gestuurde AC servomotor	
Buisdiameter:	50 - 500 mm *
Maximaal buisgewicht:	1.000 kg
Voeding:	3 x 400 V / 50 Hz

* Andere diameters op aanvraag

Uitbreidingsmogelijkheden

Autogeen:

- Met databank digitaal piercen tot 150 mm
- Elektrische ontsteking
- Automatische hoogteregeling
- Aansturing per toorts
- Automatische toortspositionering bij gebruik meerdere toortsen



Plasma:

- CNC gestuurde data-overdracht vanuit databank tussen besturing en plasmabron
- Hypertherm True Hole®
- Kjellberg Contour Cut
- ARC Voltage hoogtecontrole

Voor type 2425-I:

- Bevelsnijden
- Hypertherm True Bevel™ incl. software
- Kjellberg PerfectBevel incl. software



Buis en profielbewerking Zinser 2426:

- Portaalverlenging tot 2.000 mm
- Draai-as tot Ø 500 mm (andere Ø op aanvraag)
- Vrijwel alle bewerkingen mogelijk



Overige opties:



Puntmarkeren



Voorboren



Poedermarkeren



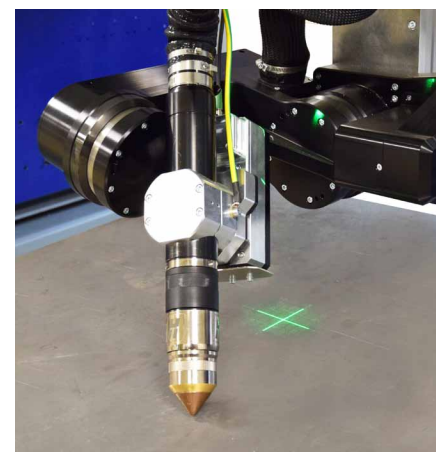
Plasmamarkeren



Naaldmarkeren



Inktjet



Laserdiode voor het uitlijnen van de plaat, tevens als startpunt voor het snijprogramma. Optioneel met camera.



3-voudige autogeentoorts



LK2000 camerasysteem

**CUTTING
WELDING**

SINCE 1898



ZINSER GmbH

Daimlerstr. 4
73095 Albershausen
Germany

Tel. +49 7161 5050-0
Fax +49 7161 5050-100
info@zinser.de

zinser.de

