

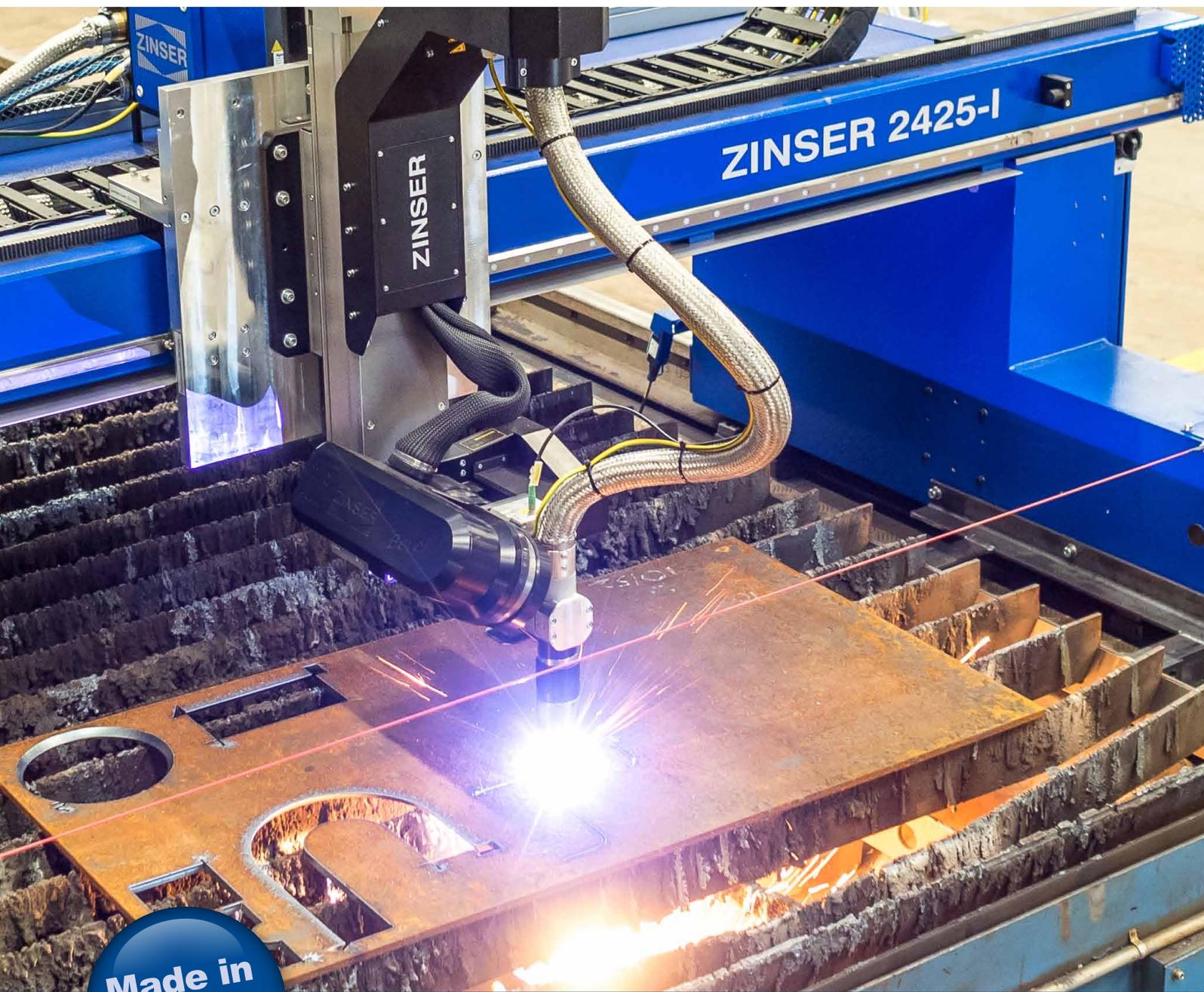
CUTTING
WELDING

SINCE 1898



ZINSER 2315 / 2325 / 2425 / 2426

Flexible Portalmaschinen zum Autogen- und Plasmaschneiden



**Made in
Germany**
Since 1898

Zuverlässige Qualität mit langlebigen Komponenten für hohe Ansprüche

Die hochdynamischen ZINSER-Schneidsysteme mit perfekt abgestimmten Antrieben erfüllen seit Jahren weltweit in unterschiedlichen Märkten die Anforderungen unserer Kunden.

Der außerordentlich robuste Aufbau bei gleichzeitig geringem Gewicht, eine hohe Steifigkeit sowie die präzisen Linearführungen im Portal garantieren Ihnen über die lange Lebensdauer der Maschinen hinweg gleichbleibende exzellente Qualität.

Hochwertige und leistungsstarke, digital angesteuerte AC-Antriebssysteme mit Präzisions-Planetengetrieben verleihen den ZINSER-Maschinen hervorragende Laufeigenschaften, auch bei höheren Geschwindigkeiten und schnellen Richtungswechseln.

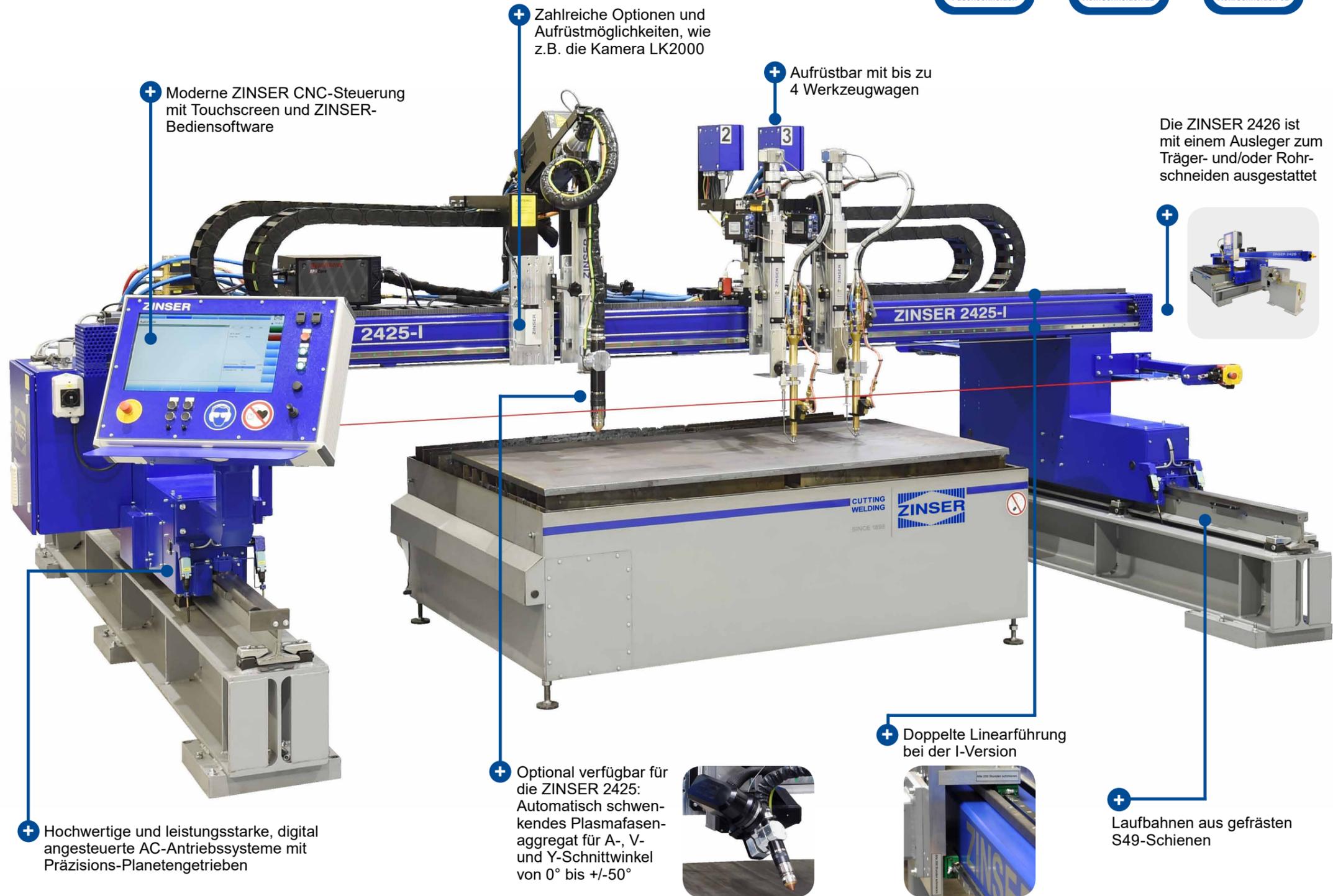
Die ZINSER 2315/2325 bzw. 2425/2426 zeichnen sich am Markt seit Jahren durch ihre hervorragende Schnittqualität und -dynamik aus. Mit einer Vielzahl von Werkzeugen und Zusatzeinrichtungen werden individuelle Kundenwünsche optimal berücksichtigt.



2315 / 2325:
2425 / 2426:



2425:
2426:



+ Moderne ZINSER CNC-Steuerung mit Touchscreen und ZINSER-Bediensoftware

+ Zahlreiche Optionen und Aufrüstmöglichkeiten, wie z.B. die Kamera LK2000

+ Aufrüstbar mit bis zu 4 Werkzeugwagen

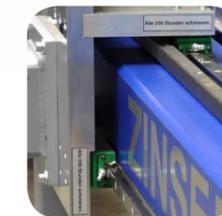
Die ZINSER 2426 ist mit einem Ausleger zum Träger- und/oder Rohrschneiden ausgestattet

+ Hochwertige und leistungsstarke, digital angesteuerte AC-Antriebssysteme mit Präzisions-Planetengetrieben

+ Optional verfügbar für die ZINSER 2425: Automatisch schwenkendes Plasmafasenaggregat für A-, V- und Y-Schnittwinkel von 0° bis +/-50°

+ Doppelte Linearführung bei der I-Version

+ Laufbahnen aus gefrästen S49-Schienen



Maschinenmerkmale



Portal

- Nach modernsten Verfahren hochgenau geschliffener Querholm
- Linearführung für die Brenner- / Werkzeugwagen
- I-Version mit doppelter Linearführung

Laufbahn / Y-Antrieb

- ZINSER 2325 / 2425 / 2426: Doppelseitiger AC-Servoantrieb 3 x 400 V
- ZINSER 2315: Einseitiger AC-Servoantrieb 3 x 400 V
- Ruhiger Lauf, hohe Winkelgenauigkeit durch Verwendung von Präzisions-Planetengetrieben
- Gehärtete Antriebsritzel

Antriebswagen / X-Antrieb

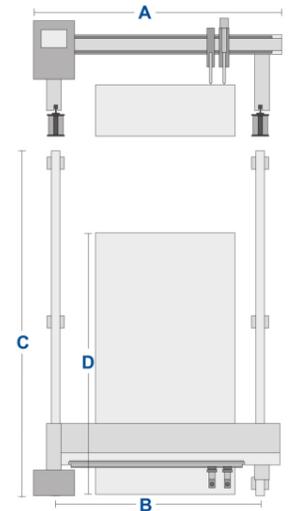
- AC-Servoantrieb über Ritzel / Zahnstange 3 x 400 V
- Präzisions-Planetengetriebe
- Geschleppte Brennerwagen über ein langlebiges CrNi-Stahlseil angekoppelt

Sonstiges / Optionen

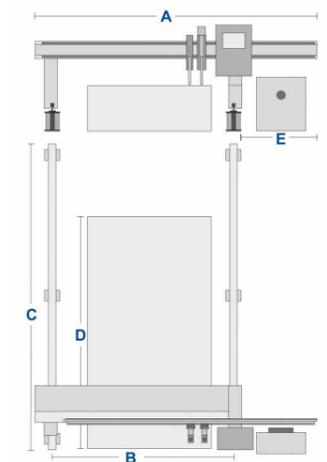
- Ausstattung mit bis zu 4 Autogenbrennern möglich
- Plasmafasenaggregat für ebene Bleche und Rohrbearbeitung (ZINSER 2425-I)
- Markiereinrichtungen
- CNC-gesteuerte Absaugtische, Patronenfilteranlagen mit pneumatischer Abreinigung
- Software für externe Programmierung, Schachtelpläne, Restblechverwaltung etc.
- Netzwerkanschluss
- Anpassung an Sonderaufgaben jederzeit möglich
- Ausleger zum Träger- und/oder Rohrschneiden

Technische Daten

Technische Daten:	ZINSER 2315	ZINSER 2325
Spurbreite (B):	2.100 / 2.600 / 3.100 mm	2.100 / 2.600 / 3.100 / 3.600 / 3.850 / 4.100 mm
Gesamtbreite (A):	Spurbreite (B) + 715 mm	
Arbeitsbreite mit 1-3 Brennern:	Spurbreite (B) - 600 mm	
Gesamtlänge (C):	Arbeitslänge (D) + 2.000 mm	
Max. Anzahl Brennerwagen:	4	
Schneiddicke mit Standardbrenner:	bis 200 mm	
Antriebe:	AC-Servomotoren / Planetengetriebe	
Netzspannung:	3 x 400 V / 50 Hz	



Technische Daten:	ZINSER 2425	ZINSER 2426
Spurbreite (B):	2.100 / 2.600 / 3.100 / 3.600 / 3.850 / 4.100 mm	
Gesamtbreite (A):	Spurbreite (B) + 850 mm	Spurbreite (B) + 2.200 mm
Arbeitsbreite mit 1-3 Brennern:	Spurbreite (B) - 600 mm	
Gesamtlänge (C):	Arbeitslänge (D) + 2.000 mm	
Max. Anzahl Brennerwagen:	4	
Schneiddicke mit Standardbrenner:	bis 200 mm	
Antriebe:	AC-Servomotoren / Planetengetriebe	
Netzspannung:	3 x 400 V / 50 Hz	
Ausleger (E):		1.500 mm



Drehantrieb für Rohrbearbeitung	
Drehachse mit digital gesteuertem AC-Servomotor	
Rohrdurchmesser:	50 - 500 mm *
Max. Rohrgewicht:	1.000 kg
Stromversorgung:	3 x 400 V / 50 Hz

* Andere Durchmesser auf Anfrage

Aufrüstmöglichkeiten

Autogen:

- Digitale Durchstecheinrichtung mit Datenbank für Blechstärken bis zu 150 mm
- Elektrische Zündeinrichtung
- Automatische Höhenregelung
- Brenner-Einzeladressierung
- Automatische Brennerpositionierung bei Mehrbrennerbetrieb



Plasma:

- CNC-gesteuerte Datenkommunikation zur Plasmapstromquelle mit automatischer Gas-konsole, d.h. die Schneiddaten werden von der CNC-Steuerung direkt an das System gesendet und eingestellt (Datenbank)
- Lichtbogenhöhenregelung mit Datenanbindung und automatischer Kommunikation
- Fasenaggregate (ZINSER 2425-I)
- True Bevel™ von Hypertherm mit passender Software (ZINSER 2425-I)
- True Hole® von Hypertherm
- PerfectBevel von Kjellberg (ZINSER 2425-I)
- Contour Cut von Kjellberg mit passender Software



Rohr- und Trägerbearbeitung (nur ZINSER 2426):

- Ausleger bis zu 2.000 mm
- Rohrdrehachse für Rohre bis zu 500 mm Ø (andere Ø auf Anfrage)
- Anwendungsbereiche: Durchbrüche, Ausparungen, Endenbearbeitung



Weitere Optionen:



Körneinrichtung



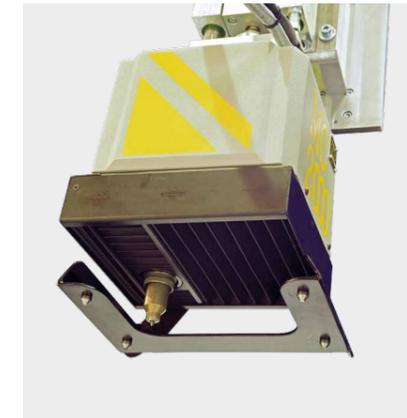
Anbohrereinheit



Pulvermarkiereinrichtung



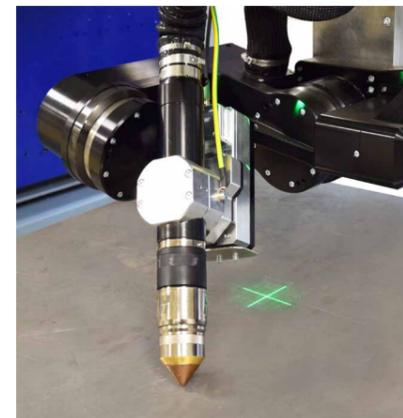
Plasmamarkierung



Nadelmarkierer



Inkjet



Laserdiode zum Einrichten des Programmstartpunkts, optional mit Kamerasystem



3-Brenner-Aggregat



LK2000 Kamerasystem

CUTTING
WELDING

SINCE 1898



ZINSER GmbH

Daimlerstr. 4
73095 Albershausen
Germany

Tel. +49 7161 5050-0
Fax +49 7161 5050-100
info@zinser.de

zinser.de

