

CUTTING
WELDING

SINCE 1898



ZINSER 4025B / 4125B / 4026B / 4126B

Plasma en Autogeen portaal snijmachines



**Made in
Germany**
Since 1898

Premium Serie

De ZINSER Premium serie wordt wereldwijd ingezet vanwege de hoge snij nauwkeurigheid, de robuuste bouw en de zeer nauwkeurige lineaire geleidingen. Dat alles staat garant voor een lange levensduur.

De flexibiliteit en uitgebreide opties maken van ZINSER Premium een optimale productiemachine. Alle machines worden volledig naar klantspecificatie geleverd.

Speciale toepassingen zoals boren, draadtappen én frezen of dik autogeensnijden zijn vrijwel zonder beperking mogelijk op deze modellen.

Waar hoge kwaliteit, snij nauwkeurigheid en betrouwbaarheid wordt gevraagd zijn ZINSER machines in gebruik.



Autogeen snijden

Plasma snijden

Lasersnijden

Bevel snijden

Buis snijden 2D

Buis snijden 3D

> 300 mm
Dik autogeen snijden

Nr. 2468
Markeren

Boren, verzinken, draadtappen

Scannen

+ Optie: automatisch plasma bevelsnijkop voor A, V én Y lasnaden van 0° tot ± 50°

+ De types 4026B/4126B worden standaard geleverd met een verlengd portaal voor het snijden van buizen en/of profielen.

+ ZINSER 4125B / 4126B: Zeer robuuste en verhoogde snijportalen voor grotere werkbreedtes en bij het inzetten van een boorunit

+ Tot 12 stations uit te breiden

+ Moderne ZINSER CNC-besturing met touchscreen en ZINSER MCC-software

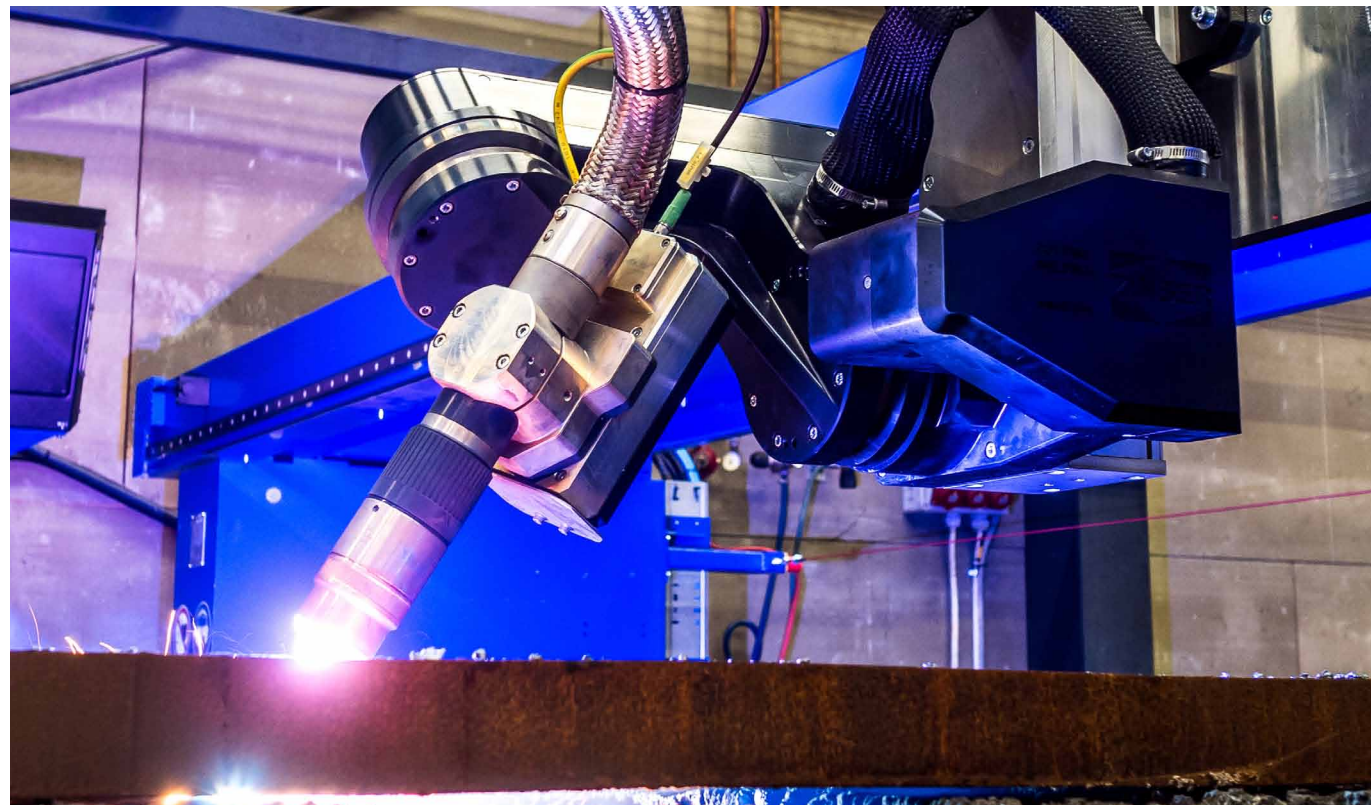
+ Loopvlak: gefreesde S49 rails

+ Sterke, digitale AC-aandrijving met slijt-vaste planetaire tandwielkasten zorgen voor een nauwkeurige verplaatsing en positioneringssnelheden.

+ CNC bestuurd boorunits MAX40R en MAX100 voor plaatdiktes tot 300 mm inclusief verzinken en draadtappen

+ Automatische gereedschapmagazijn voor max. 8 gereedschappen

Machinekenmerken



Portaal

- Robuuste lasconstructie, CNC nabewerkt
- Dubbele kogelrollengeleidingen voor de gereedschapstations

Loopvlak Y-as

- Dubbelzijdig aangedreven AC-Servo 3 x 400V
- Optimale verplaatsing door planetaire aandrijving met hoge hoeknauwkeurigheid en speciale tandheugels
- Geharde aangedreven tandwielen

X-as gereedschap stations

- AC-Servo aandrijving met tandheugel/tandwiel 3 x 400V
- Slave gereedschapstations verbonden met staalkabel

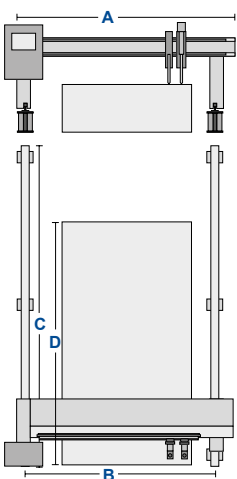
Opties

- CNC gestuurde snijtafel
- Stoffilter
- Software voor externe CAD/CAM programmering
- Specifieke klantwensen

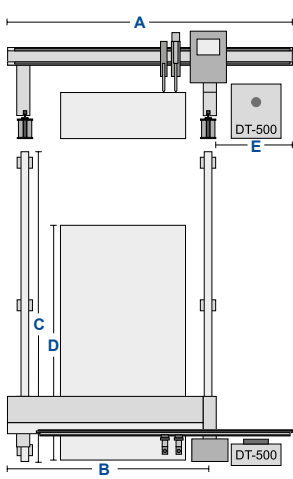
Technische gegevens

	4025B	4125B	4026B	4126B
Spoorbreedte (B) oplopend met 500 mm:	3.100 - 5.600 mm	3.100 - 10.100 mm	3.100 - 5.600 mm	3.100 - 10.100 mm
Totale breedte (A):	Spoorbreedte (B) + 850 mm		Spoorbreedte (B) + 2.100/2.600 mm	
Netto snijbreedte met 1 station:	Spoorbreedte (B) - 600 mm			
Totale lengte (C):	Snijlengte (D) + 2.000 mm	Snijlengte (D) + 3.000 mm	Snijlengte (D) + 2.000 mm	Snijlengte (D) + 3.000 mm
Max. aantal werkstations:	12			
Maximale snijdikte:	ZINSER Autogeentoortsen: tot 300 mm Speciale toortsen voor dik snijden: tot 1.000 mm			
Aandrijving:	AC-Servomotoren			
Elektrische aansluiting:	3 x 400 V / 50 Hz			
Verlengd portaal (E):			1.500 / 2.000 mm	

4025B / 4125B



4026B / 4126B



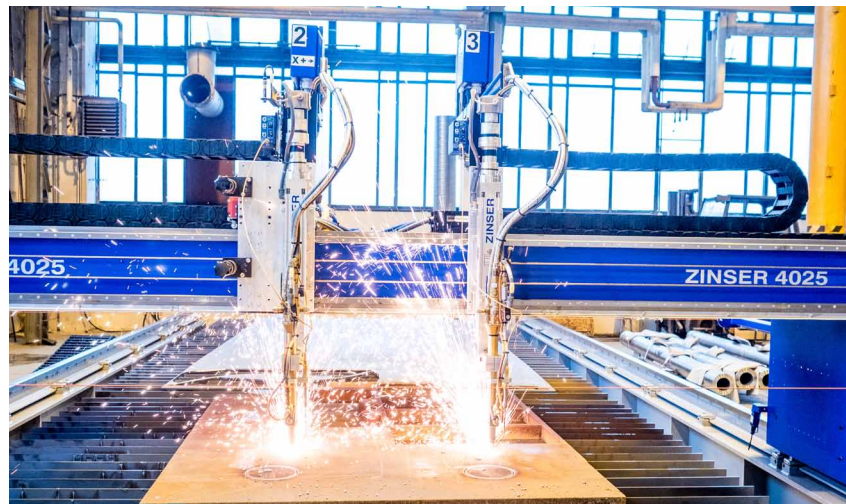
Motorische aandrijving buis/profielbewerking	
Draai-as met digitaal aangedreven Servo-motoren	
Buisdiameter:	50 - 500 mm *
Maximaal gewicht buis:	1.000 kg
Elektrische aansluiting:	3 x 400 V / 50 Hz

* Andere diameters op aanvraag

Opties

Autogeen:

- Digitaal aangestuurd piercen voor diktes tot 200 mm. Inclusief databank.
- Elektrische ontsteking
- Automatische hoogteregeling
- Automatische positionering bij meerdere toortsen
- Volautomatische of handbediende 3-toortsen bevelunit
- Toortsen voor dik materiaal



Plasma:

- CNC aansturing van de plasma-bron en de automatische gas-console vanuit de databank
- Automatische hoogteregeling door boogspanning
- Bevel-units voor laskanten en contouren
- Hypertherm: TrueBevel™ en TrueHole®
- Kjellberg: PerfectBevel en Contour Cut



Buis en profielbewerking (alleen voor 4026B en 4126B):

- Verlengd portaal tot 2.000 mm
- Rotatie-unit tot buis-Ø 1.000 mm

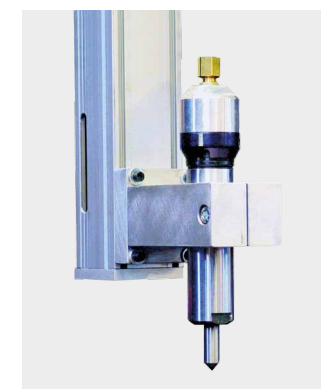


CNC-boor & frees unit:

- Voor het boren van gaten tot Ø 40 mm
- Plaatdiktes tot 300 mm
- Voeding tot 14.000N
- Automatisch gereedschapmagazijn



Overige opties:



Puntmarkeren



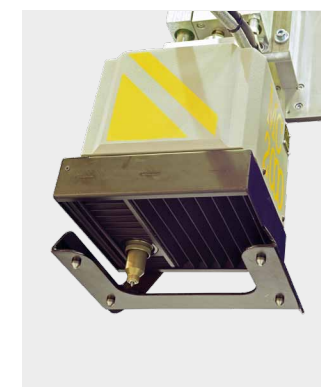
Vorboren



Poedermarkeren



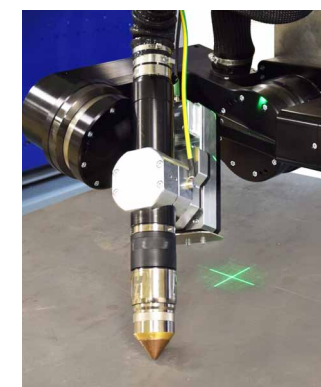
Plasmamarkeren



Naaldmarkeren



Inktjet

Laserpointer voor instellen startpunt.
Optioneel met camera.

Autogeen 3-toortsen bevel-unit

**CUTTING
WELDING**

SINCE 1898



ZINSER GmbH

Daimlerstr. 4
73095 Albershausen
Germany

Tel. +49 7161 5050-0
Fax +49 7161 5050-100
info@zinser.de

zinser.de

