

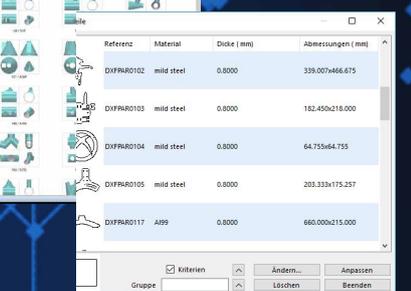
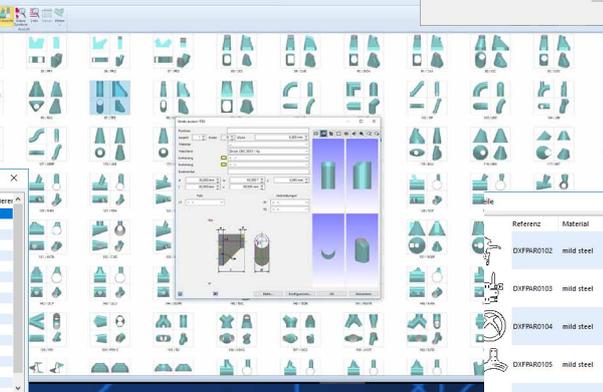
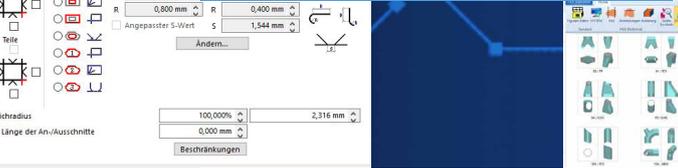
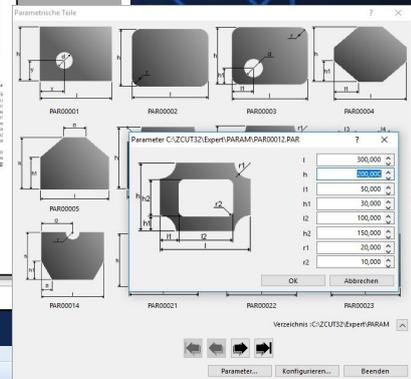
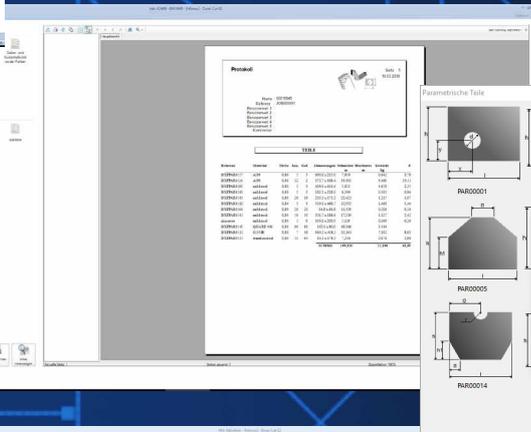
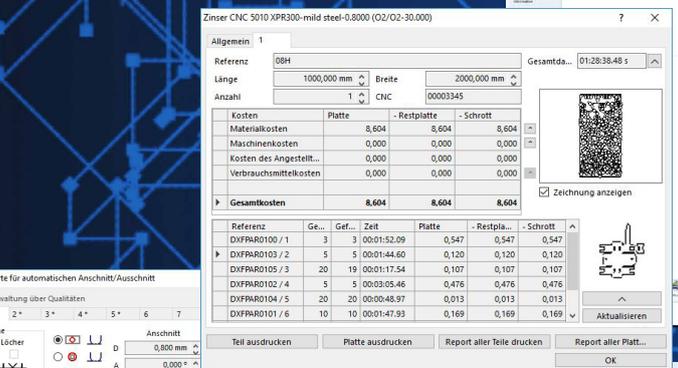
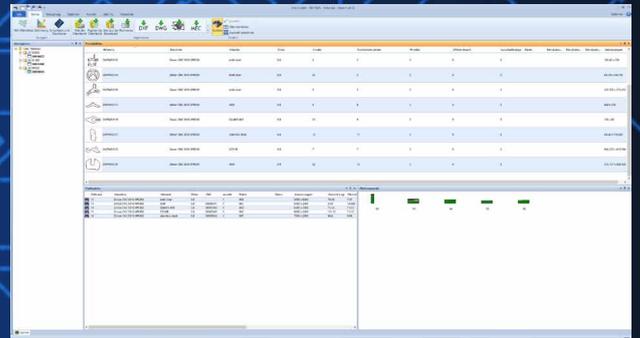
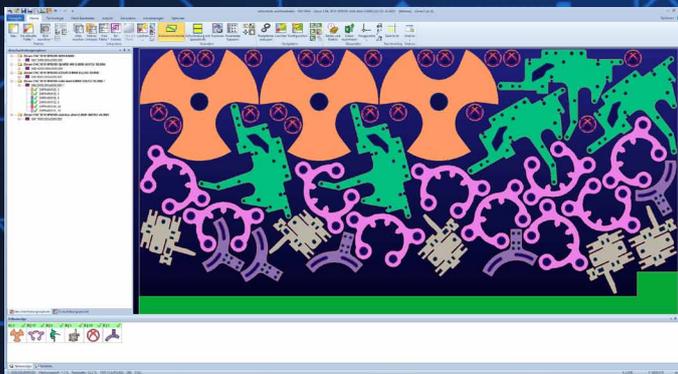
CUTTING
WELDING

SINCE 1898



ZINSER CUT₃₂

Eine Software für alles - von der Zeichnung über die Werkstück- und Restplattenverwaltung in Datenbanken bis zum Schachtelplan und CNC-Code

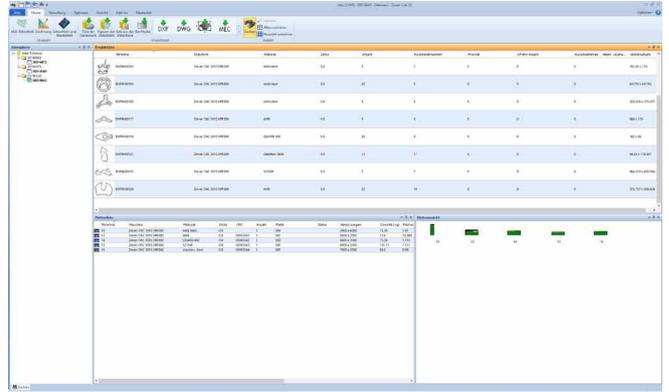


Made in Germany
Since 1898

Ihre Vorteile mit ZINSER CUT₃₂

Benutzerfreundlich

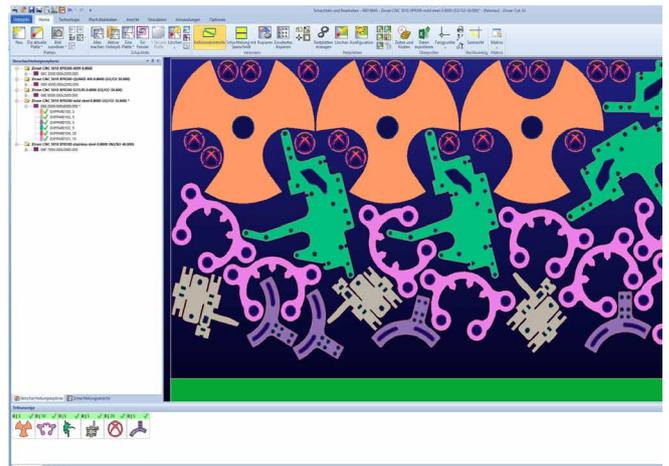
- Windowsbasierte Lösung
- Intuitiv und interaktiv durch vorgegebene Schritte mit Programmvorgaben
- Online-Hilfe mit genauen Erklärungen aller Optionen sowie einem Lernprogramm mit praktischen Beispielen
- Jederzeit einfache Stornierung/Änderung während der Programmierungs- und Bearbeitungsprozesse



Alle Optionen integriert

Alle ZINSER CUT₃₂-Optionen sind in einem einzigen Programm enthalten:

- Werkstücke konstruieren oder importieren
- Lagerbestand der Bleche abfragen
- Verschachtelungen erstellen (automatisch oder manuell)
- Schneidsequenz definieren (automatisch oder manuell)
- CNC-Programm erzeugen
- Zeiten und Kosten kalkulieren



Übergreifende Datenbank für alle Prozesse

ZINSER CUT₃₂ ist vollständig in die Softwarelösung ZINSER Manager integriert. Diese Verbindung ermöglicht es, alle Unternehmensprozesse in einer einzigen Datenbank zu verwalten.

Teamarbeit dank verfügbarer Serverlizenzen

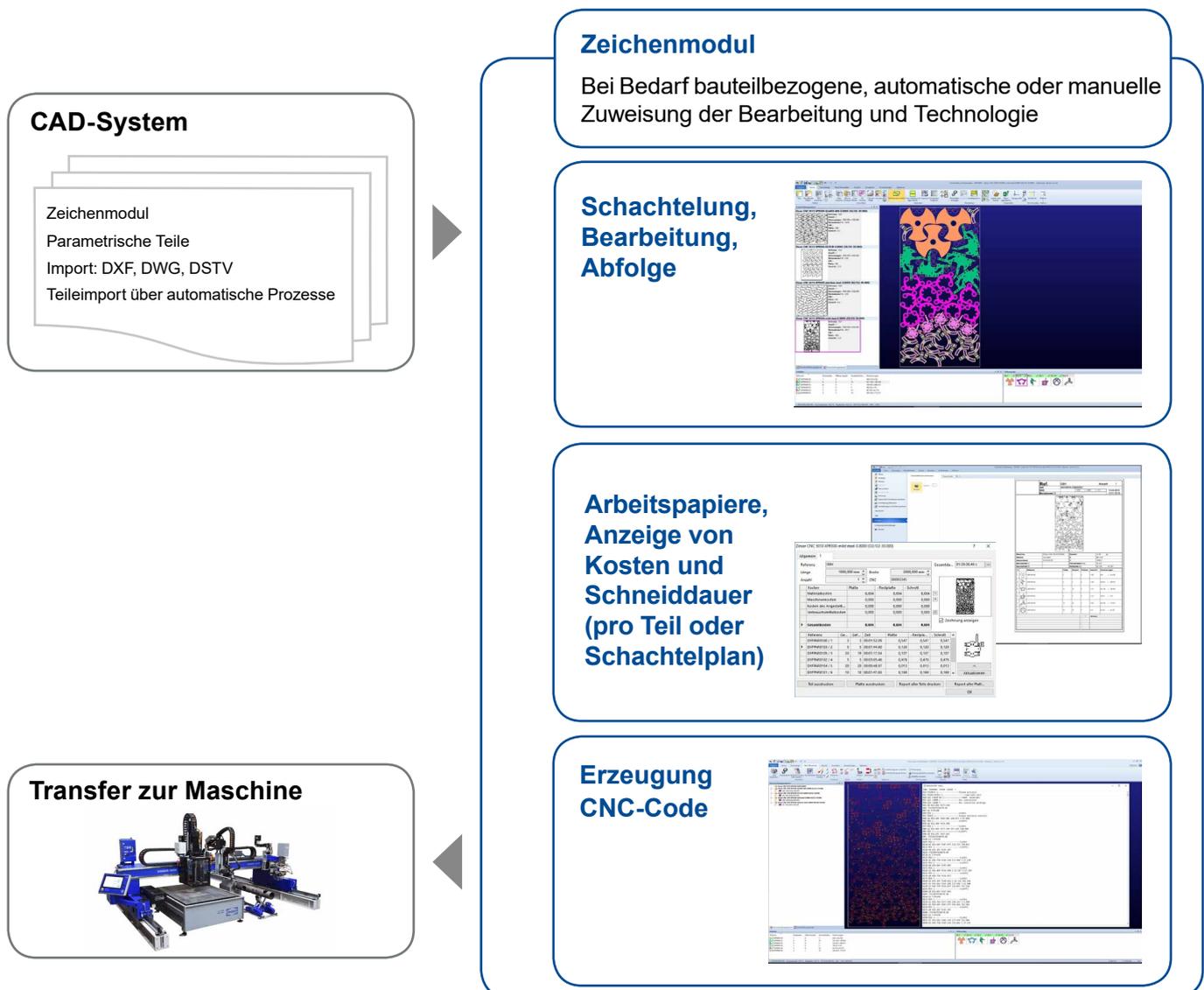
Das System kann autonom arbeiten oder in ein Netzwerk eingebunden werden. Über das Konzept der Serverlizenzen können alle Bediener im Netzwerk mit dem gleichen Dongle arbeiten. Gleichzeitige Zugriffe sind jedoch nur bis zur Anzahl der erworbenen Lizenzen möglich.



Arbeitspapiere

ZINSER CUT₃₂ bietet eine große Auswahl an Reports, die die Daten jedes Arbeitsschritts wiedergeben.

Integration von CAD und Bearbeitungsprozessen



Ihre Vorteile mit den ZINSER CUT₃₂-Modulen

- Ein einziges Softwareprogramm für alle Schneidmaschinen (Autogen, Plasma, Laser)
- Zeitersparnis bei der Vorbereitung und bei der Programmierung
- Materialeinsparungen: Höchste Ausnutzung beim Schachteln und vollständige Kontrolle der Restplatten
- Produktivitätssteigerung auf Grund von verringerten Nebenzeiten
- Qualitätssteigerung bei den zugeschnittenen Werkstücken
- Minimale Abweichung zwischen kalkulierter und tatsächlicher Bearbeitungszeit
- Kostensenkung bei den Maschinenverschleißteilen durch die exakte Berechnung der benötigten Einstiche pro Schachtelplan

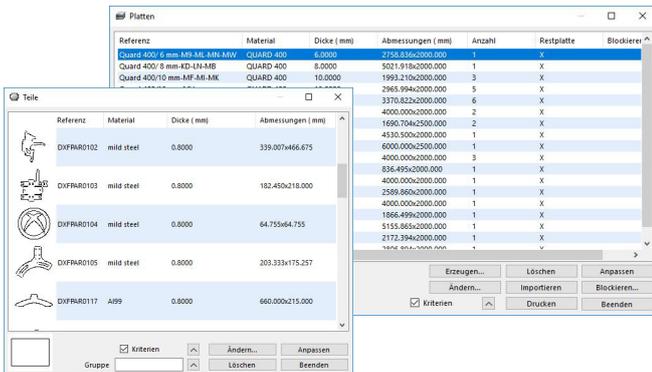
Datenbank

Offene Datenbank

ZINSER CUT₃₂ speichert alle Informationen in der Datenbank von Microsoft® MSDE oder auf einem SQL-Server. Diese offene Datenbank ermöglicht es, Werkstücke, Fertigungsaufträge, Platten usw. nach Kriterien wie Material, Dicke, Kunde, Datum etc. zu filtern. Außerdem können Verknüpfungen mit Tabellenkalkulationen (Excel, ...), Datenbanken (Access, ...) oder anderen Anwendungen hergestellt werden.

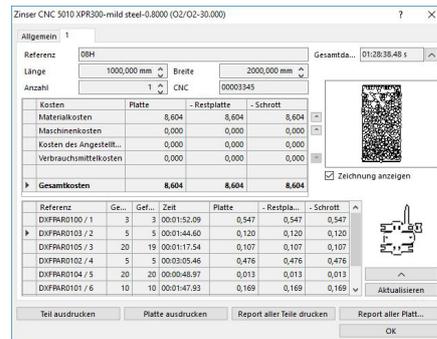
Plattenlager und Werkstückverwaltung

Alle Teile und Platten sind so in der Datenbank gespeichert, dass der Benutzer sie einfach finden kann (gefiltert nach Material, Dicke, Datum, Kunde, Abmessungen etc.). Es werden außerdem alle durch das System erzeugten Restplatten berücksichtigt, sodass sie für nachfolgende Arbeiten wiederverwendet werden können.



Kalkulation von Zeiten und Kosten

ZINSER CUT₃₂ bietet eine vollständige Zeit- und Kostenkontrolle, sowohl pro Werkstück als auch pro Platte. Basierend auf diesen Daten kann der Benutzer seine eigenen Angebote erstellen, die Arbeitsauslastung der verschiedenen Maschinen überprüfen und zuverlässige Hilfe für die Auswahl des Arbeitszentrums erhalten.



2D-Konstruktion

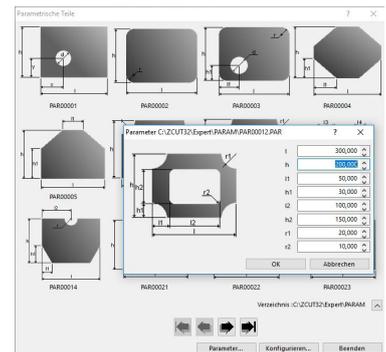
ZINSER CUT₃₂ verfügt über ein sehr effizientes CAD-Modul, speziell für die Konstruktion von Blechteilen in 2D. Es bietet zusätzliche Tools u.a. für eine automatische Signierung von Werkstücken, zur Kontrolle offener Konturen und Überlappungen, zur automatischen Bauteilbemaßung oder Textvektorisierung sowie leistungsstarke Optionen zur Änderung oder Neuerstellung.

Intelligentes Importieren / Exportieren

- Anbindung an die wichtigsten auf dem Markt vertretenen CAD-Systeme über DXF, DWG, IGES, DSTV etc. sowie zu graphischen Dateien (jpeg, bmp, tif, gif, pcx, ...).
- Filtern nach Layern, Linientypen und Farben mit automatischer Technologiezuweisung.
- Exportieren von einzelnen oder mehreren Dateien im DXF-Format.

Parametrische Teile

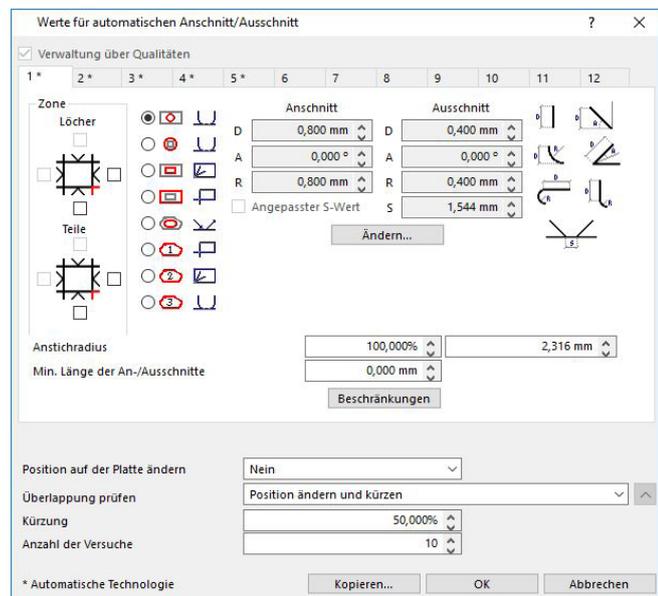
ZINSER CUT₃₂ bietet eine umfangreiche Bibliothek mit parametrischen Geometrien zur Erstellung von wiederkehrenden, ähnlichen Konturen. Nach Eingabe der Parameter wird sofort die Geometrie erstellt.



Technologie

Automatische An- und Ausschnitte

ZINSER CUT₃₂ unterstützt die Definition von An- und Ausschnitttypen.



Optimierter Sparschnitt

Einsatz von Programmierwerkzeugen für Sparschnitte zur Optimierung von Materialverbrauch und Schneidzeiten. Mikrostege, Kettenschnitte und vorgezogene Schneidsequenzen für Innenkonturen werden berücksichtigt.

Texte markieren oder schneiden

ZINSER CUT₃₂ ermöglicht den Import von Windows-fonts zur Verwendung beim Markieren und Schneiden.

Höhenkontrolle des Schneidkopfs

ZINSER CUT₃₂ kalkuliert den besten Weg, um mit abgesenktem Schneidkopf fahren zu können, ohne über bereits geschnittene Teile oder Löcher zu fahren.

Schachteln auf Resten

ZINSER CUT₃₂ erkennt automatisch Reste im Lager und bevorzugt diese bei der Verschachtelung.

Fehlererkennung

ZINSER CUT₃₂ informiert den Anwender über mögliche Konstruktionsfehler durch offene und überlappende Konturen. Eine Kollisionskontrolle verhindert mögliche Überlappungen zwischen den Teilen oder mit dem Plattenrand.

Manuelles oder automatisches Schneiden

Nach der Positionierung der Teile auf der Platte wird die Bearbeitungsreihenfolge automatisch, halbautomatisch oder manuell definiert. Eine Simulation auf dem Bildschirm gewährleistet die vollständige Kontrolle. Die Reihenfolge kann jederzeit und an jeder Stelle nachträglich beeinflusst werden.

Restplatten zerschneiden

Vor oder nach dem Schneiden der Teile können die Restplatten mit einem Restgitterschnitt manuell oder automatisch zerteilt werden.

Bearbeitung kopieren

ZINSER CUT₃₂ erlaubt es, spezielle Bearbeitungen an einem Teil zu definieren und später auf alle identischen Beuteile einer Verschachtelung zu übernehmen.

Tabellen abhängig von Material und Dicke

ZINSER CUT₃₂ erlaubt es, Prozesseigenschaften beim Schneiden in Tabellen in Abhängigkeit von Material und Dicke zu hinterlegen, um diese bei der Bearbeitung automatisch berücksichtigen zu können und so das bestmögliche Ergebnis zu erzielen.

Autogen-/Plasmatechnologie

Technologische Eigenschaften

Technologische Eigenschaften können entsprechend Material und Dicke manuell oder automatisch eingestellt werden. Technologietabellen wie z.B. bei ZINSER Hole können somit automatisch angewendet werden, um die Schnittqualität zu optimieren.

Stege

ZINSER CUT₃₂ setzt, wenn gewünscht, Stege zum Fixieren der Teile auf dem Blech.

Fasen

Einfache Programmierung aller Fasentypen (V, X, Y, K) für automatisch drehbare Schneidköpfe und 3-Brenner-Aggregate beim Autogenschneiden

Mehrbrenner

Automatische und halbautomatische Mehrbrennerverschachtelung für Maschinen mit manueller oder automatischer Werkzeugwagenpositionierung

Brücken

Über Brücken zwischen den Konturen lässt sich die Anzahl der Anstiche und somit die Bearbeitungszeit reduzieren.

Kettenschnitt

ZINSER CUT₃₂ bietet eine automatische Verfahrensoptimierung über Kettenschnitte zwischen verschiedenen Teilen, um die Anzahl der Anstiche, die Bearbeitungszeit und die Verschleißteilkosten zu reduzieren.

Geometriemarkierung

ZINSER CUT₃₂ unterstützt alle Markiertechnologien für die Signierung von Konturen oder Texten mit Pulver- oder Nadelmarkierern, Körnern, über Tintenstrahl-, Plasma- oder Prägeradtechnologie.

Programmierung von Maschinen mit kombinierten Technologien

- Verwaltung von Magazinen zum Bohren, Gewindeschneiden, Körnen, Senken und Stanzen
- Schachteln in Zonen, um die Teile- und Restentsorgung zu erleichtern
- Abarbeitung optimiert in X- Richtung, um den Arbeitseinsatz der Werkzeuge wie Stempel, Bohrer etc. zu optimieren
- Unterschiedliche Schachtelabstände in X und Y, um den Materialverbrauch bei langen Einfahrwegen zu optimieren
- Vorstechen beim Start der Bearbeitung, um die Einstechzeit zu optimieren

Lasertechnologie

- In Abhängigkeit von Material/Dicke können bis zu 12 verschiedene Schnittqualitäten erstellt werden, für die jeweils die Laserleistung, Vorschub, Linse, Gas, Einstechmodus etc. definiert wird. Die Lasertechnologietabellen können spezifisch für unterschiedliche Maschinentypen verwaltet werden.
- Reduziertes Einstechen
- Schnelles Einstechen (Fast piercing)
- Fliegendes Einstechen (flying cut)
- Mikrostege und Mikroschweißungen
- Automatische/manuelle Schleifen, um Ecken mit scharfem Winkel zu schneiden
- Automatische/manuelle Entsorgung durch Klappen, Lift, Maschinenstopp oder Mikrostege
- Automatisches/manuelles Be- und Entladen von Platten
- Sprintlaser
- Automatisches Zerschneiden des Restgitters
- Kommissionierung: ZINSER CUT₃₂ unterstützt z.B. Robotertechnologie zur vollständig automatisierten Kommissionierung/Palettierung und Verwaltung von geschnittenen und zu entsorgenden Teilen.
- Kopfverwaltung: ZINSER CUT₃₂ unterstützt die Bearbeitung mit abgesenktem Schneidkopf. Es entdeckt automatisch mögliche Kollisionen und optimiert über eine Bauteilumfahrung oder das Anheben des Kopfs.

Schachteln

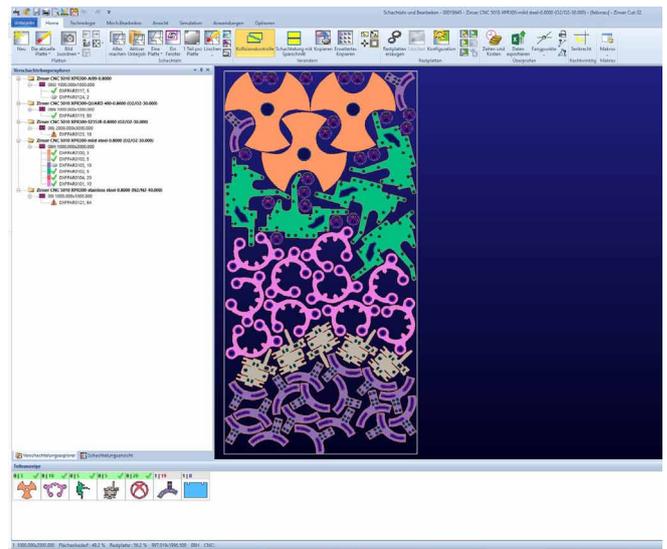
Hochflexibles, manuelles und automatisches Schachteln

Die hervorragende Kombination von automatischem und halbautomatischem Schachteln wird durch leistungsstarke, manuelle Schachteloptionen wie Kopieren, Drehen, Spiegeln etc. perfektioniert.

Automatisches Schachteln mit maximaler Ausnutzung mit ZINSER CUT₃₂ PLUS

Das automatische Schachteln von ZINSER CUT₃₂ PLUS optimiert die Teileanordnung auf der Platte/Restplatte.

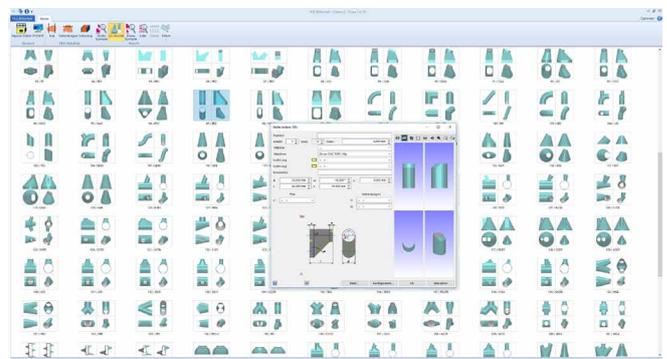
- Verschachtelungsexplorer mit graphischer Darstellung der Platten
- Sperren und Begrenzen der Drehwinkel der Teile
- Kopieren und Verschieben von Teilegruppen zwischen verschiedenen Platten
- Automatische Suche des optimalen Plattenformats
- Vergabe von Prioritäten zum Verschachteln
- Verwaltung von Füllteilen
- Schachteln von mehrfachen, gleichen oder ungleichen Teilen
- Schachteln im Fenster
- Schachteln im Sparschnitt
- Schachteln mit Mehrbrennern



Optionale Module

ZINSER CUT₃₂ HLK Bibliothek für Abwicklungen aus dem Apparate- und Behälterbau

Dieses Modul dient zur Berechnung der Abwicklungen von Heizungs-, Lüftungs- und Klimarteilen. Es verfügt über eine große Bibliothek mit über 180 Figuren. Der Anwender wählt die Figur, die er abwickeln möchte, gibt die Abmessungen ein und erhält automatisch die fertige Abwicklung zur weiteren Bearbeitung. Außerdem verfügt es über eine reale 3D-Ansicht jeder Figur. Diese Ansicht ändert sich automatisch entsprechend der eingegebenen Werte.



CUTTING
WELDING

SINCE 1898



ZINSER GmbH

Daimlerstr. 4
73095 Albershausen
Germany

Tel. +49 7161 5050-0
Fax +49 7161 5050-100
info@zinser.de

zinser.de

