CUTTING
WELDING

SINCE 1898

ZINSER

ZINSER-Großformatlaser 4025-L

Höchste Präzision auch bei großen Blechformaten.



Mitfahrende Sicherheitseinhausung

Gleichzeitig Schneiden und Be- und Entladen

Kontinuierliche Prozess-überwachung

Laserschutzklasse 1

High-Quality Cutting Technology ▪ 100% made by ZINSER in Germany

Professionelle Fiberlaser-Maschine
Zuverlässig. Präzise. Effizient

Video der Maschine ansehen



Status-LED

Hochleistungsfähiger Laserkopf
zum Schneiden einer großen Bandbreite an Materialien

Remotefähige, moderne CNC-Steuerung
ZINSER CNC6010 mit Touchscreen, Fernwartung und Online-Support

Große Blechformate
Arbeitsbereich bis 30 m Länge und 4 m Breite

Zuverlässige Sicherheitstechnik
Lichtgitterschranken, Fußendschalter und mitfahrende Einhausung

Mitfahrende CNC-Steuerung

Hervorragende Laufeigenschaften auch bei höheren Geschwindigkeiten
Leistungsstarke digitale AC-Antriebssysteme mit verschleißarmen Präzisionsplanetengetrieben

Nahtlose Integration
Problemlos auf vorhandene S49-Laufbahnen installierbar

Ihre Vorteile

ZINSER-Fiberlaser für maximale Performance

Hohe Schnittgeschwindigkeiten	sorgen für **maximale Effizienz.**
Kurze Bearbeitungszeiten	steigern Ihre **Produktivität**.
Hochwertige Laserkomponenten	sorgen für **erstklassige Schnittergebnisse.**
Intelligente Steuerungstechnik	ermöglicht **eine effiziente und komfortable Bedienung.**
Vernetzte Technologien	ermöglichen die **nahtlose Integration in moderne Produktionsumgebungen**.

Technische Daten

ZINSER-Großformatlaser 4025-L

- Spurbreite in 500-mm-Schritten
  Maximale Spurbreite: 5.100 mm mit einer Arbeitsbreite von: 4.500 mm
  Minimale Spurbreite: 2.100 mm mit einer Arbeitsbreite von: 1.000 mm
- Laserleistung: 3 kW bis 30 kW
- Positionierungsgenauigkeit X-/Y-Achse: nach DIN EN 28206

Hochmoderner Laserschneidkopf

für maximale Flexibilität und Schnittqualität

ZINSER-Fiberlaser-Maschinen sind für höchste Präzision im Laserschneiden ausgelegt.

- Präzises Autofokussystem für optimale Schneidgenauigkeit
- Effizienter Schneidgasfluss
- Gleichbleibende Schnittqualität über den gesamten Bearbeitungsbereich
- Überwachung der relevanten optischen Komponenten und Signale des Schneidprozesses
- Vollständig geschlossene Einhausung
- Große Materialvielfalt – Bearbeitung verschiedener Metalle und Stähle
- Effiziente Wasserkühlung sorgt für konstant gute Laserschneidleistung
- Schneller und einfacher Austausch des Schutzglases

Konzipiert für den industriellen Alltag

- ✓ Leistungsbereich: von 3 kW bis 30 kW
- ✓ Wartungsfreundlich
- ✓ Integrierte Sensoren für Temperatur, Streulicht, Druck, Verschmutzung des Schutzglases und der Linse
- ✓ Optimierte Abstands- und Gassteuerung für hervorragende Schnittqualität





Gebaut für Präzision.
Gemacht für die Ewigkeit.

Weil Präzision mit Stabilität beginnt.

- ✓ **Robuste Schweißkonstruktion –** maximale Stabilität auch bei hohen Belastungen
- ✓ **Präzise Führungen –** hohe Bearbeitungs- und Winkelgenauigkeit
- ✓ **Ruhiger Maschinenlauf –** gleichbleibende Schnittqualität und hohe Prozesssicherheit
- ✓ **Langlebige Maschinenkomponenten –** zuverlässige Qualität für langjährigen Betrieb

100 % ZINSER-Service – persönlich für Sie da!

100 % Ersatzteilverfügbarkeit – für minimale Stillstandszeiten

Direkter Kontakt zu ZINSER-Technikern – schneller, kompetenter Support bei Fragen oder Wartung

Intelligente CNC-Lösung



Anwenderfreundliche Bedienung

- Intuitive Menüführung
- 19,5″-Full-HD-Multi-Touch-Bildschirm
- Joystick für manuelles Verfahren bzw. Ausführen von Trennschnitten

Mitfahrende CNC-Steuerung

- Unmittelbare Nähe zum Schneidprozess
- Alle wichtigen Funktionen unmittelbar im Blick

Monitoring

- Permanente Kontrolle aller Prozessgase
- Überwachung aller Prozessparameter mit vollständiger Integration in die CNC-Steuerung
- Echtzeitüberwachung durch Live-Übertragung integrierter Kameras

Datenbank

- Individuell anpassbare und erweiterbare Datenbanken aller Prozessparameter

Automatische Gassteuerung

- Steuerung aller Prozessgase (Luft, Sauerstoff, Stickstoff) über Proportionalventile

Automatische Blechtafelerkennung und -ausrichtung (Lageerkennung)

- Automatische Erkennung der Blechlage und Nullpunktfindung
- Reduzierter Einrichtaufwand

Automatische Höhenkontrolle

- Konstanter Abstand zwischen Schneiddüse und Blechoberfläche
- Kollisionsschutz

Ferndiagnose & Fehlerprotokollierung

- Fernwartung per Remote-Access
- Errorlogbuch

Schnittstellen & Vernetzung

- OPC-UA-Schnittstellen für BDE und Industrie 4.0

Leistungsstarke Steuerungshardware

- IPC-basiert mit Intel i5 CPU
- 256 GB NVMe SSD
- 8 GB DDR4 RAM
- Microsoft Windows 11 IoT Enterprise

Kompatibel mit ZINSER Nest

Ein Softwareprogramm für alle Schneidmaschinen (Autogen, Plasma, Laser, Bohren)

- ✓ 2D-CAD-System zum Konstruieren von Werkstücken
- ✓ Verschachtelungen erstellen (automatisch oder manuell)
- ✓ Integrierte Technologiedatenbanken (Anschnitte)
- ✓ Schneidsequenzen definieren (automatisch oder manuell)
- ✓ CNC-Programme erzeugen
- ✓ Zeiten und Kosten kalkulieren

CUTTING
WELDING

SINCE 1898

ZINSER GmbH
Daimlerstr. 4
73095 Albershausen
Germany

Tel. +49 7161 5050-0
info@zinser.de

zinser.de

ZINSER-Großformatlaser 4025-L · DE · 504 4025 05 - 00000 · 2026-10 V2 · Änderungen vorbehalten