

CUTTING
WELDING

SINCE 1898



ZINSER Technologie environnementale

Tables de découpe, extraction des poussières, unités de filtration par votre expert en découpe



**Made in
Germany**
Since 1898

Table de convoyage oscillante ZINTRAC

Le meilleur niveau de productivité et d'automatisation - robuste, propre et nécessitant une maintenance minimale



Une solution performante pour votre production

Les tables de convoyage oscillantes ZINTRAC de ZINSER offrent une solution de transport intelligent pour tous les types de processus de découpe thermique, ainsi qu'un système d'aspiration hautement efficace. Le système ZINTRAC, d'une grande durabilité, transporte les scories et les débris produits lors de la coupe dans des containers de collecte.

Le principe de fonctionnement de la table ZINTRAC est aussi simple qu'efficace : les scories et les débris générés lors du processus de découpe tombent dans des goulottes

tes vibrantes en bas de la table et sont transportés vers l'extérieur au moyen de vibrations constantes. Ce procédé a un avantage majeur : les petites pièces sont pratiquement exemptes de scories, car elles se déplacent en continu après être tombées sur les goulottes vibrantes. De plus, les temps d'arrêt de la production pour le nettoyage du bac à scories, une opération longue et inévitable avec les tables de découpe standard, deviennent superflus. Ainsi, le processus de découpe automatisée gagne en efficacité. Le nombre de goulottes vibrantes est toujours adapté à la largeur de la table.



Avant : nettoyage manuel d'une table de découpe classique



Maintenant : ZINTRAC avec élimination automatisée des scories

Evacuation très efficace des poussières

Pour garantir la même extraction écologiquement rationnelle que les tables de découpe standard, les tables ZINTRAC sont équipées de distributeurs d'air disposés transversalement pour permettre une répartition uniforme de la pression.

Les chambres d'aspiration avec flux optimisé sont disposées par sections à intervalles de 520 mm. Ainsi, la table ZINTRAC garantit une excellente performance d'extraction grâce à la répartition homogène du volume d'aspiration.

Selon la largeur de la table et les exigences requises, un ou deux conduits d'extraction extérieurs sont utilisés.

La table de convoyage oscillante ZINTRAC est équipée sur un côté (ou sur deux côtés pour les tables plus larges) d'un conduit plissé intégré sans éléments pneumatiques ou mécaniques susceptibles de gêner le flux d'air à l'intérieur.

Evacuation automatique des déchets



A l'extrémité de la table, le sol doit comporter une fosse pour les bacs de collecte des scories et des petites pièces. Ces bacs peuvent être levés par des grues ou des chariots élévateurs. Pour plus d'automatisation, un système de convoyage peut être installé au bout des goulottes vibrantes afin de transporter les déchets et les pièces jusqu'à un container central.

Le transport par oscillation :

- Goulottes vibrantes longitudinales avec entraînements à l'arrière ou à l'avant de la table, chacun avec 2,2 kW, pour le transport des déchets et des petites pièces
- Les goulottes vibrantes dépassent de 500 mm l'extrémité de la table
- Les matières convoyées sont déposées sur le sol, ou bien dans des containers (fournis par le client) placés dans une fosse
- Armoire de contrôle avec relais temporisé ou contrôle manuel de la vibration
- Tables échangeables

Avantages de la table de convoyage oscillante ZINTRAC :

- Petites pièces sans scories
- Pas de temps d'arrêt de la production pour le nettoyage de la table de découpe
- Une technologie sophistiquée et éprouvée
- Haute efficacité de l'extraction de l'air
- Différentes tailles de tables
- Automatisation élevée
- Faibles risques de blessures
- Position de travail ergonomique

Purification systématique de l'air

Extraction optimale des poussières

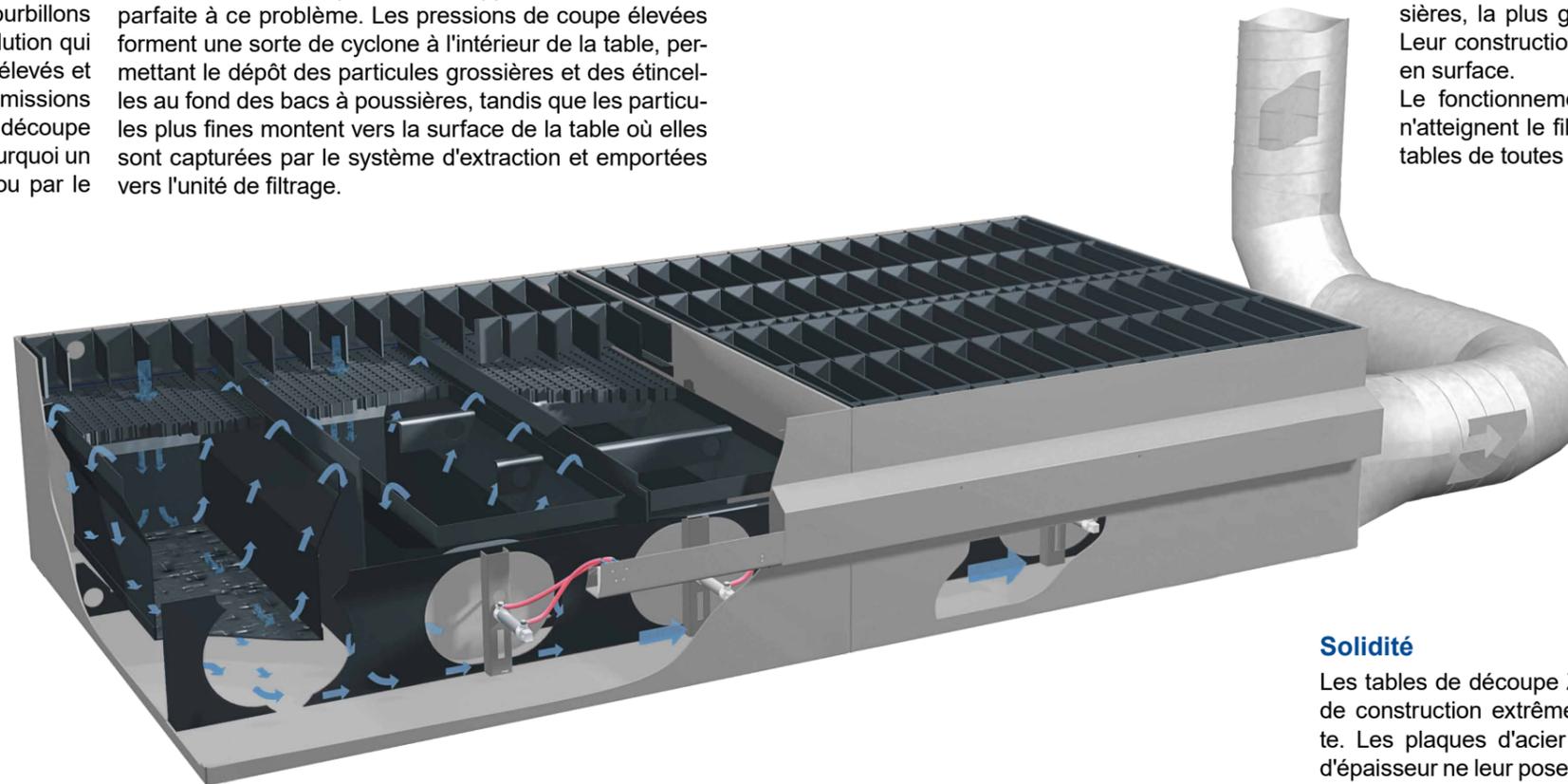
Les pressions de coupe élevées lors de la découpe plasma ou de l'oxycoupage créent souvent des tourbillons de poussières, d'étincelles et de fumées. La pollution qui en résulte engendre des coûts de maintenance élevés et conduit à une usure plus rapide. En outre, les émissions provenant de la découpe, et spécialement de la découpe plasma, sont très nocives pour la santé. C'est pourquoi un système conventionnel d'extraction par le bas ou par le côté ne serait pas suffisant.

Les tables de découpe ZINSER apportent une solution parfaite à ce problème. Les pressions de coupe élevées forment une sorte de cyclone à l'intérieur de la table, permettant le dépôt des particules grossières et des étincelles au fond des bacs à poussières, tandis que les particules plus fines montent vers la surface de la table où elles sont capturées par le système d'extraction et emportées vers l'unité de filtrage.



Conception modulaire

Avec les modules standardisés, des tables de toutes dimensions peuvent être réalisées.



Extraction systématisée de l'air

Les tables de découpe ZINSER offrent une extraction idéale des poussières, la plus grande sécurité, et une grande facilité de nettoyage. Leur construction innovante permet l'extraction constante et efficace en surface.

Le fonctionnement des tables réduit le risque que des étincelles n'atteignent le filtre. La conception modulaire permet de réaliser des tables de toutes dimensions.

Système fermé

Le fond des tables de découpe ZINSER est fermé par une plaque. Ainsi, l'air extérieur ne peut pénétrer dans le système et interférer avec le flux d'air idéal.



Solidité

Les tables de découpe ZINSER sont de construction extrêmement robuste. Les plaques d'acier de 200 mm d'épaisseur ne leur posent aucun problème : la surface supporte jusqu'à 1600 kg/m². Tables encore plus solides sur demande.

Les bacs à poussières et scories

Les grands bacs à poussières et scories permettent d'espacer les tâches de maintenance et de nettoyage.



Support des matériaux

La qualité de coupe sur la face inférieure du matériau est améliorée par l'utilisation de barres d'acier plates, fines et inclinées. Ces barres se changent facilement, ce qui simplifie le nettoyage de la table.



Extraction de surface

Grâce à la conception unique de la table de découpe, les fumées et les gaz sont extraits uniformément de la surface. On obtient ainsi une extraction efficace et sûre, sans étincelles risquant d'atteindre l'unité de filtration.



Fiable

Tous les composants et pièces des tables répondent aux exigences de qualité élevées de ZINSER. La fiabilité de fonctionnement est assurée, même en cas d'utilisation permanente.



Nettoyage

Les oeilletons présents sur tous les éléments de la table, et la conception des bacs à scories rendent très simples la vidange et le nettoyage.



Extraction sectionnelle

Les modules composant le système sont divisés en section pour permettre l'aspiration localisée des fumées et des gaz. L'énergie nécessaire à l'extraction est donc réduite, et les coûts diminués.



Contrôle

L'extraction sectionnelle est pilotée sans contact, électroniquement par le contrôleur CNC ZINSER.

Unités d'extraction et de filtration des poussières

Les systèmes "première classe" de votre expert en découpe

ZINSER propose des unités professionnelles de filtration des poussières spécialement conçues pour la découpe plasma, l'oxycoupage et la découpe laser. Les systèmes d'extraction et les filtres ZINSER répondent aux standards les plus élevés en matière de performance, d'efficacité et de productivité, et constituent une nouvelle référence en termes de performances de filtration.

Les unités de filtration existent en différentes tailles.

Filtres à cartouche uniques

Nos unités de filtration intègrent des filtres à cartouche de forme ovale rendant la filtration des poussières plus efficace, plus compacte et plus économique. Les filtres de forme ovale peuvent traiter plus de flux d'air que les filtres circulaires traditionnels, sans pour cela augmenter les vitesses pour assurer un contrôle efficace des poussières. Cela signifie moins d'abrasion et donc une durée de vie du filtre plus longue.

De plus, la matière innovante du filtre en nanofibre permet une meilleure filtration que ceux utilisant des matériaux standard tels que la cellulose, le polyester ou le mélange cellulose/polyester, car ils piègent plus de poussières à leur surface.

Contrôle intelligent

Les unités de filtration sont confortablement et automatiquement pilotées par le contrôleur CNC de la machine. La filtration ne fonctionne que lorsque c'est nécessaire, ce qui engendre des économies d'énergie substantielles, tout en évitant l'extraction non souhaitable d'air climatisé ou chauffé hors de vos installations de production.

Vos avantages

- Unité "Plug and Go"
- Enceinte fermée (système complet)
- Fonctionnement silencieux
- Haute performance, filtres à cartouche de forme ovale
- Matière de filtration efficace
- Performance de nettoyage améliorée
- Maintenance facile, accès rapide aux filtres
- Coûts diminués grâce aux besoins réduits en énergie
- Adaptée à vos exigences



Options

Les unités de filtration ZINSER peuvent être adaptées individuellement à vos besoins. Les poubelles à poussières sont disponibles en différentes tailles. Bien évidemment, nous proposons des versions antidéflagrantes de nos unités de filtration.

Poubelle à poussières 100 l, antidéflagrante

Unité de filtration avec poubelle de 100 l, version antidéflagrante comme requis par exemple pour la découpe de l'aluminium.



Poubelle à poussières 200 l

Unité de filtration avec poubelle de 200 l.



Unité de filtration avec big bags



**CUTTING
WELDING**

SINCE 1898



ZINSER GmbH

Daimlerstr. 4
73095 Albershausen
Germany

Tél. +49 7161 5050-0
Fax +49 7161 5050-100
info@zinser.de

zinser.de



Distributeur France

ZINSER France SAS

20 chemin du cercle
11100 Narbonne

Tél. +33 2 54 58 85 87
contact@zinser.fr

zinser.fr