

CUTTING
WELDING

SINCE 1898



ZINSER Milieutechniek

Snijtafels, afzuiging en filteren door de specialist



**Made in
Germany**
Since 1898

ZINSER triltafel ZINTRAC

Productieverhogende automatisering - robuust, schoon en onderhoudsarm



Optimale efficiency voor uw productie

De ZINTRAC triltafel is de ideale oplossing voor alle thermische snijmachines, gecombineerd met een optimale afzuiging. Slakken, restafval, stof en kleine producten worden tijdens het snijproces continu afgevoerd naar de opvangbak.

Het proces van de ZINTRAC triltafel is niet alleen eenvoudig maar ook effectief: de slakken, stof en kleine onderdelen vallen op de trilgoten en worden afgevoerd naar een opvangbak buiten de snijtafel.



Vroeger: leegscheppen van de opvangbakken

Een groot voordeel van dit proces is dat er geen vervuiling plaatsvindt van de kleine onderdelen doordat het een continu trilproces is.

Bovendien is het niet meer nodig om het afval etc. uit opvangbakken te verwijderen: deze tijdrovende en dure arbeid vervalt. Het automatische snijproces wordt dus steeds efficiënter met de ZINTRAC triltafel.

Het aantal trilgoten onder de tafel wordt afgestemd op de breedte van het snijbed.



Vandaag: ZINTRAC triltafel met automatische afvoer van het restmateriaal.

Afzuigstelsysteem voor rook en snijstof met hoge afzuigcapaciteiten

Om dezelfde maximale afzuigcapaciteit te realiseren als bij standaard snijtafels, zijn in de ZINTRAC triltafels luchtverdelers ingebouwd voor een gelijkmatige drukverdeling.

De afzuigkamers zijn geoptimaliseerd voor de luchtstromen. Onderverdeeld in secties van 520 mm. Door deze bouwwijze heeft de ZINTRAC triltafel een maximale afzuigcapaciteit.

Afhankelijk van de tafelbreedte en bijvoorbeeld het aantal toortsen wordt gebruikt gemaakt van één of twee (buitenliggende) afzuigkanalen. De afzuigkanalen zijn voorzien van mechanische of pneumatische kleppen voor het afvoeren van de rook.

Automatische afvoer



Het is zinvol om aan het eind van de triltafel een verlaagd gedeelte in het fundament te maken zodat daar een afvalbak kan worden geplaatst. Deze bak kan dan met een bovenloopkraan of een heftruck worden verwijderd. Een volgende stap in automatisering is om met een transportband het restmateriaal direct vanaf de trilgoot af te voeren.

De techniek van de trilgoot:

- In de lengterichting geprofileerde goten worden (aan de voor- of achterzijde) aangedreven met 2.2 kW motoren.
- Uitloop van ca. 500 mm aan het einde van de trilgoot.
- Twee uitvoeringen mogelijk: op de vloer of in de vloer.
- Schakelkast met besturing voor automatisch werken. Alternatief handbediende aansturing.
- Wisseltafel.

De voordelen van een ZINTRAC trilsysteem:

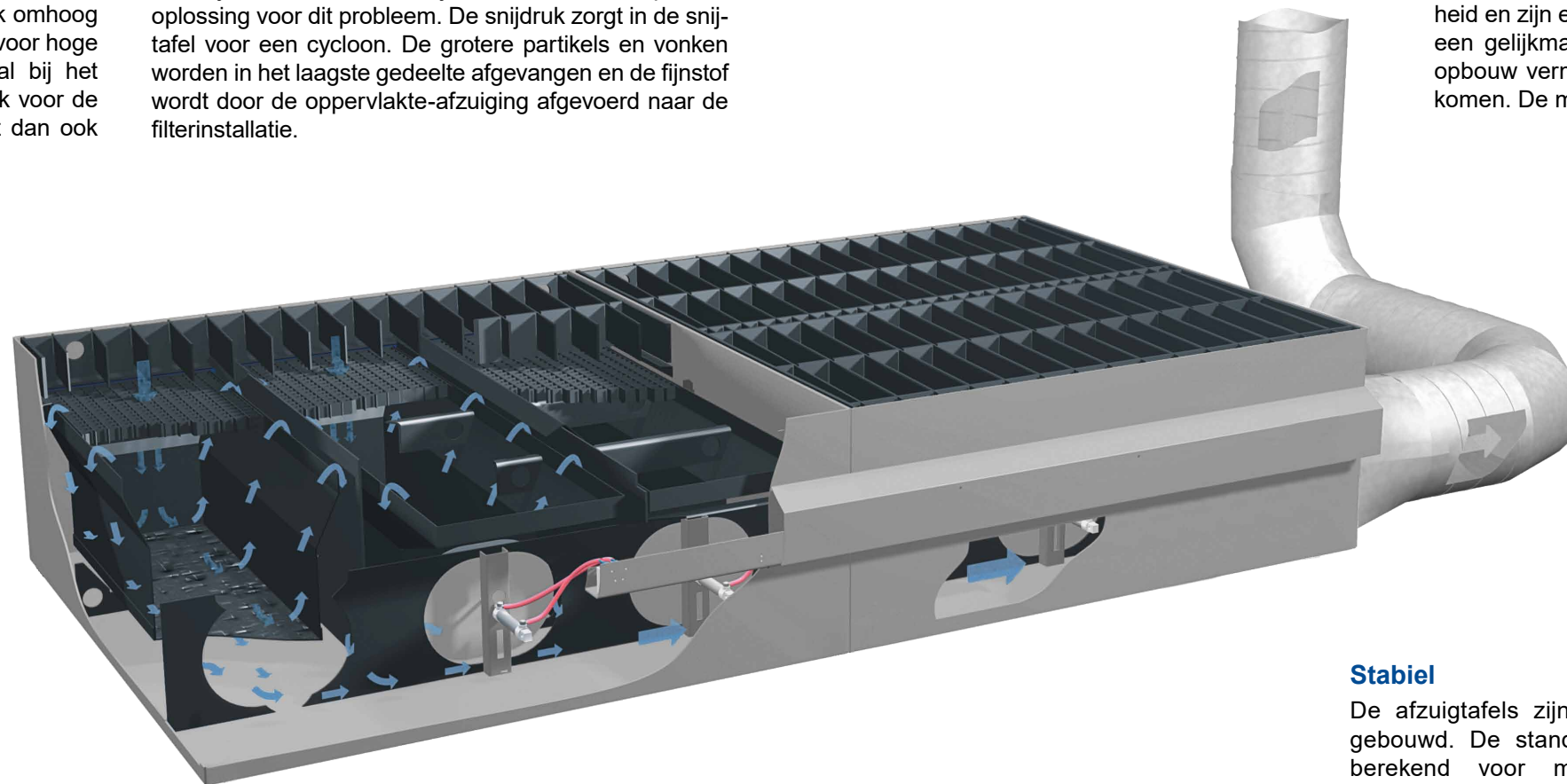
- Kleine onderdelen zonder slakken
- Geen productie onderbreking voor het leegruimen van de snijtafel
- Bewezen technologie
- Zeer efficiënte afzuiging
- Klantspecifieke tafelaafmetingen
- Hoge mate van automatisering mogelijk
- Ergonomisch, veilig werken voor de machinebedieners

Systematische luchtreiniging

Optimale afzuiging van het snijstof

Bij het autogeen of plasmasnijden is er vrijwel altijd sprake van stof en vonken die door de snijdruk omhoog geblazen worden. Deze verontreiniging zorgt voor hoge onderhoudskosten en meer slijtage. Speciaal bij het plasmasnijden zijn de emissies zeer schadelijk voor de gezondheid. Een standaard afzuiging voldoet dan ook niet aan de eisen.

De snijtafels van ZINSER zijn voorzien van de optimale oplossing voor dit probleem. De snijdruk zorgt in de snijtafel voor een cycloon. De grotere partikels en vonken worden in het laagste gedeelte afgevangen en de fijnstof wordt door de oppervlakte-afzuiging afgevoerd naar de filterinstallatie.



Modulaire opbouw

Door de modulaire opbouw is vrijwel elke tafelafmetingen te realiseren.

Snijtafels met afzuigstelsel

ZINSER snijtafels hebben een uitstekende afzuiging, maximale veiligheid en zijn eenvoudig te reinigen. De innovatieve constructie maakt een gelijkmatige en efficiënte oppervlakte-afzuiging mogelijk. De opbouw vermindert het gevaar dat er vonken in de filterinstallatie komen. De modulaire bouw maakt vrijwel elke afmeting mogelijk.

Gesloten systeem

De bodemplaat van de ZINSER snijtafel is volledig gesloten. Zodoende is er geen sprake van lekkages om de luchtstromen te beïnvloeden.



Stabiel

De afzuigtafels zijn zeer stabiel gebouwd. De standaard tafel is berekend voor materiaaldiktes tot 200 mm en een belasting tot 1.600 kg/m². Zwaardere uitvoering op aanvraag.

Opvangbakken

De grote opvangbakken verlengen de periode van het reinigen.



De lamellen

Door het gebruik van dunne, schuin geplaatste lamellen verbeterd de snijkwaliteit aan de onderzijde van het materiaal. Reinigen en vervangen van de snijlamellen is daardoor eenvoudig.



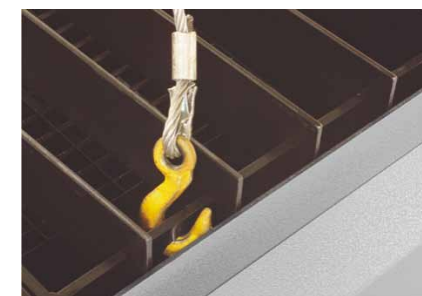
Oppervlakte-afzuiging

Door de aangepaste constructie van de snijtafel wordt de snijrook gelijkmatig aan de oppervlakte afgezogen. Efficiënt en veilig: géén vonken in het stoffilter.



Betrouwbaar

Alle onderdelen en de gehele constructie zijn allen volgens de hoge kwaliteitsnormen van ZINSER. Betrouwbaar én efficiënt!



Reinigen

Aan de opvangbakken zijn hijsogen bevestigd. Eenvoudig leeg te maken door de aangepaste constructie.



Segmentafzuiging

Alle modules zijn in segmenten verdeeld. Daardoor wordt de rook direct afgezogen op de positie van de snijtoorts. Minder afzuigcapaciteit bij een gelijkblijvende reiniging en afzuiging is het gevolg.



Besturing

De segmentafzuiging wordt contactloos CNC aangestuurd vanaf de ZINSER besturing.

Afzuiging en filtersystemen

Topkwaliteit van de specialisten

ZINSER levert speciaal ontwikkelde professionele afzuigsystemen voor zowel autogeen, plasma als lasersnijden. Capaciteit, efficiency en productiviteit volgens de hoogste kwaliteitsnormen. Leverbaar in diverse uitvoeringen.

Uniek patronenfilter

De filterinstallaties zijn voorzien van ovale filterpatronen voor een efficiëntere en kostenverlagende afzuiging. Ovale filterpatronen verwerken meer volume in vergelijking met ronde patronen en zijn daardoor minder aan slijtage onderhevig.

De fijne nanovezels zorgen voor een veel efficiëntere filtratie in vergelijking met de gangbare cellulose, polyester of een cellulose/polyester combinatie filterpatronen. Er kan meer stof verwerkt worden op het filteroppervlak.

Intelligente besturing

Het stoffilter wordt intelligent aangestuurd door de ZINSER CNC besturing: het filter wordt alleen dan ingeschakeld als het nodig is. Veel lagere energiekosten en een minimaal nodig zijn van verwarmde of gekoelde perslucht.

Uw voordelen

- Plug and Play
- Volledig afgesloten systeem
- Geluidsarm
- Optimale filterpatronen
- Verbeterde reiniging
- Snelle en eenvoudige installatie
- Snelle patronenwissel
- Lagere energielasten
- Vonkenvanger
- Maatwerk



Opties

Alle filterinstallatie van ZINSER zijn maatwerk. Diverse uitvoeringen zijn leverbaar. Ook explosieveilige ATEX uitvoeringen.

Explosieveilig met 100 liter opvangbak

Stoffilter met 100 liter opvangbak, explosie-veilig voor bijvoorbeeld aluminium plas-masnijden.



Opvangbak 200 liter

Stoffilter met 200 liter opvangbak.



Stoffilters uitgevoerd met Big Bags



**CUTTING
WELDING**

SINCE 1898



ZINSER GmbH

Daimlerstr. 4
73095 Albershausen
Germany

Tel. +49 7161 5050-0
Fax +49 7161 5050-100
info@zinser.de

zinser.de

