

CUTTING
WELDING

SINCE 1898



ZINSER Umwelttechnik

Schneidische, Absaugung und Filteranlagen vom Schneidfachmann



**Made in
Germany**
Since 1898

Schwingfördertisch ZINTRAC

Höchste Produktivität und Automatisierung - robust, sauber und wartungsarm



Hocheffiziente Lösung für Ihre Produktion

Der Schwingfördertisch ZINTRAC von ZINSER bietet eine intelligente Förderlösung für alle Arten des thermischen Trennens in Kombination mit einer hochwirksamen Absaugung. Schneid- und während des Schneidbetriebs entstehende Brennrückstände werden durch das langlebige ZINTRAC-System kontinuierlich aus dem Tisch in bereitgestellte Auffangbehälter transportiert.

Die Funktionsweise des ZINTRAC-Schwingfördertisches ist ebenso einfach wie effektiv: Die beim Schneidprozess anfallende Schlacke und Kleinteile fallen auf Förderrinnen am Boden des Tisches und werden durch deren perma-

nentes Schwingen geordnet aus dem Tisch herausbefördert. Ein großer Vorteil dieser Vorgehensweise: Die Kleinteile sind kaum von Schlacke verspritzt, da sie sich nach dem Auftreffen auf die Rinne permanent in Förderrichtung bewegen. Außerdem entfallen die zeitintensiven Produktionsunterbrechungen für das aufwändige Entleeren von Schlackewannen, die bei herkömmlichen Schneidmaschinen unvermeidbar sind. Der automatisierte Schneidprozess wird auf diese Weise noch effizienter. Die Anzahl der unter dem Schneidbereich verlaufenden Schwingrinnen wird stets optimal an die individuelle Tischbreite angepasst.



Früher: Freiräumen eines konventionellen Schneidtisches



Heute: ZINTRAC mit automatischer Schlackeentsorgung

Hochwirksame Absaugtechnik

Um eine umweltgerechte Absaugung wie bei Standardtischen zu gewährleisten, sind im ZINTRAC-Schwingfördertisch quer verlaufende Luftverteiler mit Gleichdruckverteilung eingebaut.

Die sektionsweise verteilten Luftabsaugkammern mit reflektionsfreier, strömungsoptimierter Formgebung werden mit einem Abstand vom 520 mm angeordnet. Der ZINTRAC Schwingfördertisch gewährleistet somit eine hervorragende Absaugqualität durch die gleichmäßige Ver-

teilung des Saugvolumens.

Je nach Tischbreite und Bedarf werden ein oder zwei außenliegende Absaugkanäle eingebaut.

Der ZINTRAC-Schwingfördertisch verfügt über einen einseitigen, seitlich integrierten oder bei größeren Tischbreiten doppelseitig integrierten Klappenkanal ohne pneumatische oder mechanische Einbauten innerhalb der vom Rauchgas umströmten Querschnitte.

Automatisierte Entleerung



Es ist sinnvoll, am Ende des Schwingfördertisches eine Grube im Fundament vorzusehen, in die ein Container für Schlacke und Kleinteile gestellt wird. Dieser kann mit Hilfe eines Krans oder Staplers entnommen und entleert werden. Wenn der Prozess noch weiter automatisiert werden soll, kann das Material auch auf ein Querfördersystem unterhalb der Schwingrinnen ausgebracht werden, welches wiederum den Schrott in einen zentralen Schrottcontainer fördert.

Die Schwingfördertechnik:

- Längs verlaufende Schwingförderrinnen mit Antriebsmotoren vor oder wahlweise hinter dem Tisch mit jeweils 2,2 kW zur Förderung von Brennschlacke und Kleinteilen
- Abwurfende ca. 500 mm über das Tischende hinaus verlängert
- Ausführung starr für Schlackeabwurf in kundeneigene Schlackekübel (unter Flur) oder Ausförderung auf Hallenboden
- Schaltschrank mit Taktsteuerung für zeittaktgesteuerten oder wahlweise manuell angesteuerten Förderbetrieb
- Wechseltische

Ihre Vorteile mit dem ZINTRAC Schwingfördertisch:

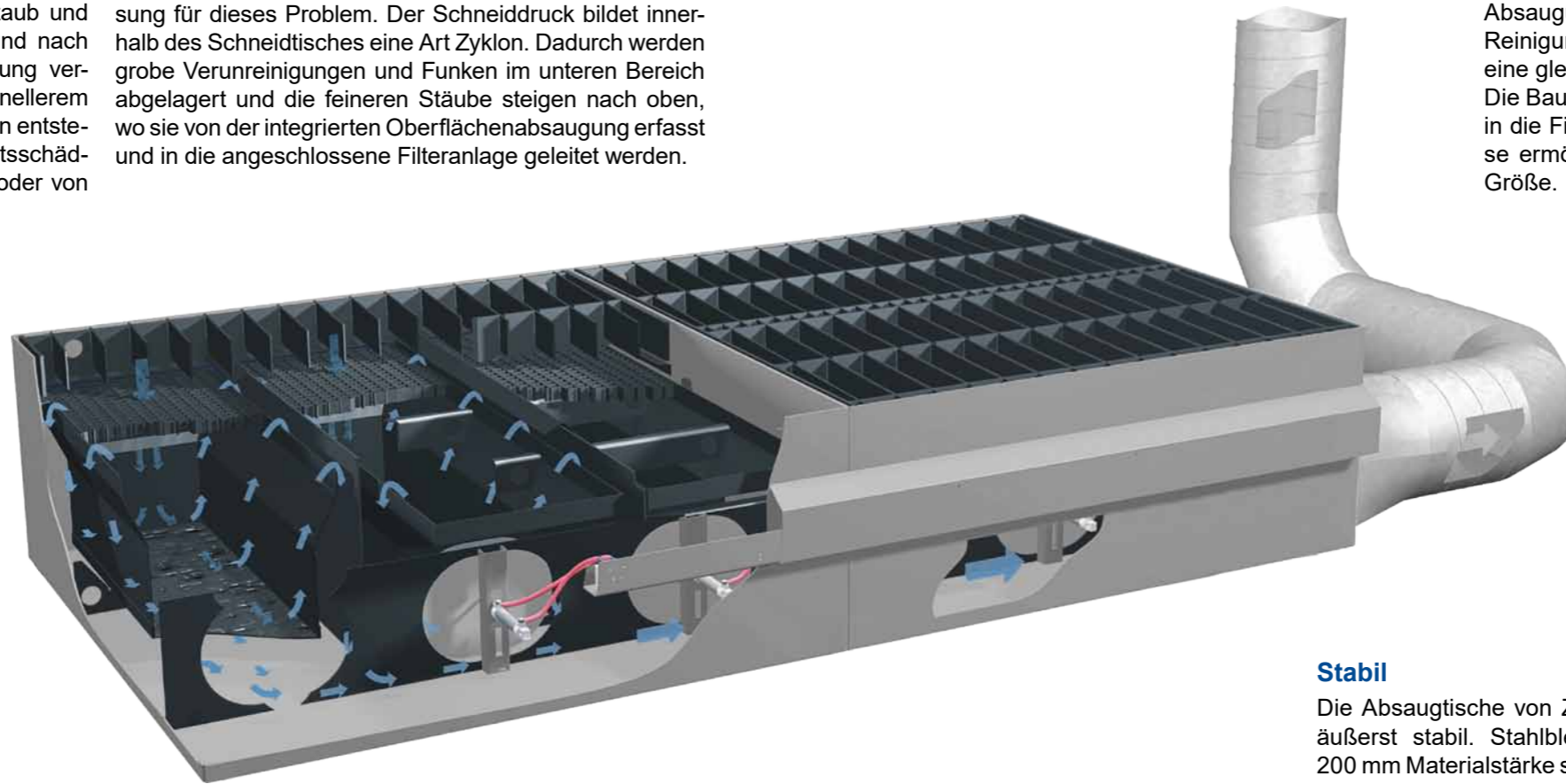
- Schlackefreie Kleinteile
- Keine Produktionsunterbrechung zum Freiräumen wie bei konventionellen Schneidmaschinen
- Ausgereifte und vielfach geprüfte Technik
- Hocheffiziente Absaugtechnologie
- Individuelle Tischgrößen
- Hoher Automatisierungsgrad
- Geringere Verletzungsgefahr
- Ergonomisches Arbeiten für den Bediener

Systematische Luftreinhaltung

Optimale Absaugung von Schneidstäuben

Beim Autogen- oder Plasmaschneiden entsteht häufig die Situation, dass durch den Schneiddruck der Staub und Funken im Schneidstisch aufgewirbelt werden und nach oben steigen. Die so entstehende Verunreinigung verursacht hohe Wartungskosten und führt zu schnellerem Verschleiß. Besonders die beim Plasmaschneiden entstehenden Emissionen sind zudem stark gesundheitsschädlich. Eine herkömmliche Absaugung von unten oder von der Seite ist daher nicht ausreichend.

Die Schneidstische von ZINSER bieten die optimale Lösung für dieses Problem. Der Schneiddruck bildet innerhalb des Schneidstisches eine Art Zyklon. Dadurch werden grobe Verunreinigungen und Funken im unteren Bereich abgelagert und die feineren Stäube steigen nach oben, wo sie von der integrierten Oberflächenabsaugung erfasst und in die angeschlossene Filteranlage geleitet werden.



Die modulare Bauweise

Durch die standardisierten Module lässt sich jede beliebige Brennschneidstischgröße realisieren.



Die Materialauflage

Die Verwendung von dünnen, schräg eingesetzten Flachstählen verbessert die Schnittqualität an der Unterseite des Tisches. Die Reinigung des Tisches und das Auswechseln der Materialauflage wird dadurch wesentlich erleichtert.



Oberflächenabsaugung

Durch die besondere Konstruktion der Brennschneidstische wird der entstehende Rauch gleichmäßig an der Oberfläche des Tisches abgesaugt. Dies führt zu einer effizienten und sicheren Absaugung, ohne dass Funken in den Filter gelangen.



Zuverlässigkeit

Alle verbauten Teile und Komponenten entsprechen dem hohen Qualitätsstandard von ZINSER. Eine zuverlässige Funktion, auch bei ständigem Einsatz, ist daher jederzeit gewährleistet.



Die Reinigung

Kranösen an allen Elementen der Brennschneidstische erleichtern die Reinigung. Die Konstruktion der Schlackebehälter vereinfacht das Ausschütten.



Die Segmentabsaugung

Die Module des Systems sind in Segmente unterteilt. Dies ermöglicht eine direkte Absaugung der Rauche und Gase am Entstehungsort. Eine geringere benötigte Absaugleistung bei gleichzeitig optimalem Ergebnis sind die Folge.



Die Steuerung

Die Segmentabsaugung wird berührungslos, elektronisch durch die jeweilige ZINSER-CNC-Steuerung gesteuert.

Absaugtische mit System

Die Brennschneidstische von ZINSER bieten eine optimale Absaugung, höchstmögliche Sicherheit und einen großen Reinigungskomfort. Die innovative Konstruktion ermöglicht eine gleichmäßige und effiziente Oberflächenabsaugung. Die Bauweise der Tische verringert die Gefahr, dass Funken in die Filteranlage gelangen können. Die modulare Bauweise ermöglicht die Realisierung nahezu jeder gewünschten Größe.

Geschlossenes System

Die ZINSER Schneidstische verfügen über eine geschlossene Bodenplatte. Somit kann keine Fremdluft in das System eindringen und den optimalen Luftfluss beeinflussen.



Die Schlackebehälter

Die großen Schlackebehälter verlängern die Reinigungszyklen.

Absaugungen und Filtersysteme

Erstklassige Systeme vom Fachmann

Von ZINSER erhalten Sie professionelle Absaugsysteme, die speziell für Anwendungen wie das Plasma-, Autogen- und Laserschneiden entwickelt wurden. Die Absaugungen und Filter liefern den höchsten Standard für Leistung, Wirksamkeit und Produktivität und setzen einen höheren Maßstab in Punkto Filtrationsleistung.

Die Filteranlagen stehen Ihnen in verschiedenen Größen zur Verfügung.

Einzigartige Patronenfilter

Die Entstaubungsanlagen verwenden einzigartige ovale Filter für eine effizientere, kompaktere und kosteneffektivere Staub- und Rauchfiltrierung. Ovale Filter verarbeiten mehr Luftstrom als herkömmliche, kreisförmige Filter und können so eine effiziente Staubkontrolle gewährleisten, ohne die Geschwindigkeit zu erhöhen. Dies bedeutet eine geringere Abnutzung und somit eine noch längere Filterstandzeit.

Ein innovatives Nanofasermedium ermöglicht zusätzlich eine effizientere Filtration als bei Filtern mit Standardmedien wie tiefladende Zellulose, Polyester oder eine Zellulose/Polyester-Mischung, da sie mehr Staub auf der Patronenoberfläche erfassen können.

Intelligente Steuerung

Ihre Absauganlage wird komfortabel und automatisch über Ihre CNC-Maschinensteuerung angesteuert. Die Filteranlage läuft somit nur, wenn sie auch wirklich benötigt wird. Dies spart erhebliche Energiekosten und verhindert, dass geheizte oder gekühlte Luft unnötiger Weise aus Ihrer Produktionshalle abgezogen wird.

Ihre Vorteile

- Plug-and-Go-Gerät
- Geschlossene Bauweise (Komplettsystem)
- Ruhiger Betrieb
- Hochleistungsfilterpatronen
- Effiziente Filtermedien
- Verbesserte Reinigungseffizienz
- Schnelle und einfache Installation
- Schnelle Patronenwechsel durch Schnellspannhebel-Design
- Energiekosteneinsparung aufgrund niedriger Energieanforderungen
- Funkenvorabscheider mit geringem Druckabfall
- Auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten



Optionen

Die Filteranlagen von ZINSER lassen sich ganz auf Ihre Anforderungen zuschneiden. Entsprechend Ihren Wünschen stehen Staubauffangbehälter in unterschiedlichen Größen zur Verfügung. Selbstverständlich erhalten Sie die Filtersysteme auch in explosionsgeschützter Ausführung.

100 l Eimer, explosionsgeschützt

Filteranlage mit 100 l Eimer in explosionsgeschützter Ausführung, wie z.B. bei der Bearbeitung von Aluminium erforderlich.



200 l Eimer

Filteranlage mit 200 l Eimer.



Filteranlage mit Big Bags als Staubauffangbehälter



**CUTTING
WELDING**

SINCE 1898



ZINSER GmbH

Daimlerstr. 4
73095 Albershausen
Germany

Tel. +49 7161 5050-0
Fax +49 7161 5050-100
info@zinser.de

zinser.de

