CUTTING
WELDING

SINCE 1898

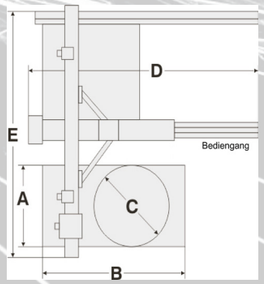
ZINSER

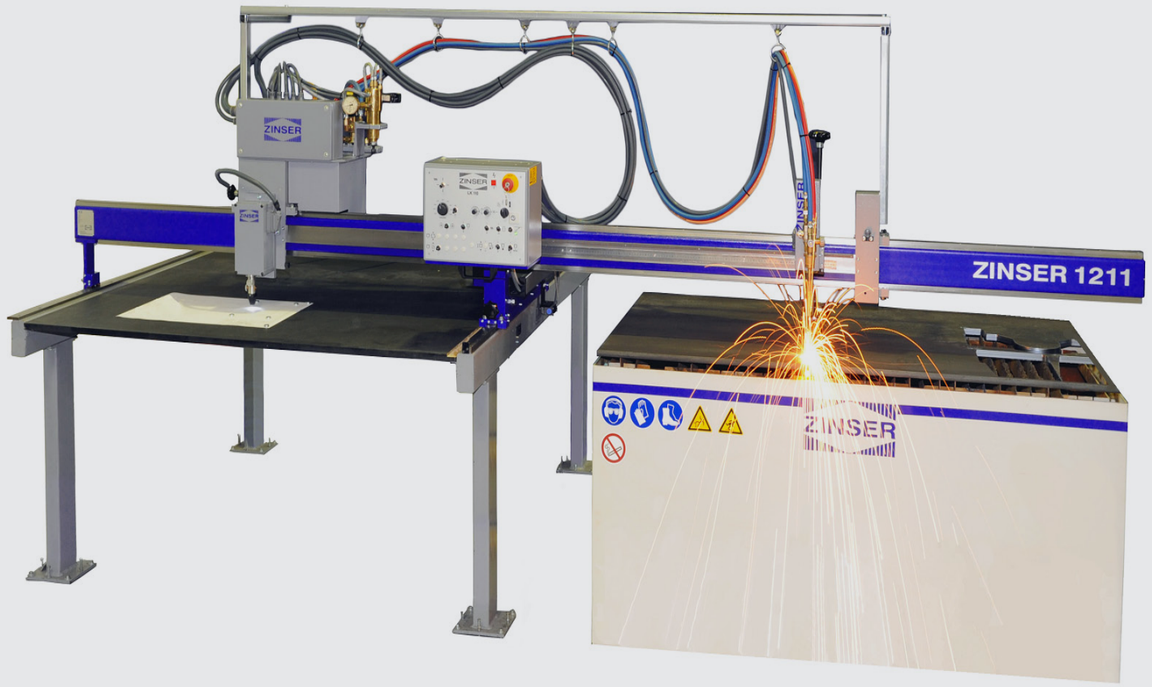
ZINSER 1211

Brennschneidmaschine zum Autogenschneiden mit optisch-elektronischer Nachlaufsteuerung

Technische Daten				
Nutzbreite (mm)	A	1000	1250	1500
Nutzlänge (mm)	B	2000	2500	3000
Max. Kreisdurchmesser (mm)	C	1000	1250	1500
Maschinenlänge (mm)	D	2940	3440	3940
Maschinenbreite (mm)	E	3130	3630	4130
Gewicht (kg)		~350	~430	~540
Anschlussspannung		230 VAC / 50 Hz		
Leistung		~250 W		

* Alle Angaben außer Anschlussspannung sind Zirkawerte.





Änderungen und Irrtümer vorbehalten 05.2015 504 1101-00361 ZINSER 1211

CUTTING
WELDING

SINCE 1898

ZINSER

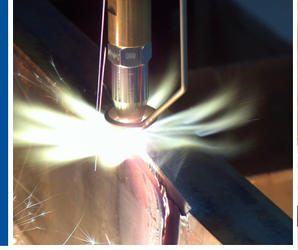
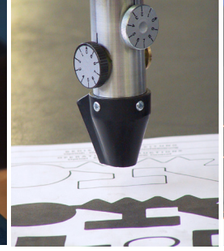
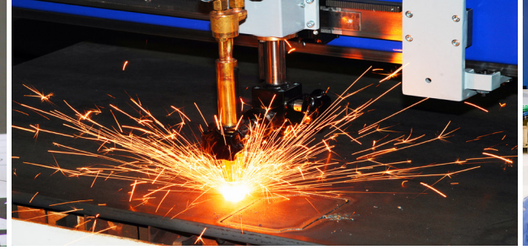
Made in Germany
Since 1898

Gerne steht Ihnen Ihr ZINSER-Team für weitere Informationen sowie ein ausführliches Beratungsgespräch zur Verfügung!

ZINSER GmbH
Daimlerstr. 4
D-73095 Albershausen
Tel. +49 7161 5050-0
Fax +49 7161 5050-100
info@zinser.de I www.zinser.de

ZINSER 1211

Brennschneidmaschine zum Autogenschneiden mit optisch-elektronischer Nachlaufsteuerung

Grundausstattung der schneidbereiten Maschine:

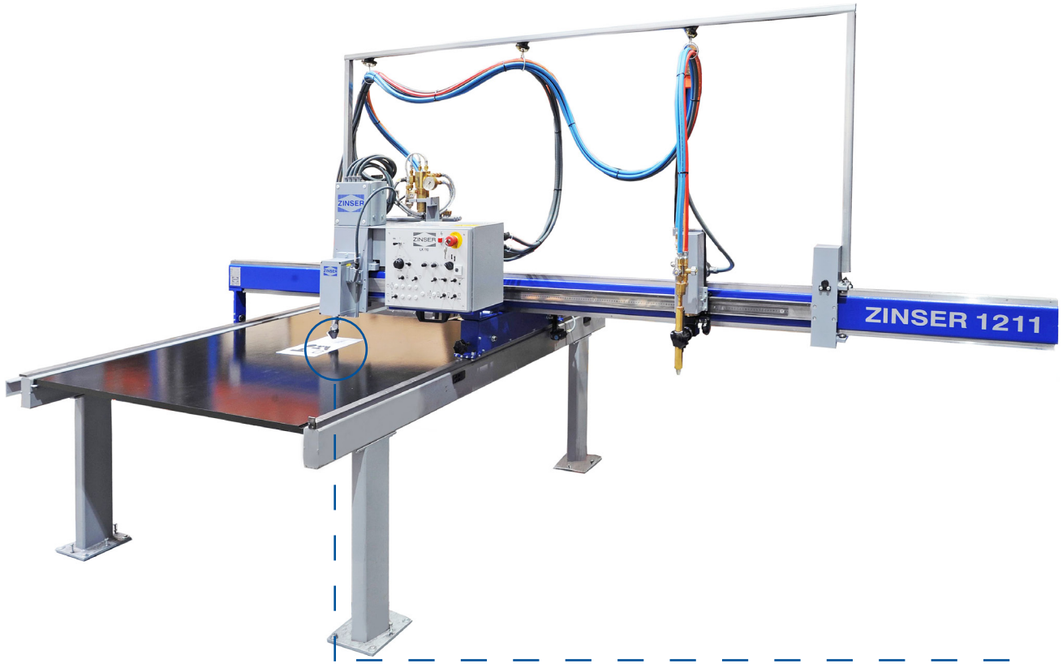
- Maschine mit Rechtsausleger (Linksausleger möglich)
- Nachlaufsteuerung LK 110
- Dreischlauch-Machinenschneidbrenner mit Düsen für Materialstärken 3 - 100 mm

Optionen / Zusatzeinrichtungen:

- Zentrale Gasschaltung über Magnetventile
- Elektrische Zündeinrichtung
- Durchstecheinrichtung mit oder ohne Schnellvorwärmung
- Motorische sowie kapazitive Brennerhöhenverstellung
- Weitere Maschinenschneidbrenner (max. 4 Stück)

Die Brennschneidmaschine zum Autogenschneiden

Die Brennschneidmaschine ZINSER 1211 verfügt über Koordinatenantrieb, tachogeregelte Gleichstrom-Permanentmagnetmotoren und Antrieb über Ritzel / Zahnstangen. Elektrisch angesteuerte Magnet-Kupplungen erlauben ein schnelles und leichtes Verschieben der Maschine von Hand. Der Bediengang, der sich über die gesamte Maschinenlänge erstreckt, ermöglicht einen bequemen Zugang zum zentralen Bedienpult und Schneidtisch. Die Abtastvorlagen lassen sich sicher mit Haftmagneten auf der verschiebbaren Zeichenauflage aus Stahlblech fixieren.



CNC 300 in Kombination mit LK 500

Basisausstattung ZINSER 1211 / LK 110:

Maschine mit optisch-elektronischer Nachlaufsteuerung LK 110 Abtastgeschwindigkeit stufenlos regelbar 50 - 1000 mm / min (umschaltbar auf 200 - 4000 mm / min)

Funktion LK 110:

- Handsteuerung
- Koordinatenschalter für alle 4 Achsrichtungen
- Linien- und Kantenabtastung
- Automatischer Anschnitt
- Automatische Abschaltung von Vorschub und Schneidsauerstoff beim Verlassen der Linie
- Automatische Eckenverzögerung (abschaltbar)

Optisch-elektronische Nachlaufsteuerung LK 110
Abtastung von Linien und Kanten

ZINSER 1211 / LK 500 / CNC 300:

Maschine mit optisch-elektronischer Nachlaufsteuerung LK 500 und Steuerung CNC 300. Funktion LK 500 wie LK 110, jedoch mit vorbereiteter Schnittstelle zur CNC 300

CNC 300:

- Moderne Bahnsteuerung
- Grafisch interaktive Programmierung über Standardfiguren und freie Konturen für schnelle, einfache Programmierung häufig benötigter Teile
- Programmerstellung über Editor
- Abarbeitung extern erstellter Programme

Optionen:

- Teach-In Betrieb zum Abspeichern von Zeichnungsvorlagen über LK 500
- DNC-Betrieb
- Externer Programmierplatz

CUTTING
WELDING

SINCE 1898

ZINSER