

CUTTING
WELDING

SINCE 1898



ZINSER 1225/1226

Flexible Schneidsysteme zum Autogen- und Plasmaschneiden



**Made in
Germany**

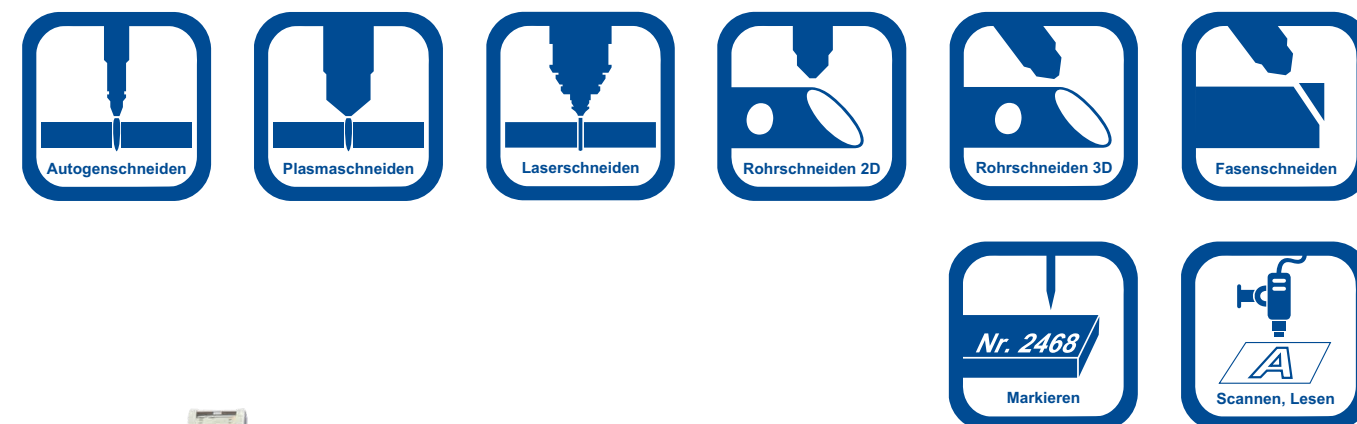
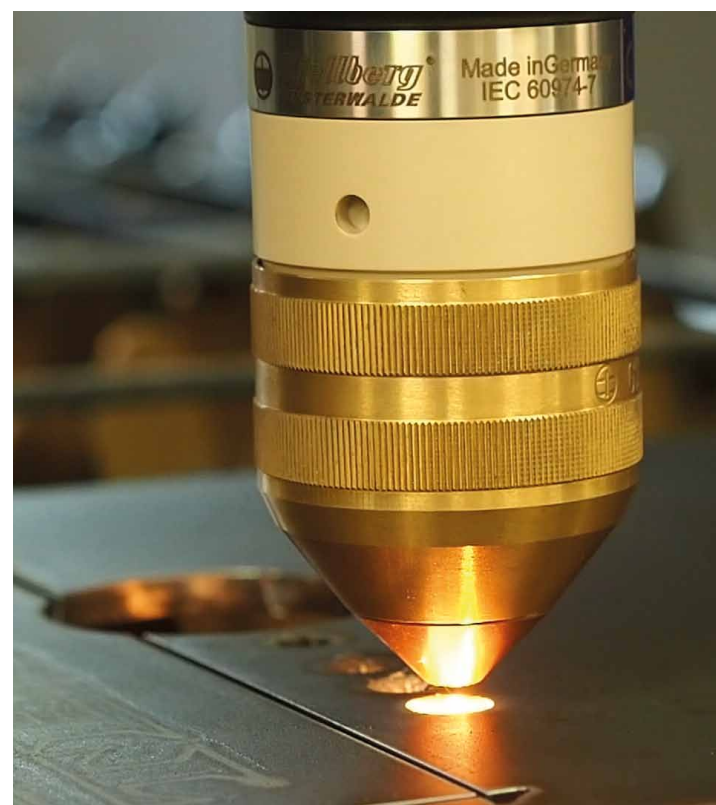
Since 1898

Das flexible Schneidsystem zum Autogen- und Plasmaschneiden

Die Führungsmaschinen ZINER 1225/1226 wurden mittels leistungsstarker AC-Servomotoren und präzisen Planetengetrieben in Verbindung mit Linearführungen zum führungsgenauen Plasma- und Autogenschneiden entwickelt. Sie vereinen die für Plasmaschnitte notwendige hohe Geschwindigkeit und Führungsgenauigkeit mit der Robustheit einer Autogenbrennschneidmaschine.

In der Ausführung mit Autogen- und Plasmabrenner decken die ZINER 1225/1226 einen großen Bereich der täglichen Brennschneidaufgaben ab. Dies bedeutet eine hohe Flexibilität bei der Lösung Ihrer Brennschneidaufgaben.

Die ZINER 1225 wird auch als Führungsmaschine für das Fiberlaserschneiden eingesetzt.



Maschinenmerkmale



Portal

- Nach modernsten Verfahren hochgenau gefertigter Querholm
- Doppelte Linearführung für die Brenner-/Werkzeugwagen

Laufbahn/Y-Antrieb

- Doppelseitiger AC-Servoantrieb 3 x 400 V
- Ruhiger Lauf durch beidseitige Linearführungen
- Hohe Winkelgenauigkeit durch Verwendung selektierter, schrägverzahnter Zahnstangen und präziser Planetengetriebe
- Gehärtete Antriebsritzel

Antriebswagen/X-Antrieb

- AC-Servoantrieb über Ritzel/Zahnstange 3 x 400 V
- Geschleppte Brennerwagen über CrNi-Stahlseil angekoppelt

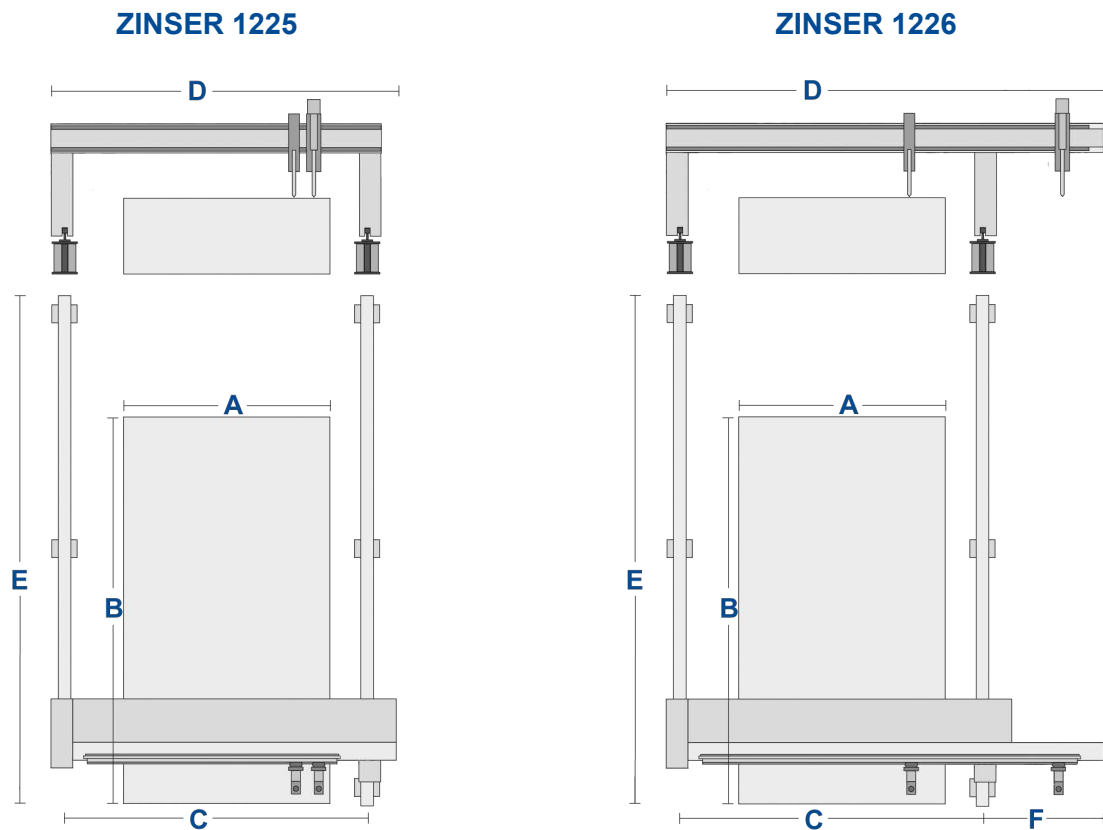
Sonstiges/Optionen

- Ausstattung mit bis zu zwei Autogenwerkzeugen
- Markiereinrichtungen
- SPS-gesteuerte Absaugtische
- Patronenfilteranlagen mit pneumatischer Abreinigung
- ZINSER MCC-Software für Restblechverwaltung, Schachtelpläne, externe Programmierung etc.
- Netzwerkanschluss
- Anpassung an Sonderaufgaben jederzeit möglich

Technische Daten

	ZINSER 1225	ZINSER 1226
Spurbreite (C):	1000 1500 2000 2500 3000 mm *	
Arbeitsbreite (A) mit 1 Brenner: = (C) - 300 mm	700 1200 1700 2200 2700 mm	
Arbeitsbreite (A) mit 2 Brennern: = (C) - 500 mm	500 1000 1500 2000 2500 mm	
Maschinenbreite (D)	= (C) + 315 mm + Kabelschlepp	= (C) + 315 mm + Kabelschlepp + Ausleger
Maschinenlänge (E)	= (B) + ~ 1000 mm	
Max. Anzahl der Brennerwagen	2	
Längsantrieb	Doppelseitiger AC-Servo	
Querantrieb	AC-Servoantrieb	
Netzspannung	3 x 400 V AC / 50 Hz	
Ausleger (F)		1000 mm

* weitere Größen auf Anfrage



Aufrüstmöglichkeiten

Autogen:

- Durchstecheinrichtung mit Schnellvorwärmung über Proportionalventile inklusive zentraler Gasschaltung
- Elektrische Zündeinrichtung
- Automatische Höhenregelung
- Brenner-Einzeladressierung
- Automatische Brennerpositionierung bei Mehrbrennerbetrieb



Plasma:

- CNC-gesteuerte Datenkommunikation zur Plasmastromquelle mit automatischer Gaskonsole. D.h. die Schneiddaten werden von der CNC-Steuerung direkt an das Plasmasystem gesendet und eingestellt (Datenbank)
- Lichtbogenhöhenregelung mit Datenanbindung und automatischer Kommunikation

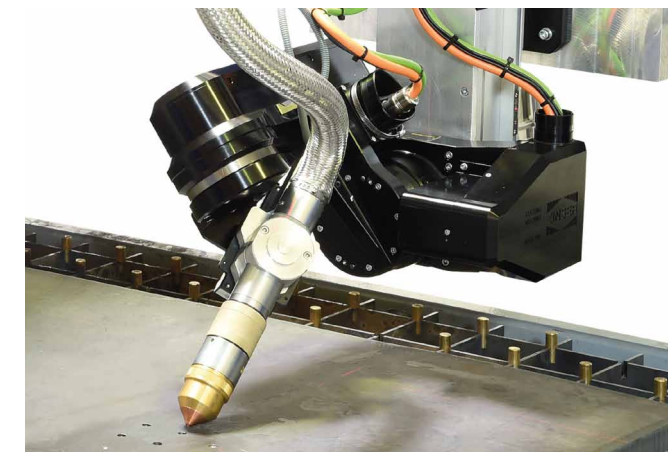


Weitere Optionen

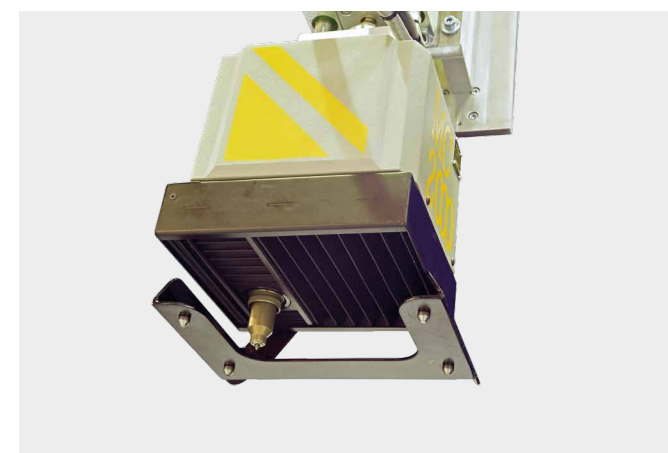
Zusätzlicher Ausleger zum Rohrschneiden



Plasmafasenaggregat



Nadelmarkierer



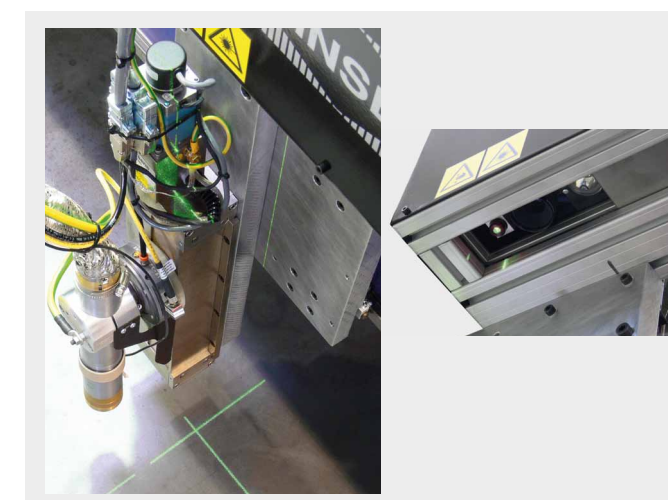
Inkjet



Anbohrereinheit



Laserdiode zum Einrichten des Programmstartpunkts, optional mit Kamerasystem



**CUTTING
WELDING**

SINCE 1898



ZINSER GmbH

Daimlerstr. 4
73095 Albershausen
Germany

Tel. +49 7161 5050-0
Fax +49 7161 5050-100
info@zinser.de

zinser.de

