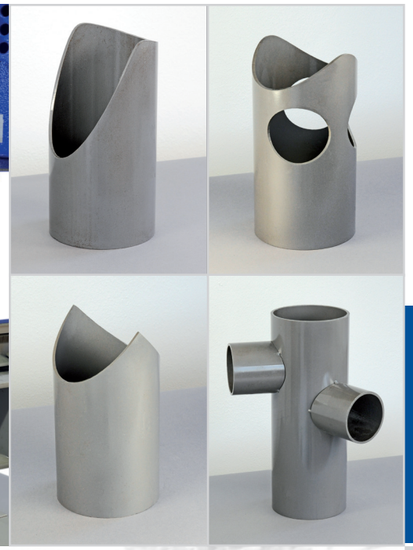


CUTTING
WELDING

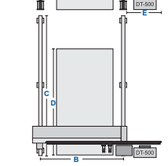
SINCE 1898

ZINSER

ZINSER 2425 / ZINSER 2426

Machines à portique pour l’oxycoupage et la découpe plasma

Caractéristiques:	ZINSER 2425
Ecartement (B)	2.100 / 2.600 / 3.100 / 3.600 / 3.850 / 4.100 mm
Largeur totale (A)	Ecartement (B) + 850 mm
Largeur d’usinage avec 3 torches	Ecartement (B) - 600 mm
Longueur totale (C)	Longueur d’usinage (D) + 2.000 mm
Nombre max. de chariots de torche	4
Epaisseur de coupe (standard)	jusqu’à 200 mm
Entraînement	Servomoteurs AC / engrenages planétaires
Tension	3 x 400 V / 50 Hz



Caractéristiques:	ZINSER 2426 potence
Ecartement (B)	2.100 / 2.600 / 3.100 / 3.600 / 3.850 / 4.100 mm
Largeur totale (A)	Ecartement (B) + 2.200 mm
Largeur d’usinage avec 3 torches	Ecartement (B) - 600 mm
Longueur totale (C)	Longueur d’usinage (D) + 2.000 mm
Nombre max. de chariots de torche	4
Epaisseur de coupe (standard)	jusqu’à 200 mm
Entraînement	Servomoteurs AC / engrenages planétaires
Tension	3 x 400 V / 50 Hz
Extension potence (E)	1.500 mm

Caractéristiques:	Entraînement de rotation DT-500
	Axe de rotation avec servomoteur AC numérique
Diamètre de tubes	(33) 50 - 500 mm (610 mm)
Poids max. de tubes	850 kg
Tension	3 x 400 V / 50 Hz

Made in Germany
Since 1898

Sous réserve de modifications 11.13 504 1101-00202 ZINSER 2425/2426

CUTTING
WELDING

SINCE 1898

ZINSER

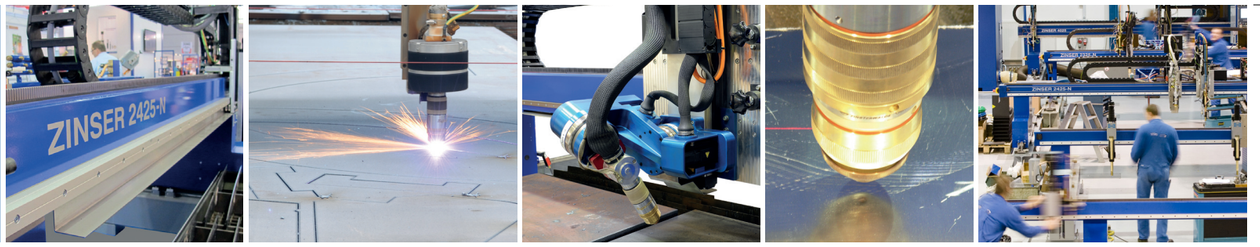
L’équipe ZINSER est à votre écoute pour tout renseignement, ainsi que pour tous conseils sur nos systèmes de coupe adaptés pour votre besoin.

ZINSER GmbH
Daimlerstr. 4
D-73095 Albershausen
Tél. +49 7161 5050-0
Fax +49 7161 5050-100
info@zinser.de I www.zinser.de

Zinser_Prospekt_4-S_ZINSER-2425_FR.indd 1 11.11.2013 09:40:07

ZINSER 2425 / ZINSER 2426

Machines à portique pour l'oxycoupage et la découpe plasma



Le portique

- Portique avec renfoncement fiable, fabriqué selon les procédés les plus modernes
- Système de guidage linéaire pour les chariots de torche / d'outillage

Le chemin de roulement / Entraînement Y

- Servomoteurs AC sur les deux côtés 3 x 400 V
- Fonctionnement doux, haute précision angulaire grâce à l'utilisation de crémaillères soigneusement sélectionnées et d'engrenages planétaires de précision
- Pignons d'entraînement en acier trempé

Le chariot d'entraînement / Entraînement X

- Servomoteur AC par pignon/crémaillière 3 x 400 V
- Chariots de torche trainés accrochés à des câbles en acier CrNi

Divers / Equipement supplémentaire

- Oxycoupage possible avec jusqu'à 4 chalumeaux
- Dispositif de chanfrein à plasma pour l'usinage de tôles plates et de tubes
- Unités de marquage
- Tables d'aspiration à commande numérique, unités de filtration par cartouches avec dépoussiérage pneumatique
- Logiciel pour la programmation externe, plans d'imbrication, fichage de la tôle restante etc. ZINSER MCC
- Connexion au réseau
- Adaptation à des tâches spéciales possible à tout moment
- Entraînement de rotation pour d'autres diamètres de tubes

CUTTING
WELDING

SINCE 1898

ZINSER

Efficacité parfaite susceptible de réaliser les applications les plus exigeantes

Avec cette série toutes les attentes de nos clients pour une machine réellement efficace ont été méthodiquement prises en compte. Le système d'entraînement de la ZINSER 2425 / ZINSER 2426 parfaitement synchronisé garantit la plus grande efficacité en cours d'utilisation. Les procédés de fabrication les plus modernes ont permis de réduire le poids tout en conservant une robustesse équivalente. Des guidages linéaires précis sur le portique (rails à billes), des chemins de roulement fabriqués à partir de rails de chemin de fer S49 ainsi que le portique spécialement usiné garantissent le même niveau de qualité durant la longue vie de la machine. De puissants systèmes d'entraînement AC doubles et numériques de haute qualité avec des engrenages planétaires de précision et des crémaillères sélectionnées avec grand soin confèrent à la ZINSER 2425 / ZINSER 2426 une excellente qualité de roulement même à très grande vitesse et lors des changements de direction.

L'ensemble de ces dispositifs rend la machine apte à satisfaire toutes les exigences en terme d'efficacité et de qualité de coupe.

Option:
Version I et N avec guidages linéaires doubles

Options pour les systèmes de coupe ZINSER 2425 / ZINSER 2426

Oxycoupage:

- Dispositif de perçage numérique avec base de données pour une épaisseur de tôle jusqu'à 150 mm
- Dispositif d'allumage électrique
- Réglage en hauteur de la torche automatique
- Positionnement automatique des torches (pour l'opération de torches multiples)
- Adressage individuel des torches

Plasma:

- Communication de données au générateur plasma par commande numérique avec console de gaz automatique, c'est-à-dire les données de coupe sont transmises directement de la commande numérique au système plasma et configurées (base de données)
- Réglage en hauteur de l'arc électrique avec échange de données et communication automatique

Usinage de tubes et de poutres (ZINSER 2426):

- Potence jusqu'à 1.500 mm
- Axe de rotation DT 500 pour des tubes jusqu'à un diamètre de 610 mm
- Domaines d'utilisation: percées, rainures, usinage de bouts

Dispositifs de marquage:

- Marquage plasma
- Unité de taraudage/perçage
- Jet d'encre
- Unité de pointage
- Marqueur à aiguille
- Marquage à poudre