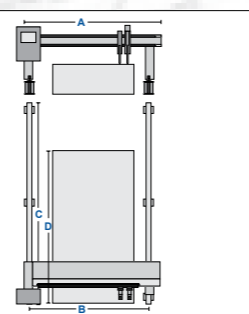




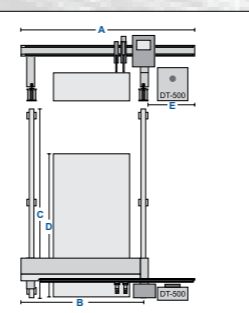
# ZINSER 4025B / ZINSER 4125B und ZINSER 4026B / ZINSER 4126B

Portalmaschinen zum Autogen- und Plasmaschneiden

Technische Daten:	ZINSER 4025B	ZINSER 4125B
Spurbreite (B) im 500 mm Raster:	3.100 - 5.600 mm	6.100-10.100 mm
Gesamtbreite (A):	Spurbreite (B) + 850 mm	Spurbreite (B) + 850 mm
Arbeitsbreite mit 1 Brenner:	Spurbreite (B) - 600 mm	Spurbreite (B) - 600 mm
Gesamtlänge (C):	Arbeitslänge (D) + 2000 mm	Arbeitslänge (D) + 3000 mm
Max. Anzahl Brennerwagen	12	12
Schneiddicke mit Standardbrenner:	bis 300 mm	bis 300 mm
Antrieb:	AC-Servomotoren	AC-Servomotoren
Netzspannung:	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz



Technische Daten:	ZINSER 4026B	ZINSER 4126B
Spurbreite (B) im 500 mm Raster:	3.100-5.600 mm	6.100-10.100 mm
Gesamtbreite (A):	Spurbreite (B) + 2.100/2.600mm	Spurbreite (B) + 2.100/2.600mm
Arbeitsbreite mit 1 Brenner:	Spurbreite (B) - 600 mm	Spurbreite (B) - 600 mm
Gesamtlänge (C):	Arbeitslänge (D) + 2000 mm	Arbeitslänge (D) + 3000 mm
Max. Anzahl Brennerwagen	12	12
Schneiddicke mit Standardbrenner:	bis 300 mm	bis 300 mm
Antrieb:	AC-Servomotoren	AC-Servomotoren
Netzspannung:	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Ausleger / Verlängerung (E)	1.500 / 2.000 mm	1.500 / 2.000 mm



Technische Daten:	DT-500 Standard
	Drehachse mit digital gesteuertem AC-Servomotor
Rohrdurchmesser:	50 - 500 mm
Max. Rohrgewicht:	1.000 kg
Stromversorgung:	400 V / 50 Hz

Andere Drehantriebe  
auf Anfrage, z. B. für  
Rohrdurchmesser  
bis 1.000 mm.

Änderungen und Irrtümer vorbehalten 11.12 504 1101-00010 ZINSER 4025B/26B + 4125B/26B



# ZINSER 4025B / ZINSER 4125B und ZINSER 4026B / ZINSER 4126B

Portalmaschinen zum Autogen- und Plasmaschneiden



## Portal

- Robuste Schweisskonstruktion, nach modernsten Verfahren gefertigt
- Doppelte Kugelschienenführung für die Brenner- / Werkzeugwagen

## Laufbahn / Y-Antrieb

- Doppelseitiger AC-Servoantrieb 3 x 400 V
- Ruhiger Lauf, hohe Winkelgenauigkeit durch Verwendung selektierter Zahnstangen und präziser Planetengetriebe
- Gehärtete Antriebsritzel
- Einstellbarer Anpressdruck der Antriebsritzel

## Antriebswagen / X-Antrieb

- AC-Servoantrieb über Ritzel/Zahnstange 3 x 400 V
- Geschleppte Brennerwagen über CrNi-Stahlseil angekoppelt
- Motorische Brennerhöhenverstellung mit 4-Quadrantenregler

## Sonstiges / Optionen

- SPS-gesteuerte Absaugtische, Patronenfilteranlagen mit pneumatischer Abreinigung
- Software für externe Programmierung CAD / CAM
- Netzwerkanchluss
- Anpassung an Sonderaufgaben jederzeit möglich

Bei der Entwicklung dieser ZINSER Premiumserie wurden die Anforderungen unserer Kunden konsequent umgesetzt.

Der außerordentlich robuste Aufbau, hohe Steifigkeit, präzise Linearführungen (Kugelschienenführung) im Portal und Laufbahnen aus gefrästen S49-Schienen garantieren beste Qualität und eine lange Lebensdauer. Hochwertige und leistungsstarke, doppelseitige digitale AC-Antriebssysteme mit Präzisions-Planetengetrieben sowie selektierte Zahnstangen verleihen der ZINSER

4025B / ZINSER 4125B und ZINSER 4026 B / ZINSER 4126B hervorragende Laufeigenschaften auch bei höheren Geschwindigkeiten.

Die Summe dieser Eigenschaften äußert sich in einer überzeugenden Schnittqualität. Mit einer Vielzahl von Werkzeugen und Aufrüstmöglichkeiten werden die ZINSER Schneidsysteme optimal an die Schneidaufgabe des Kunden angepasst. Die ZINSER 4025B / ZINSER 4026B wird bis zu einer Spurbreite von 5.600 mm und die ZINSER 4125B / ZINSER 4126B bis

zu einer Spurbreite von 10.100 mm geliefert. Daher verfügen die ZINSER 4125B / ZINSER 4126B über eine noch robustere und höhere Portalbrücke sowie längere Längswagen.

Die Maschine kann mit bis zu 12 Brennerwagen ausgestattet werden.

Die ZINSER 4026B und die ZINSER 4126B sind mit einem Ausleger zum Träger- und/oder Rohrschneiden ausgestattet.



## Aufrüstmöglichkeiten für Schneidsysteme ZINSER 4025B / ZINSER 4125B und 4026B / 4126B

### Autogen:

- Digitale Durchstecheinrichtung mit Datenbank für Blechstärke bis zu 200 mm
- Elektrische Zündeinrichtung
- Automatische Höhenregelung
- Automatische Brennerpositionierung (bei Mehrbrennerbetrieb)
- Brenner-Einzeladressierung
- Vollautomatische/manuelle 1- u. 3-Brenneraggregate

### Plasma:

- CNC-gesteuerte Datenkommunikation zur Plasmaströmquelle mit automatischer Gaskonsole, d.h. die Schneidaten werden von der CNC direkt an das System gesendet und eingestellt (Datenbank)
- Lichtbogenhöhenregelung mit Datenanbindung und automatischer Kommunikation
- Voll- und halbautomatische Fasenaggregate

### Rohr- und Trägerbearbeitung (nur 4026B / 4126B):

- Ausleger bis zu 2.000 mm
- Rohrdrehachse für Rohre bis zu 1.000 mm Ø

### Markiereinrichtungen:

- Plasmamarkierung
- Inkjet
- Nadelmarkierung
- Anbohrereinheit
- Körneinrichtung
- Pulvermarkierung

### CNC-Bohraggregate:

- für Löcher bis zu 40 mm Ø (in 100 mm Blech)
- automatischer Werkzeugwechsler für Bohraggregate
- mit Bohrer-Bruchkontrolle

CUTTING  
WELDING



SINCE 1898