

CUTTING
WELDING

SINCE 1898



ZINSER GmbH
Daimlerstr. 4
73095 Albershausen
Germany

Tel. +49 7161 5050-0
Fax +49 7161 5050-100
info@zinser.de

zinser.de



CUTTING
WELDING

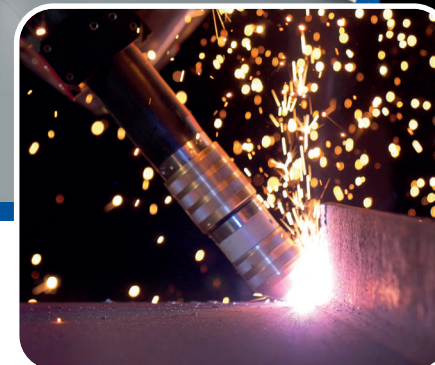
SINCE 1898



ZINSER BeamBot

Plasma-/Laser-Auslinkroboter zur Träger- und Profilmbearbeitung

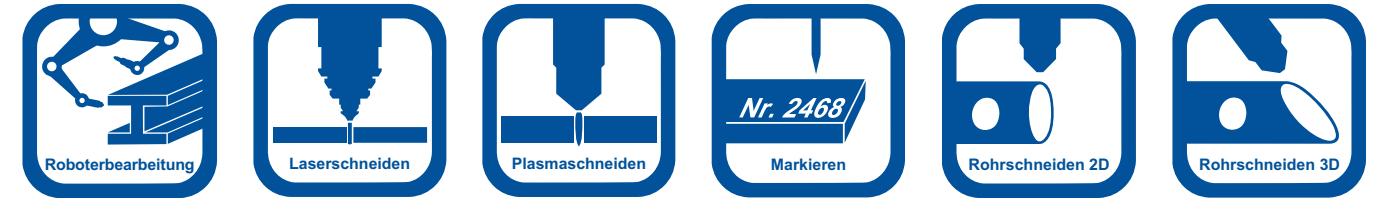
Mehr als nur
eine Schneidanlage



ZINSER BeamBot · DE · 504195000-00000 · 2025-08 · Änderungen vorbehalten

Vollautomatisierte Hochleistungsbearbeitung mit dem ZINSER BeamBot:

- ▶ Präzises Laserschneiden – für Konturen, Löcher und optimale Schnittqualität
- ▶ Plasmaschneiden bis 1200 mm Profilbreite – für schwere Stahlträger und große Querschnitte
- ▶ 360°-Bearbeitung für vollumfängliche 4-Seiten-Bearbeitung
- ▶ Intelligente 3D-Scan- und Sensortechnik – automatische Profilvermessung, Lageerkennung und exakte Positionierung in Echtzeit
- ▶ Vielseitige Zusatzfunktionen (optional bei Laserausführung):
Ausklinken, Schweißnahtvorbereitung, Kappen, Markieren, Lochschneiden in Laserqualität



+ Transparente Prozessüberwachung mittels Sicherheitsglasfenstern, intelligenter Sensorik, Scannern und interner Videoüberwachung.

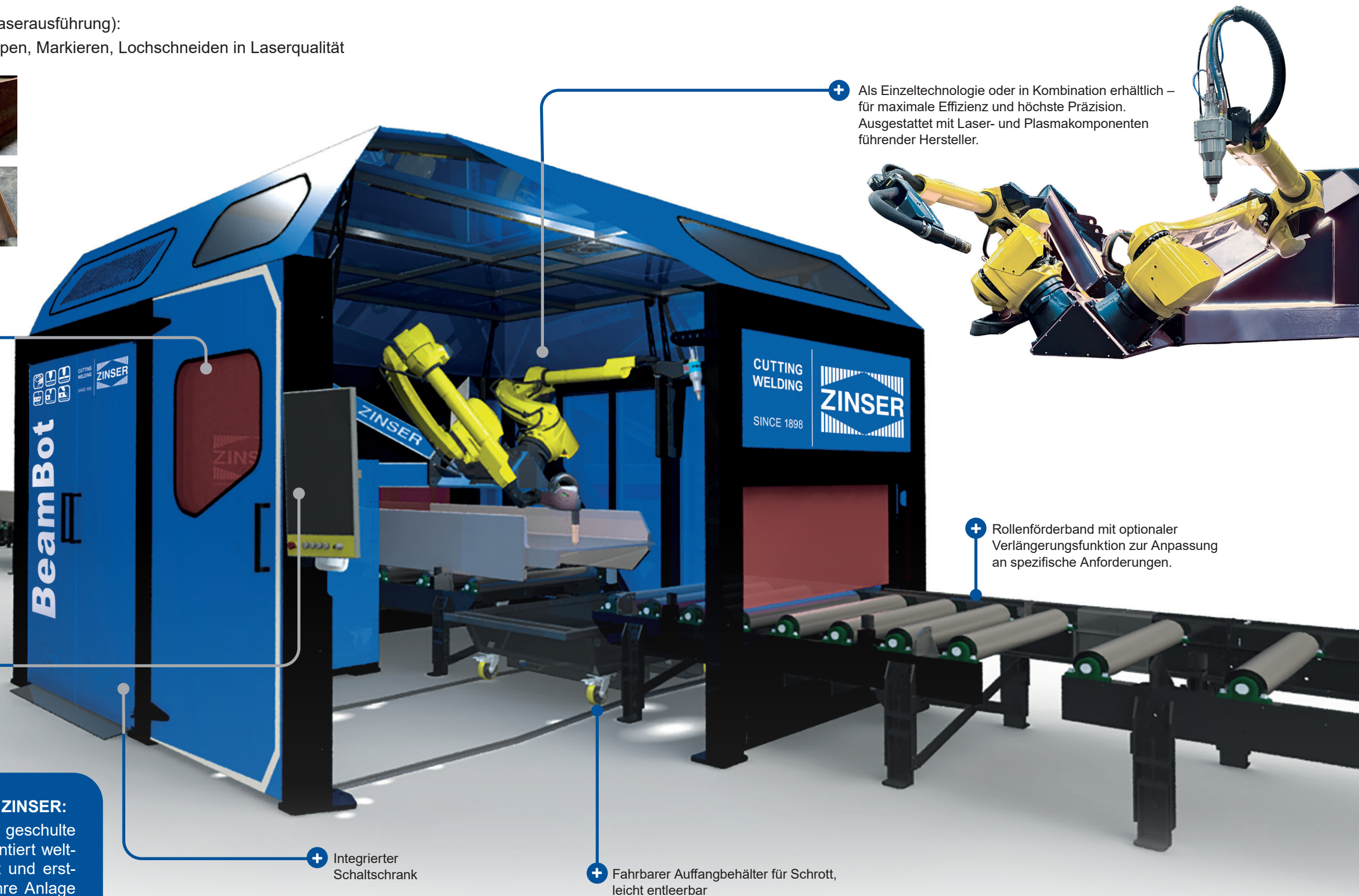
+ Optimierte Prozessabläufe dank automatischer Förder-technik zum Materialhandling.

+ Moderne CNC-Steuerung, remote-fähig, Fernwartung und Online-Support aus dem deutschen ZINSER-Headquarter.



Zuverlässiger Support von ZINSER:

Das erfahrene und bestens geschulte ZINSER-Technikerteam garantiert weltweit professionellen Support und erstklassigen Service – damit Ihre Anlage jederzeit reibungslos läuft.



+ Als Einzeltechnologie oder in Kombination erhältlich – für maximale Effizienz und höchste Präzision. Ausgestattet mit Laser- und Plasmakomponenten führender Hersteller.

+ Rollenförderband mit optionaler Verlängerungsfunktion zur Anpassung an spezifische Anforderungen.

+ Integrierter Schaltschrank

+ Fahrbarer Auffangbehälter für Schrott, leicht entleerbar

Mehr als eine Schneidanlage. Eine neue Dimension.

ZINSER BeamBot – Schneller, intelligenter und präziser – entwickelt für höchste Ansprüche im Stahlbau, Anlagenbau und in der Metallverarbeitung.

Der ZINSER BeamBot garantiert maximale Schnittgenauigkeit bei minimalem Nachbearbeitungsaufwand. Modernste Technologie und intelligente Automatisierung sorgen für herausragende Schnittqualität und steigern die Fertigungseffizienz spürbar.

Durch präzise Steuerung und optimierte Prozessabläufe werden Bauteile sauber und passgenau zugeschnitten – das erhöht die Produktionskapazität deutlich. Die Kombination aus Laser- und Plasmaschneidtechnologie bietet maximale Flexibilität und Zuverlässigkeit für konstante Ergebnisse in der Stahlbearbeitung.



Technische Daten

	ZINSER BeamBot
Trägerbreite:	100 - 1200 mm (Sonderbreiten auf Anfrage)
RHS/SHS (Rechteck-/Quadratrohr):	50 x 50 mm bis 400 x 400 mm
C-/U-Profile:	75 - 380 mm
L-Profile:	25 x 25 mm bis 20 x 200 mm
Maximales Gewicht:	455 kg/m



ZINSER BeamBot - die Zukunft der flexiblen Träger- und Profilbearbeitung

Der ZINSER BeamBot setzt einen neuen globalen Maßstab: Als erste Schneidzelle dieser Art vereint er Laser- und Plasmaschneidtechnologie in einer vollintegrierten, robotergestützten Anlage – speziell für die präzise, automatisierte und vielseitige Bearbeitung von Stahlprofilen entwickelt.

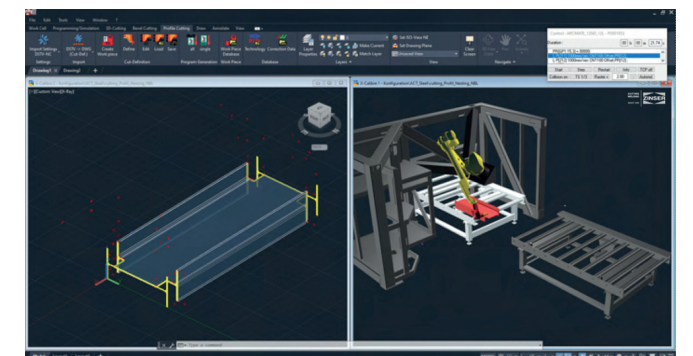
Je nach Einsatzanforderung lässt sich die Ausführung flexibel konfigurieren – sei es mit beiden Schneidverfahren oder auch nur mit Laser- oder Plasmatechnologie. Damit passt sich der BeamBot optimal an individuelle Produktionsanforderungen an.

Effizienzsteigerung durch Automatisierung

Der ZINSER BeamBot verkürzt Durchlaufzeiten deutlich und minimiert Nachbearbeitung. Die präzise Steuerung und eine integrierte Markierfunktion für Positions- und Bauteilmarkierungen optimieren die Bearbeitungsqualität und Prozesssicherheit.

Schachtel-Software

Die intuitive Benutzeroberfläche ermöglicht eine schnelle Einarbeitung. Programme lassen sich einfach aus 3D-CAD-Modellen oder automatisch per DSTV-(NC-)Dateien erstellen. Die Prozesssteuerung übernimmt der ZINSER BeamBot.



Erhöhte Kapazität & maximale Vielseitigkeit

Der ZINSER BeamBot bearbeitet Stahlprofile mit einer Breite von bis zu 1200 mm (Sonderbreiten auf Anfrage). Das Be- und Entladesystem der Schneidzelle ist in der Länge frei konfigurierbar. Dank integrierter CAD/CAM-Software, vollautomatischer Vierseitenbearbeitung und der leistungsstarken Absaugautomatik bietet die Anlage höchste Flexibilität für unterschiedlichste Bearbeitungsaufgaben – effizient, präzise und durchgehend automatisiert.

Individuell anpassbare Ausführung

Der ZINSER BeamBot wurde speziell für die Träger- und Profilbearbeitung im Stahlbau entwickelt. Automatisierte Materialzuführung sowie Abfuhr- und Querfördersysteme lassen sich flexibel an Ihre Produktionsanforderungen anpassen. Je nach Bedarf ist die Anlage wahlweise mit Plasma-, Laser- oder beiden Schneidverfahren in Kombination verfügbar.

Sicher und normgerecht

Der ZINSER BeamBot entspricht den internationalen ISO-Sicherheitsnormen. Sicherheitsverriegelungen und Sensoren im Arbeitsbereich garantieren maximalen Schutz und die Einhaltung aller Vorschriften.

