



CNC 300

Bahnsteuerung für Brennschneidmaschinen

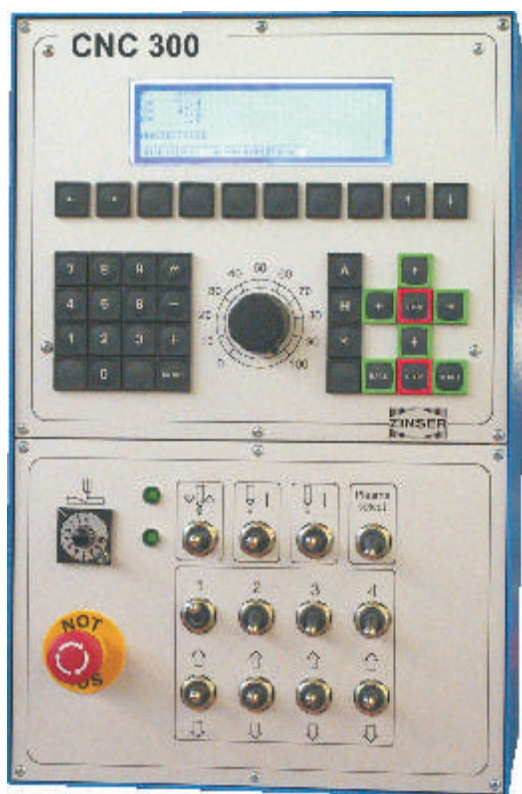
ZINSER CNC 300

Auszug aus der Funktionsliste

- 65 Standardformen mit Ein- und Ausschnittfahnen (teilweise)
- Erstellen von eigenen Standardformen
- Frei programmierbare Konturen (MDI)
- Grafisch unterstützte Programmierung
- Programmierbare Schnittfuge
- Automatische Plattenausrichtung über 2 Punkte
- Grafische Anzeige der Brennerposition
- Zoom-Funktion
- Diagnosesystem
- Rückpositionierung zum letzten Programmpunkt
- Rückwärtsfahren auf der Kontur
- Winkelabhängige Eckenverzögerung (Look-Ahead)
- Anzeige der Achspositionen
- Editierfunktion
- Drehen von Programmen
- Relative und absolute Programmierung
- Logging
- Markierfunktion

Hardware / Betriebssystem

- 2/3-Achsen CNC-Steuerung mit Antriebsverstärker
- Geeignet für Autogen- und Plasmaschneiden
- CPU MC-68332
- RTOS-UH Echtzeit- und Multitasking-Betriebssystem
- 2 MByte Speicher für Betriebssystem und Anwenderprogramme (batteriegepuffert)
- DNC-Schnittstelle über RS422
- Einfache und selbsterklärende Menüführung für die Programmerstellung
- Bedienfeld mit Softkeys für alle Maschinenfunktionen
- LCD-Display 240x64 Pixel
- DIN/ESSI-Format (DIN 66025/ISO 6582)
- Umgebungstemperatur +5° bis +50°C bei max. 90% Luftfeuchtigkeit
- Digitales I/O-Board mit 24 V, Eingänge und Ausgänge optoentkoppelt und gefiltert
- 2/3 Lagereglern LM-628 für die Antriebsachsen
- Netz-Eingangsspannung 230 V / 50 Hz



Sprachen

- Deutsch
- Englisch
- Französisch
- Niederländisch
- Schwedisch



Weitere Informationen erhalten Sie von Ihrer ZINSEr Vertretung.

Vertragshändler:

ZINSEr SCHWEISSTECHNIK GmbH
Daimlerstr. 4
D-73095 Albershausen
Telefon +49 (0)7161/5050-0
Telefax +49 (0)7161/5050-100
E-mail info@zinser.de
Internet www.zinser.de

