

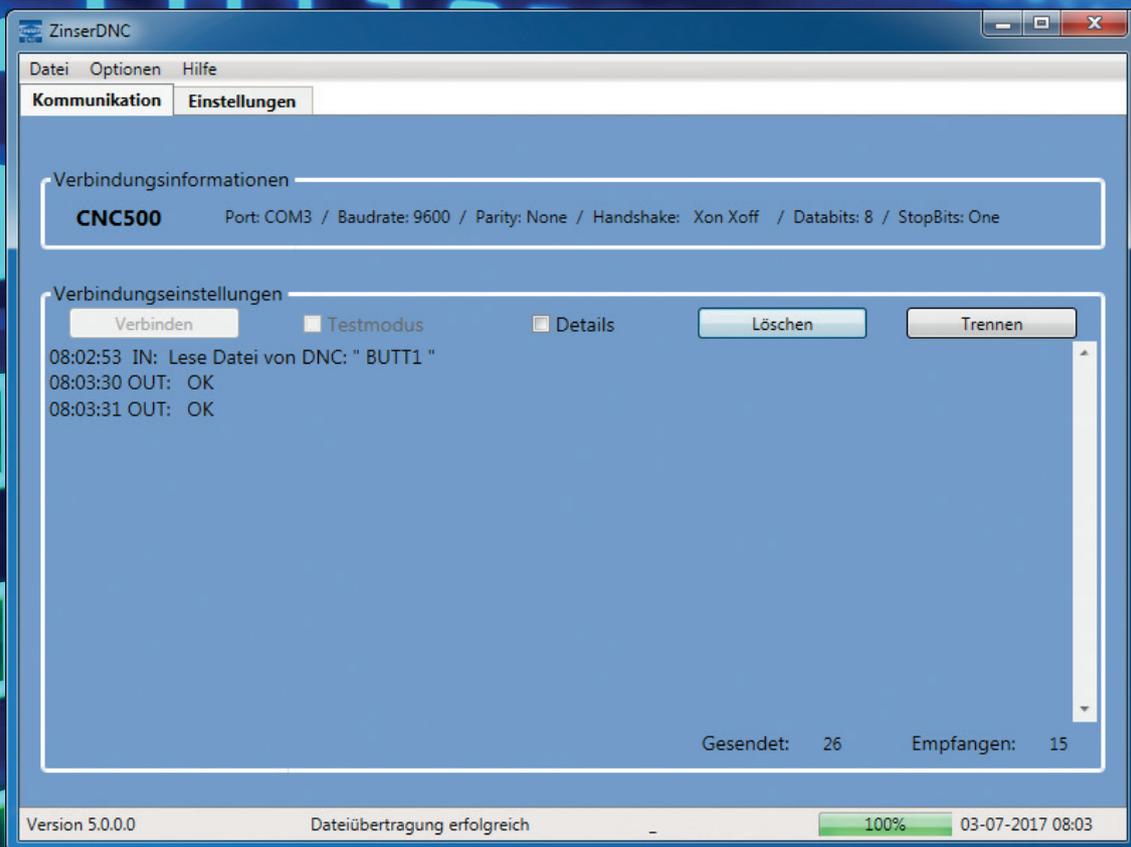
CUTTING
WELDING

SINCE 1898



ZINSER DNC V5.0

Software zur Datenübertragung an ZINSER CNC-Steuerungen



Made in
Germany
Since 1898

ZINSER DNC V5.0

ZINSER DNC V5.0 dient der seriellen Übertragung von NC-Programmen von einem Computer zu CNC-gesteuerten Brennschneidmaschinen.

Steuerungen

Es können beliebig viele Steuerungen über ZINSER DNC V5.0 Daten von der Festplatte des Computers abrufen.

Folgende Steuerungen können angeschlossen werden:

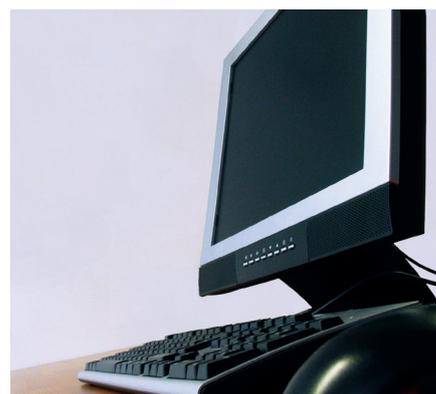
- ZINSER CNC 920
- ZINSER CNC 500
- ZINSER CNC 2000
- ZINSER CNC 2010
- ZINSER CNC 300
- Steuerungen anderer Hersteller z.B. MG12 SE20 (auf Anfrage)



Hardware und Betriebssystem

Für ZINSER DNC V5.0 werden folgende Voraussetzungen benötigt:

- Computer: Normaler Windows-PC
- Betriebssystem: Windows 7, Windows 8.x, Windows 10
- Jede Steuerung benötigt am Computer eine freie serielle Schnittstelle. Diese kann über einen USB/V24-Konverter bereitgestellt werden.

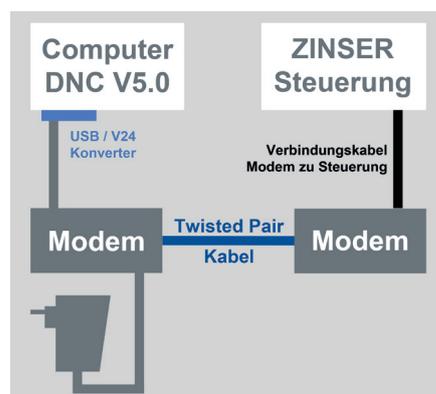


Verbindungskabel

Zur Verbindung der Steuerung mit dem PC empfehlen wir das Current-Loop-System mit Twisted Pair Kabel.

Artikelnummern:

- ZINSER DNC V5.0: 9160011-50001
- USB/V24-Konverter: 1650000-179
- CurrentLoop-System: 1630000-012 (2x Modem & Netzteil)
- Twisted Pair Kabel: 1650001-211
- Verbindungskabel Modem zur Steuerung:
 - CNC 920 / CPU: 1630000-024
 - CNC 500 / Display Controller: 1630000-034
 - CNC 500 / CPU Port B: 1630000-013
 - CNC 2000 / CPU Com3: 1630000-035
 - CNC 2010 / Com2: 1630000-029



Kontaktieren Sie uns für weitere Informationen:

CUTTING
WELDING

SINCE 1898



ZINSER GmbH

Daimlerstr. 4 · D-73095 Albershausen · Deutschland
Tel. +49 7161 5050-0 · Fax +49 7161 5050-100
info@zinsler.de · zinsler.de

