

Bestellnummern für Favorit I & Favorit II

Favorit I (bis zu 100 mm)

Bezeichnung	Gasart	Bestellnummer
Favorit I (230 VAC)	Acetylen	231 6011-001
Favorit I (42 VDC)	Acetylen	231 6111-001
Favorit I (120 VAC)	Acetylen	231 6110-001
Favorit I (230 VAC)	Propan	231 6030-001
Favorit I (42 VDC)	Propan	231 6130-001
Favorit I (120 VAC)	Propan	231 6140-001
Laufschiene Nutzlänge 1,0 m		235 6010-113
Laufschiene Nutzlänge 1,5 m		235 6010-114
Laufschiene Nutzlänge 2,0 m		235 6010-115
Laufschiene Nutzlänge 2,5 m		235 6010-116
Laufschiene Nutzlänge 3,0 m		235 6010-117
Verbindungssatz für Laufschiene **		234 6010-101
Brennervorstellung kpl. (Ersatzteil)		233 6011-002
Panzerschlauch Länge 530 mm	Sauerstoff	234 6010-001
Panzerschlauch Länge 530 mm	Acetylen	234 6010-012

Favorit II (mit Standardbrenner bis 150 mm/mit verstärktem Brenner bis 200 mm)

Bezeichnung	Gasart	Bestellnummer
Favorit II (mit 1 Brenner/230 VAC)	Acetylen	231 6530-001
Favorit II (mit 2 Brennern/230 VAC)	Acetylen	231 6530-002
Favorit II (mit 1 Brenner/42 VDC)	Acetylen	231 6530-004
Favorit II (mit 1 Brenner/230 VAC)	Propan	231 6540-001
Favorit II (mit 2 Brennern/230 VAC)	Propan	231 6540-002
Favorit II (mit 1 Brenner/42 VDC)	Propan	231 6540-004
Zusatzbrenner Standard (ohne Düsen)	Acetylen	231 4080-001
Zusatzbrenner Standard (ohne Düsen)	Propan	231 4100-001
Verstärkter Brenner * (ohne Düsen)	Acetylen	231 4140-002
Verstärkter Brenner * (ohne Düsen)	Propan	231 4160-002
Brennervorstellung kpl. je Brenner		232 6500-004
Brennerführungsstange 1.200 mm		2359990-122
Panzerschlauch Länge 780 mm	Sauerstoff	234 6500-004
Panzerschlauch Länge 780 mm	Acetylen	234 6500-005
Panzerschlauch Länge 780 mm	Propan	234 6500-015
Laufschiene Nutzlänge 1,0 m		235 6500-087
Laufschiene Nutzlänge 1,5 m		235 6500-088
Laufschiene Nutzlänge 2,0 m		235 6500-089
Laufschiene Nutzlänge 2,5 m		235 6500-090
Laufschiene Nutzlänge 3,0 m		235 6500-091
Verbindungssatz für Laufschiene **		234 6500-101

* Betrieb mit verstärktem Brenner nur bei Favorit II mit 1 Brenner möglich
 ** Je Verbindungsstelle zwischen zwei Schienen 1 Satz notwendig



CUTTING
WELDING

SINCE 1898



Änderungen und Irrtümer vorbehalten 3.16 504132000-00000 ZINSER Favorit I/II

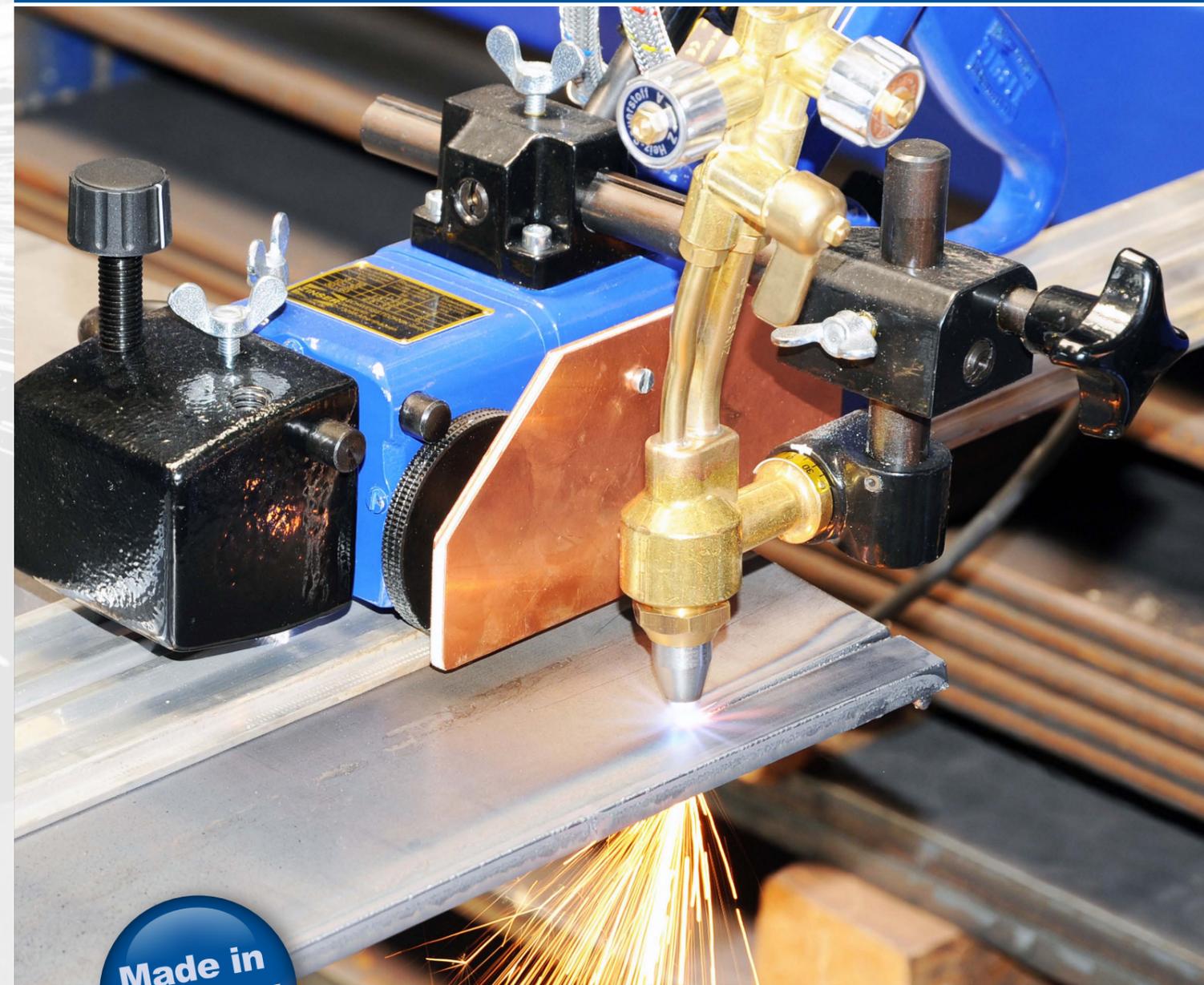
CUTTING
WELDING

SINCE 1898



ZINSER Favorit I & Favorit II

Mobile Universal-Handbrennschneidmaschinen für den täglichen Einsatz



**Made in
Germany**
Since 1898

Gerne steht Ihnen Ihr ZINSER-Team für weitere Informationen sowie ein ausführliches Beratungsgespräch zur Verfügung!

ZINSER GmbH
Daimlerstr. 4
D-73095 Albershausen
Tel. +49 7161 5050-0
Fax +49 7161 5050-100
info@zinser.de | www.zinser.de

ZINSER Favorit I & Favorit II

Mobile Universal-Handbrennschneidmaschinen für den täglichen Einsatz



Standard-Lieferumfang

ZINSER Favorit I:

- 1 Maschinenschneidbrenner Acetylen oder Propan
- 1 Düsenkasten mit Blockdüsen für 3 - 60 mm Materialdicke
- 1 Satz Reinigungsnadeln
- 1 Universalschlüssel
- 1 Anzünder in Pistolenform
- 1 Zirkelstange Ø 12 mm x 630 mm
- 1 Zirkelgewicht mit einstellbarer Zirkelspitze
- Anschlusskabel 5 m/3-adrig mit Schukostecker

Standard-Lieferumfang

ZINSER Favorit II:

- 1 Maschinenschneidbrenner Acetylen oder Propan (Anschluss für zwei zusätzliche Brenner vorbereitet)
- 1 Düsenkasten mit Blockdüsen für 3 - 100 mm Materialdicke
- 1 Satz Reinigungsnadeln
- 1 Universalschlüssel
- 1 Anzünder in Pistolenform
- 1 Zirkelstange Ø 16 mm x 558 mm
- 1 Zirkelgewicht mit einstellbarer Zirkelspitze
- Anschlusskabel 5 m/3-adrig mit Schukostecker

Mobile Brennschneidtechnologie für den täglichen Einsatz

Die ZINSER Favorit I & Favorit II sind handliche Brennschneidmaschinen mit stufenlosem elektrischem Antrieb.

Die ZINSER Favorit I wurde aus der Praxis heraus entwickelt und besitzt alle Vorzüge einer modernen, autogenen Handbrennschneidmaschine.

Ihre Einsatzgebiete sind zum Beispiel: Formschnitte mit Handführung der Maschine nach Anriss, Geradschnitte mit Führung über Winkeleisen, Geradschnitte mit Führung über Laufschiene, Kreisschnitte bis 1.600 mm Ø mit Standardzirkelstange sowie Gehrungsschnitte durch Schrägstellen des Brenners.

Die ZINSER Favorit II hat zusätzlich eine Freilaufkupplung. Ihre ausgereifte Technik und umfangreiche Ausstattung ermöglichen einen vielseitigen Einsatz

wie zum Beispiel: Formschnitte mit Handführung der Maschine nach Anriss, Geradschnitte mit Führung über Winkeleisen, Geradschnitte mit Führung über Laufschiene, Kreisschnitte bis 1.600 mm Ø mit Standardzirkelstange, Gehrungsschnitte durch Schrägstellen des Brenners und auch Schweisskantenschnitte mit mehreren Brennern (X- bzw. Y-Schnitt).

ZINSER Favorit I

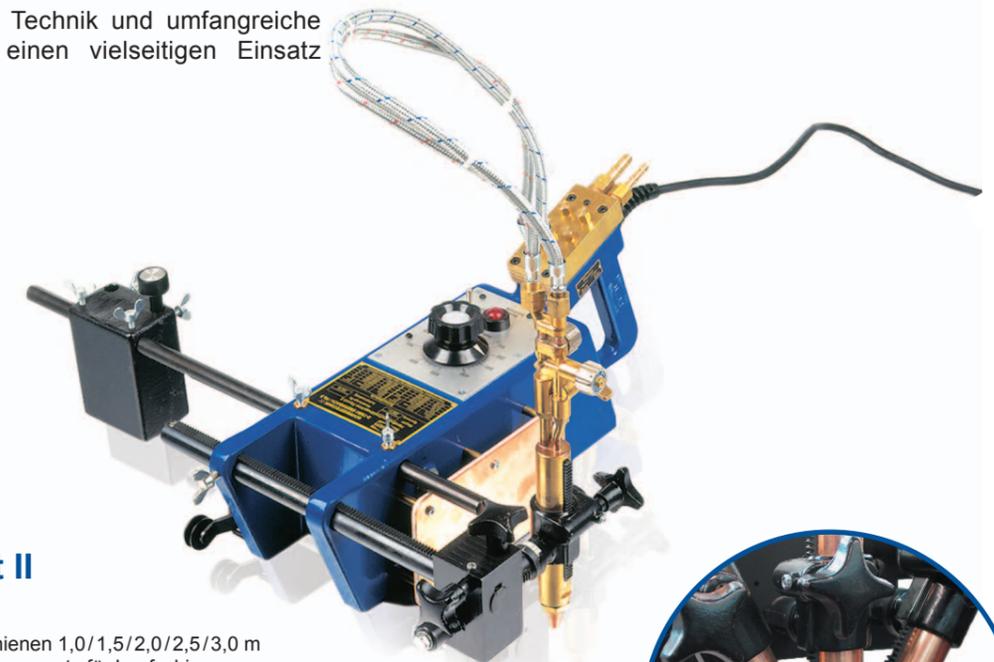
- Zubehör:
- Laufschiene 1,0/1,5/2,0/2,5/3,0 m
 - Verbindungssatz für Laufschiene
- Optionen:
- Düsen für Materialdicke bis 100 mm
 - Brenner für Erdgas
 - Brenner für Mappgas
 - Andere Gasarten auf Anfrage
 - Zirkelstange für Kreisdurchmesser > 1.600 mm



Favorit I

ZINSER Favorit II

- Zubehör:
- Laufschiene 1,0/1,5/2,0/2,5/3,0 m
 - Verbindungssatz für Laufschiene
- Optionen:
- Düsen für Materialdicke bis 250 mm
 - Brenner für Erdgas
 - Brenner für Mappgas
 - Andere Gasarten auf Anfrage
 - Zirkelstange für Kreisdurchmesser > 1.600 mm
 - Zweiter bzw. dritter Brenner mit Höhen-, Seiten- und Längsverstellung
- Plasma:
- Optional: Vorschub bis 5 m/min



Favorit II



ZINSER Favorit II
mit 3 Brennern, für X- und Y-Schnitte

Technische Daten	Favorit I	Favorit II
Schneidbereich	3 - 60 mm /100 mm Materialdicke	3 - 100 mm/250 mm Materialdicke
Kreisschnitte	Ø > 80 mm	Ø > 100 mm
Gasarten	Acetylen oder Propan	Acetylen oder Propan
Brennereinstellung	Seiten-, Höhenverstellung, Schrägstellung mit Winkelskala	Seiten-, Höhenverstellung, Schrägstellung mit Winkelskala
Elektrischer Antrieb	Stufenlos regelbar, Vorwärts- und Rückwärtslauf	Stufenlos regelbar, Vorwärts- und Rückwärtslauf, Freilauf-Kupplung
Vorschub	50 - 900 mm/min	50 - 900 mm/min
Spurweite	80 mm	150 mm
Länge	350 mm	540 mm
Gewicht	Ca. 9,5 kg	Ca. 19,5 kg
Spannung	230 VAC/ 120 VAC wahlweise	230 VAC/ 120 VAC wahlweise
Aufnahmeleistung	Ca. 45 W	Ca. 45 W

CUTTING
WELDING

SINCE 1898

