

ZINSER 1925 Fiber Laser

Benutzerfreundlich und vielseitig – für maximierte Effizienz im 2D-Laserschneiden

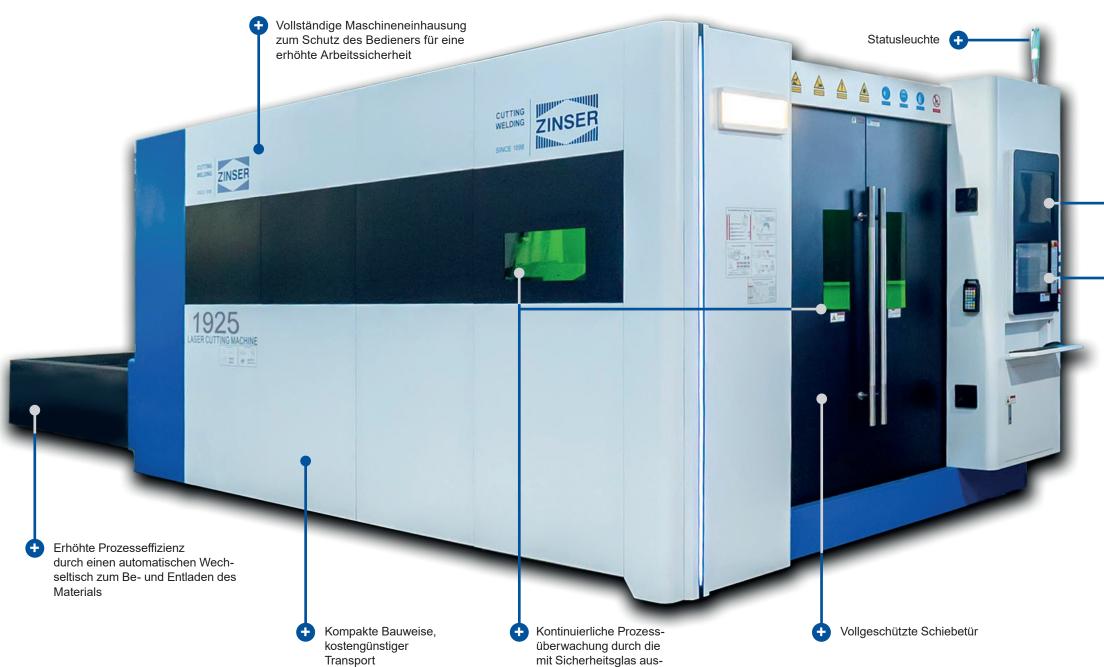


ZINSER 1925 Fiber Laser Maximale Performance

- ► Hohe Schnittgeschwindigkeiten für maximale Effizienz
- Kurze Bearbeitungszeiten, die Ihre Produktivität steigern
- **Exzellente Schnittergebnisse mit glatten Kanten**
- Prozesssichere Bearbeitung auch bei dickeren Materialien
- **Zuverlässiger Schneidbetrieb bei allen Bedingungen**
- Direkter Support aus dem ZINSER-Headquarter in Deutschland

Hochleistungsfähiger
Laserkopf zum
Schneiden einer
großen Bandbreite
an Materialien





gestatteten Sichtfenster

Komplett staubfreie + Laserführung mit Schutzglas

Wärmebehandeltes Maschinenbett für besondere Langlebigkeit und Prozessstabilität

Kontinuierliche Prozessüberwachung durch Live-Übertragung integrierter Kameras

Moderne CNC-Steuerung, remote-fähig, Fernwartung und Online-Support aus dem deutschen ZINSER-Headquarter







ZINSER 1925 Fiber Laser

ZINSER 1925 Fiber Laser

ZINSER Fiber-Laser-Maschinen sind auf maximale Effizienz im Laserschneiden ausgelegt. Hochwertige Laserkomponenten und präzise Führungen sorgen für erstklassige Schnittergebnisse, während das robuste Maschinenbett und langlebige Bauteile einen zuverlässigen 24/7-Betrieb garantieren. Vernetzte Technologien ermöglichen die nahtlose Integration in moderne Produktionsumgebungen. Mit Remote-Wartung und direktem Support aus dem ZINSER-Headquarter in Deutschland ist ein reibungsloser Betrieb jederzeit gesichert – für maximale Performance ohne Kompromisse!

Hochmoderner Laserschneidkopf für maximale Flexibilität

- Präzises Autofokussystem für optimale Schneidgenauigkeit
- Vollständig geschlossene Einhausung schützt Laserkomponenten vor Staub
- Schneller u. einfacher Austausch der Schutzlinse
- Präzise und schnelle Abstandskontrolle für gleichbleibend hohe Schnittqualität
- Effiziente Wasserkühlung sorgt für konstant gute Laserschneidleistung
- Breite Materialvielfalt: Baustahl, Edelstahl, Aluminium, Kupfer, galvanisiertes Blech, Titan und viele weitere Materialien



Volldurchdachte CNC-Lösung

- · Integrierte CNC-Steuerung
- Automatische Gassteuerung mit individueller Anpassung von Durchfluss und Druck
- Hilfsgasart und -druck werden automatisch eingestellt, kein manuelles Eingreifen nötig
- Druckluft und Sauerstoff bis 6 bar, Stickstoff bis 25 bar einstellbar
- Luftdruck am Schneidkopfausgang jederzeit ablesbar, Echtzeitanzeige möglich



Weitere Vorteile der CNC-Steuerung

- Fernwartung per Remote-Access
- Einfache Fehlersuche und -behebung
- Automatisches Durchstechen
- Hervorragende Leistung
- · Stabil und zuverlässig
- Umfangreiche Funktionen

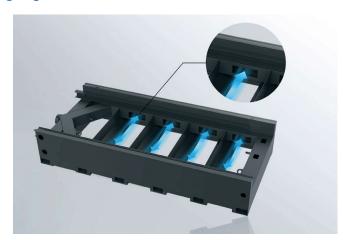
- Unterstützung und Bereitstellung von modularen, personalisierten und automatisierten Lösungen
- · Leistungsstarke Datenbank für Schneidprozesse
- Alle Arten von Schneidparametern f
 ür verschiedene Dicken und unterschiedliche Bleche
- Schnelle Bedienung für effizientes Schneiden

Weitere Maschinenmerkmale

- Hochwertige Komponenten für erstklassige Leistung bei geringen Betriebskosten
- Echtzeitüberwachung durch integrierte Kameras
- Automatischer Wechseltisch in 20 Sekunden austauschbar
- Sichere Arbeitsumgebung nach CE-Vorgaben
- Volleinhausung schützt vor Verschmutzung, Strahlung und Verletzungen
- Zentralschmierung der Achsen reduziert Wartungsaufwand und -kosten

Hochfestes Maschinenbett mit sektionaler Absaugung

- Das thermisch isolierte Hohlbett, aus hochwertigen Stahlplatten und Rohren verschweißt, bietet dank Stressrelief-Glühen und präziser Fräsbearbeitung hohe strukturelle Stabilität, ohne sich bei langfristiger Nutzung zu verformen.
- Das intelligente Staubabsaugsystem arbeitet gemäß der Schneidposition und aktiviert zeitgesteuert die Luftauslässe für optimale Rauchabsaugung. Die untere Dichtungsstruktur ermöglicht rauchfreies Schneiden, während der Kupferschutz bei 8 kW oder höherem Leistungsbedarf für zusätzliche Sicherheit sorgt.



Technische Daten

	ZINSER 1925 Fiber Laser		
Arbeitsfläche:	3000 x 1500 mm	4000 x 2000 mm	6000 x 2000 mm
X-Achse:	1500 mm	2000 mm	2000 mm
Y-Achse:	3000 mm	4000 mm	6000 mm
Laserleistung:	3, 4, 6, 12 kW		
Maximale Geschwindigkeit:	130 m/min		
Maximale Beschleunigung:	0,8 G		
Positionierungsgenauigkeit X/Y-Achse:	± 0,05 mm/m		
Wiederholte Positionierungsgenauigkeit der X/Y-Achse:	± 0,02 mm		
Maximale Beladung Tisch:	700 kg		
Strom-Parameter:	3-Phasen AC 400 V 50 Hz / 60 Hz		

CUTTING WELDING

SINCE 1898



ZINSER GmbH

Daimlerstr. 4 73095 Albershausen Germany

Tel. +49 7161 5050-0 Fax +49 7161 5050-100 info@zinser.de

zinser.de

