

CUTTING
WELDING

SINCE 1898



Fiberlaser-Schneidmaschinen

Benutzerfreundlich und vielseitig – für maximierte Effizienz
im Laserschneiden



**Vollständige
Maschineneinhausung**



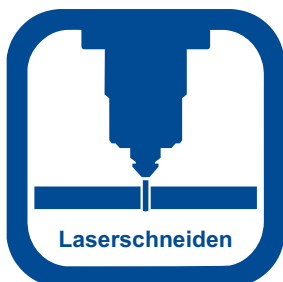
**Erhöhte
Prozesseffizienz**



**Kontinuierliche
Prozessüberwachung**



**Sichere
Arbeitsumgebung**



Ihre Vorteile

ZINSER-Fiberlaser für maximale Performance

	Hohe Schnittgeschwindigkeiten	sorgen für maximale Effizienz.
	Kurze Bearbeitungszeiten	steigern Ihre Produktivität.
	Hochwertige Laserkomponenten	sorgen für erstklassige Schnittergebnisse.
	Präzise Linearführungen	sorgen für prozesssichere Bearbeitung.
24/7	Robustes Maschinenbett und langlebige Bauteile	garantieren einen zuverlässigen 24/7-Betrieb.
	Vernetzte Technologien	ermöglichen die nahtlose Integration in moderne Produktionsumgebungen.
	Zentralschmierung aller Achsen	reduziert Wartungsaufwand und -kosten.

ZINSER-Fiberlaser-Maschinen sind für höchste Präzision im Laserschneiden ausgelegt.



Direkter Support durch ZINSER

Mit Vor-Ort-Support und professioneller Wartung durch ZINSER-Techniker ist ein reibungsloser Betrieb jederzeit gesichert – für maximale Performance ohne Kompromisse!

Hochmoderner Laserschneidkopf

für maximale Flexibilität und Schnittqualität



Präzises Autofokussystem für optimale Schneidgenauigkeit



Überwachung aller optischen Komponenten und Signale des Schneidprozesses



Vollständig geschlossene Einhausung



Präzise und schnelle Abstandskontrolle für gleichbleibend hohe Schnittqualität



Schneller und einfacher Austausch der Schutzgläser



Gleichbleibende Schnittqualität über den gesamten Bearbeitungsbereich



Effiziente Wasserkühlung sorgt für konstant gute Laserschneidleistung



Breite Materialvielfalt: Baustahl, Edelstahl, Aluminium, Kupfer, Messing, galvanisiertes Blech und viele weitere Materialien

Volldurchdachte CNC-Lösung

Integrierte CNC-Steuerung

- Intuitive Bedienung für effizientes Schneiden
- Automatisches Durchstechen
- Stabil und zuverlässig
- Umfangreiche Funktionen

Remote Support

- Fernwartung per Remote Access
- Einfache Fehlerdiagnose
- Integriertes Fehler-Logbuch

Datenbank

- Umfangreiche Datenbank für Schneidprozesse
- Alle Arten von Schneidparametern für verschiedene Dicken und unterschiedliche Bleche

Automatische Gassteuerung

- Hilfsgasart und -druck werden automatisch eingestellt, kein manuelles Eingreifen nötig
- Stufenlos einstellbare Mediendrücke für: Druckluft, Sauerstoff und Stickstoff
- Individuell anpassbar



**Kompatibel mit
ZINSER Nest**

**Ein Softwareprogramm für
alle Schneidmaschinen**
Autogen, Plasma, Laser, Bohren

- 2D-CAD-System zum Konstruieren von Werkstücken
- Verschachtelungen erstellen
- Integrierte Technologiedatenbanken (Anschnitte)
- Schneidsequenzen definieren
- CNC-Programme erzeugen
- Zeiten und Kosten kalkulieren

Volleingehaute ZINSER 1925-L mit automatischem Wechseltisch

Diese ZINSER-Fiberlaser-Maschinen mit automatischem Hubtisch sind ideal für anspruchsvolle Laseranwendungen. Der servogeregelte Wechseltisch ermöglicht einen schnellen, sicheren Wechsel und einen effizienten Materialfluss – für minimale Stillstandzeiten und maximale Produktivität.





Kurze Wechselzeiten

Reduzierung von Nebenzeiten und deutliche Steigerung der Maschinenproduktivität.

Höchste Prozesssicherheit

Robuste Tischkonstruktion für höchste Stabilität und präzise Positionierung.

Stabile Konstruktion

Massive und langlebige Bauweise für permanent zuverlässigen Betrieb.

Optimierter Materialfluss

Entkoppelte Tischkomponenten sorgen für ein prozesssicheres Be- und Entladen auch während des Schneidvorgangs.

Konstante Arbeitshöhe

Die Laserkabine verfügt über zwei Tischelemente auf einer gemeinsamen Arbeitsebene.

Technische Daten

ZINER Fiber Laser 1925-L mit automatischem Wechseltisch

Arbeitsfläche:	3000 x 1500 mm	4000 x 2000 mm	6000 x 2500 mm
Laserleistung:	3 kW bis 20 kW	6 kW bis 20 kW	6 kW bis 20 kW
Maximale Geschwindigkeit:	100 m/min	80 m/min	60 m/min
Maximale Beschleunigung:	0,8 G		
Positionierungsgenauigkeit X/Y-Achse:	± 0,05 mm/m		
Wiederholte Positionierungsgenauigkeit der X/Y-Achse:	± 0,03 mm/m		
Maximale Beladung Servo-Hubtisch:	10 t	20 t	20 t

Volleingehauste ZINSER 1725-L Fiberlaser-Maschine mit Ausziehtisch

Diese ZINSER-Fiberlaser-Maschinen haben einen manuellen Ausziehtisch. Ihre kompakte Bauweise eignet sich ideal für kleinere Blechformate und Produktionsumgebungen mit begrenztem Platz. Der ausziehbare Arbeitstisch ermöglicht ein komfortables Be- und Entladen sowie eine einfache Entnahme der gefertigten Teile – effizient, ergonomisch und wirtschaftlich.





Technische Daten

ZINER-Fiberlaser 1725-L mit manuellem Ausziehtisch

Arbeitsfläche:	1300 x 1300 mm	2500 x 1200 mm	3000 x 1500 mm
Laserleistung:	3 kW bis 12 kW		
Maximale Geschwindigkeit:	100 m/min	80 m/min	60 m/min
Maximale Beschleunigung:	0,8 G		
Positionierungsgenauigkeit X/Y-Achse:	± 0,05 mm/m		
Wiederholte Positionierungsgenauigkeit der X/Y-Achse:	± 0,03 mm/m		

**CUTTING
WELDING**

SINCE 1898



ZINSER GmbH

Daimlerstr. 4
73095 Albershausen
Germany

Tel. +49 7161 5050-0
info@zinser.de

zinser.de

