

Ware grootsheid blijkt uit de snijdikte – JEBENS kiest voor ZINSER

JEBENS, een toonaangevende internationale aanbieder van loonsnijden, zocht een betrouwbare machine voor het snijden van dikke platen om een verouderde machine te vervangen en de toekomst veilig te stellen

In samenwerking met JEBENS GmbH, een 100% dochter van Dillinger Hüttenwerke, heeft ZINSER een indrukwekkend project gerealiseerd dat de bewerking van extreem dik staal tot 750 mm optimaliseert. Om te blijven voldoen aan de hoge kwaliteitseisen, als internationaal werkend loonsnijbedrijf en tegelijk rendabel te blijven, besloot JEBENS een verouderde autogeen snijmachine te vervangen. Geïnspireerd door de JEBENS-leus “Ware grootsheid blijkt uit de snijdikte” ontwikkelde ZINSER als ervaren partner een maatwerkoplossing voor het efficiënt snijden van dikke platen.



JEBENS GmbH, gevestigd in Korntal-Münchingen, is gespecialiseerd in de precieze bewerking van stalen platen en verwerkt jaarlijks zo'n 70.000 ton staal. Met een team van 180 medewerkers levert het bedrijf uitstekende kwaliteit bij de productie van groot gedimensioneerde onderdelen en lasconstructies. De toenemende vraag naar het snijden van extreem dikke staalplaten leidde tot de beslissing een krachtiger oplossing te zoeken, aangezien de verouderde machine van een andere fabrikant niet langer voldeed aan de gestelde eisen voor het nauwkeurig snijden van onderdelen.

Al bijna 30 jaar vertrouwt JEBENS op de beproefde technologie en expertise van ZINSER. Met zeven ZINSER-machines in het machinepark rekent JEBENS op de kwaliteit en betrouwbaarheid van de ZINSER-producten. “De ZINSER-machines overtuigen door hun precisie en betrouwbaarheid. De uitstekende service en de jarenlange samenwerking waren doorslaggevend om dit project opnieuw met ZINSER te realiseren,” verklaart productieleider Kevin Thumm.

De ZINSER 5226: precisie voor grote uitdagingen



JEBENS koos voor de ZINSER 5226, een speciaal ontwikkelde machine die aan de veeleisende specificaties van JEBENS voldoet voor het bewerken van extreem dikke staalonderdelen. Met een spoorbreedte van 5.600 mm, een werkbreedte van 4.000 mm en twee onafhankelijke gaskringen biedt de machine een uitzonderlijk breed toepassingsbereik. Dankzij de digitale besturing van vier autogeenbranders kunnen materiaaldiktes van 10 tot 240 mm nauwkeurig worden bewerkt, terwijl twee krachtige branders snijdiktes tot 750 mm mogelijk maken. Met de ZINSER 5226 kunnen zowel grote, dikke onderdelen als dunne platen uiterst precies gesneden worden.

JEBENS beschikt al over een breed scala aan krachtige snijmachines. De nieuwe ZINSER 5226 breidt het bestaande machinepark uit tot in totaal acht ZINSER-machines: drie brandsnijmachines met acht autogeenbranders, één met zes autogeenbranders en twee combi-installaties voor branden en boren. Met deze high-performance installaties is het bedrijf perfect uitgerust om ook grote volumes en formaten efficiënt te verwerken.

Het ervaren ZINSER-team onder leiding van projectmanager Wilfried Hennen werkte nauw samen met JEBENS om de machine perfect af te stemmen op de specifieke wensen. De intensieve samenwerking en de expertise van de medewerkers van JEBENS maakten het mogelijk om de processen voor het snijden van dikke platen te optimaliseren. Na slechts enkele maanden ontwikkeling en bouw werd de ZINSER 5226 begin 2024 geleverd. Sindsdien draait de machine betrouwbaar

in twee ploegen en verwerkt zij moeiteloos het volledige assortiment dikke staalonderdelen.

“We zijn verheugd over de jarenlange samenwerking met JEBENS en het vertrouwen dat ons wordt geschonken,” zegt Falk Richter, serviceleider bij ZINSER. “Uitspraken zoals die van Kevin Thumm motiveren ons om machines te blijven ontwikkelen die zijn afgestemd op de individuele behoeften van onze klanten en de hoogste kwaliteit en betrouwbaarheid in de productie garanderen.”

De ZINSER 5226 laat zien hoe technologie, vakkennis en hechte klantpartnerschappen hand in hand gaan. Dit ‘echte dikke ding’ snijdt uiterst betrouwbaar door dik en dun en levert uitstekende prestaties voor de plaatbewerkingsindustrie van vandaag en de uitdagingen van de toekomst.



Klaar gesneden onderdeel, dat later in een hydraulische pers wordt gebruikt.



Foto: JEBENS

CUTTING
WELDING

SINCE 1898



ZINSER GmbH – Benelux Office
Daimlerstr. 4
73095 Albershausen
Germany

Tel.: + 31 6 1947 8327
info@zinser.de

zinser.de/nl

